

Hybrid-Rework-System HR100A, IR + Heißluft, 200 W - Ersa 0IRHR100A

Artikel-Nr. ER-0IRHR100A

Hersteller Ers

EAN 4003008083514

Mikroprozessorgeregeltes Hand-Reworksystem für BGA- und SMT-Bauteile, das IR-Strahlung und Heißluft in einem Hybridverfahren kombiniert. Luftstrom und IR-Leistung lassen sich stufenlos und getrennt regeln, und der integrierte VacPen-Vakuumgreifer erleichtert die Handhabung kleiner, hochpoliger Komponenten.

TECHNISCHE DATEN

Ausführungsklasse	TEC
ESD-Ausrüstung	ESD Lötstationen
Gewicht	4.5 kg
Ursprungsland	Deutschland



BESCHREIBUNG

Das HR100A ist ein mikroprozessorgeregeltes Rework-Handsystem für Anwendungen im BGA- und SMT-Bereich an kleinen, hochpoligen Komponenten. In Hybridtechnik kombiniert es IR-Strahlung und Heißluft, deren Luftstrom und IR-Leistung sich stufenlos und getrennt regeln lassen.

EIGENSCHAFTEN

- Hybridtechnik: kombinierter Einsatz von IR-Strahlung und Heißluft
- Luftstrom und IR-Leistung stufenlos und getrennt regelbar
- 200 Watt kombinierte IR- und Luftheizleistung
- Drei Hybridadapter mit optimierten Prozessparametern für unterschiedliche Bauteilgrößen
- Integrierter VacPen Vakuumgreifer zur Handhabung elektronischer Bauelemente
- Geschlossene Temperaturregelung mit berührungsloser Temperaturmessung oder externem Thermoelement AccuTC zum Fahren eines Profils mit Rampe und Maximaltemperatur
- Ausbaubar zum stationären System mit Untenheizung und Stativ über die optionale Heizplatte IRHP100A
- Prozesssteuerung, Dokumentation und Archivierung von Prozessen über die optionale Software IRSoft

LIEFERUMFANG

- Hybrid Tool Heizelement und VacPen Vakuumpipette
- Drei Hybridadapter 6 x 6 mm, 10 x 10 mm und 20 x 20 mm

- Absaugung (ohne Stativ)