

Schwenkantrieb DAPS-0180-090-RS1-F0710 - Festo 533447

Artikel-Nr. FES-533447

Hersteller Festo

EAN 4052568167066

Schwenkantrieb von Festo für definierte Drehbewegungen und Positionierung in der Automatisierung.

TECHNISCHE DATEN

Betriebsdruck max [bar]	8.400000
Gewicht	8 kg
Pneumatischer Anschluss	G1/8
Werkstoff	Aluminium
Zolltarifnummer	84123900



NORMEN & KONFORMITÄT

ISO 8573-1:2010 ISO 5211

BESCHREIBUNG

Schwenkantrieb von Festo für definierte Drehbewegungen und Positionierung in der Automatisierung. Die wichtigsten technischen Daten dieses Original-Festo-Artikels sind nachfolgend aufgeführt.

Baugröße Stellantrieb	0180
Flanschbohrbild	F07 F10
Schwenkwinkel [deg]	90
Verstellbereich Endlage bei 0° [deg]	-1 bis 9
Wellenanschluss Tiefe [mm]	24,3
Norm Anschluss zur Armatur	ISO 5211
Dämpfung	keine Dämpfung
Einbaulage	beliebig
Funktionsweise	einfachwirkend
Konstruktiver Aufbau	Joch-Kinematik

Positionserkennung	ohne
Schließrichtung	rechtsschließend
Ventilanschluss entspricht Norm	VDI/VDE 3845 (NAMUR)
Safety Integrity Level (SIL)	Produkt kann eingesetzt werden in SRP/CS bis SIL 2 Low Demand Produkt kann eingesetzt werden in SRP/CS bis SIL 2 High Demand
Betriebsdruck [bar]	2,8 bis 8,4
Nennbetriebsdruck [bar]	5,6
CE-Zeichen (siehe Konformitätserklärung)	nach EU-Ex-Schutz-Richtlinie (ATEX)
ATEX-Kategorie Gas	II 2G
ATEX-Kategorie Staub	II 2D
Ex-Zündschutzart Gas	Ex h IIC T6...T3 Gb X
Ex-Zündschutzart Staub	Ex h IIIC T85°C...T200°C Db X
Ex-Umgebungstemperatur	-20°C <= Ta <= +60°C
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Hinweis zum Betriebs- und Steuermedium	Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	3 - starke Korrosionsbeanspruchung
Umgebungstemperatur [°C]	-20 bis 80
Hinweis zum Drehmoment	Das Betriebsdrehmoment des Antriebs darf nicht höher sein als das in der ISO 5211 aufgeführte maximal zulässige Drehmoment, bezogen auf die Größe des Befestigungsflansches und der Kupplung.
Luftverbrauch bei 6 bar pro Zyklus 0°-90°-0° [l]	7,00
Produktgewicht [g]	7.400
Wellenanschluss	T22
Pneumatischer Anschluss	G1/8
Werkstoffhinweis	RoHS konform
Werkstoff Deckel	Aluminium-Knetlegierung
Werkstoff Dichtungen	FKM NBR PUR
Werkstoff Gehäuse	Aluminium-Knetlegierung
Werkstoff Schrauben	hochlegierter Stahl
Werkstoff Welle	hochlegierter Stahl
Werkstoffnummer Welle	1.4305
Verstellbereich Endlage bei 90° [deg]	81 bis 91
Hinweis zum Verstellbereich der Endlagen	wahlweise eine Endlage verstellbar
Anschlussdruck für Federstärke [bar]	2,8
Federrückstellmoment bei Schwenkwinkel 0° [Nm]	60,0

Federrückstellmoment bei Schwenkwinkel 50° [Nm]	45,0
Federrückstellmoment bei 90° [Nm]	90,0
Federstärke	1