

Handlingmodul HSP-12-AP-WR - Festo 533603

Artikel-Nr. FES-533603

Hersteller Festo

EAN 4052568167585

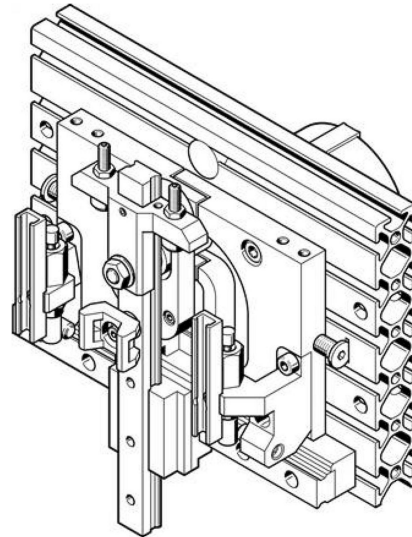
Pneumatikkomponente von Festo für industrielle Automatisierung und Druckluftanwendungen in geprüfter Qualität.

TECHNISCHE DATEN

Betriebsdruck max [bar] **8.000000**

Gewicht **2.7 kg**

Pneumatischer Anschluss **M5**

Zolltarifnummer **84798997**


NORMEN & KONFORMITÄT

ISO 8573-1:2010

BESCHREIBUNG

Pneumatikkomponente von Festo für industrielle Automatisierung und Druckluftanwendungen in geprüfter Qualität. Die wichtigsten technischen Daten dieses Original-Festo-Artikels sind nachfolgend aufgeführt.

Baugröße	12
Y-Hub [mm]	52 bis 68
Z-Hub [mm]	20 bis 30
Z-Hub Arbeitshub [mm]	15
Dämpfung	CC: Stoßdämpfer beidseitig weiche Kennlinie
Einbaulage	Führungsschiene senkrecht
Funktionsweise	doppeltwirkend
Konstruktiver Aufbau	Kreuzführung Schwenkmodul Warteposition wahlweise Links zwangsgeführter Bewegungsablauf
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Verdrehsicherung/Führung	Kreuzführung

esd.equipment

Keldersstr. 15

42697 Solingen, Deutschland

USt-IdNr.: DE269659389

Tel.: +49 212 38340680

shop@esd-equipment.com

esd.equipment

Seite 1/2

Betriebsdruck [bar]	4 bis 8
Min. Taktzeit [s]	0,6
Wiederholgenauigkeit	±0,01 mm
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Hinweis zum Betriebs- und Steuermedium	Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)
Umgebungstemperatur [°C]	0 bis 60
Max. Moment Mx dynamisch [Nm]	1,1
Max. Moment Mx statisch [Nm]	5
Max. Moment My dynamisch [Nm]	1,1
Max. Moment My statisch [Nm]	5
Max. Moment Mz dynamisch [Nm]	1,1
Max. Moment Mz statisch [Nm]	5
Maximale Nutzlast [kg]	0,5
Theoretische Kraft bei 6 bar [N]	40
Produktgewicht [g]	1.900
Befestigung Front Unit	mit Durchgangsbohrung
Befestigungsart	mit Durchgangsbohrung mit Nutensteinen
Pneumatischer Anschluss	M5
Werkstoff Grundplatte	Aluminium-Knetlegierung
Werkstoff Kreuzführung	Vergütungsstahl
Werkstoff Seitenteile	Aluminium-Knetlegierung
Max. Z-Hub Warteposition [mm]	15
Pneumatischer Anschluss Warteposition	M3