

Handlingmodul HSW-12-AS - Festo 540232

Artikel-Nr. FES-540232

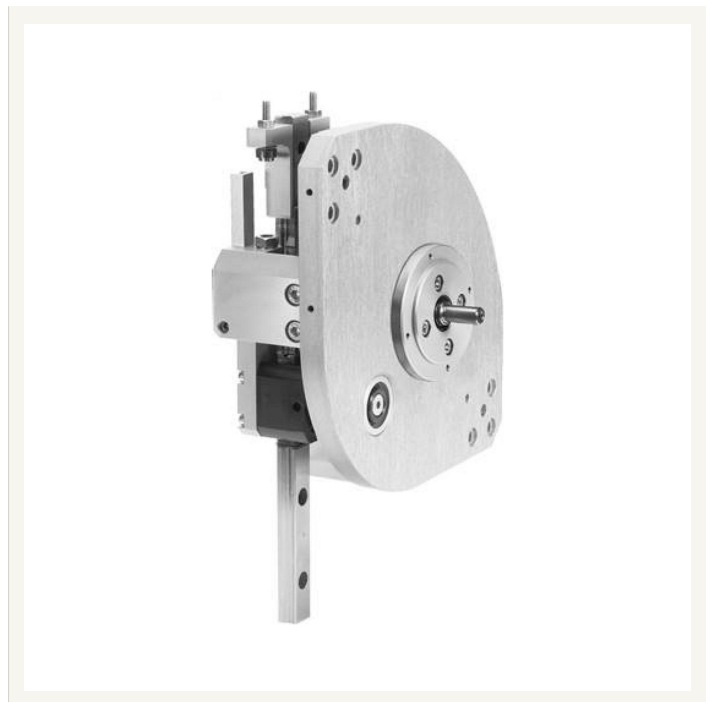
Hersteller Festo

EAN 4052568178819

Pneumatikkomponente von Festo für industrielle Automatisierung und Druckluftanwendungen in geprüfter Qualität.

TECHNISCHE DATEN

Gewicht	3.3 kg
Zolltarifnummer	84799070



BESCHREIBUNG

Pneumatikkomponente von Festo für industrielle Automatisierung und Druckluftanwendungen in geprüfter Qualität. Die wichtigsten technischen Daten dieses Original-Festo-Artikels sind nachfolgend aufgeführt.

Arbeitshub [mm]	15 bis 25
Baugröße	12
Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel	142/142 mm
Z-Hub [mm]	80 bis 100
Dämpfung	Geräuschkämpfung über Puffer
Einbaulage	beliebig
Konstruktiver Aufbau	Antriebsschaft Linearführung plus Drehlagerung zwangsgeführter Bewegungsablauf
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Wiederholgenauigkeit Endlagen	±0,02 mm
Umgebungstemperatur [°C]	0 bis 60
Max. Moment Mx [Nm]	1,5
Max. Moment My [Nm]	1,5
Max. Moment Mz [Nm]	1,5

Maximale Nutzlast [kg]	1,0
Max. Prozesskraft in Y-Richtung [N]	35
Produktgewicht [g]	2.800
Befestigungsart	mit Durchgangsbohrung und Zentrierhülse
Werkstoffhinweis	Kupfer- und PTFE-frei
Werkstoff Anschläge	hochlegierter Stahl
Werkstoff Federdruckstück	hochlegierter Stahl
Werkstoff Grundplatte	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Halter	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Kreuzführung	Vergütungsstahl
Werkstoff Schwenkhebel	Einsatzstahl brüniert
Werkstoff Kulissen	Einsatzstahl gehärtet
Werkstoff Sensorschiene	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Steg	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Stellschraube	hochlegierter Stahl
Max. Antriebsmoment am Antriebsschaft [Nm]	12,25
Max. Axialkraft am Antriebsschaft [N]	18
Max. Radialkraft am Antriebsschaft [N]	45