

Handlingmodul HSW-16-AP-AW - Festo 562561

Artikel-Nr. FES-562561

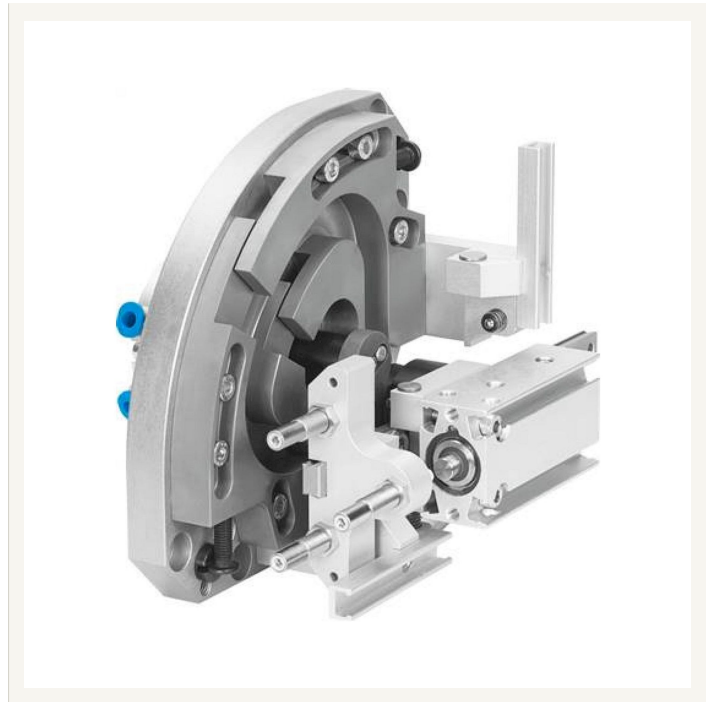
Hersteller Festo

EAN 4052568209094

Pneumatikkomponente von Festo für industrielle Automatisierung und Druckluftanwendungen in geprüfter Qualität.

TECHNISCHE DATEN

Betriebsdruck max [bar]	8.000000
Gewicht	7 kg
Pneumatischer Anschluss	M5
Zolltarifnummer	84798997



NORMEN & KONFORMITÄT

ISO 8573-1:2010

BESCHREIBUNG

Pneumatikkomponente von Festo für industrielle Automatisierung und Druckluftanwendungen in geprüfter Qualität. Die wichtigsten technischen Daten dieses Original-Festo-Artikels sind nachfolgend aufgeführt.

Arbeitshub [mm]	20 bis 35
Baugröße	16
Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel	175/175 mm
Z-Hub [mm]	80 bis 100
Dämpfung	CC: Stoßdämpfer beidseitig weiche Kennlinie
Einbaulage	beliebig
Konstruktiver Aufbau	Schwenkantrieb Linearführung plus Drehlagerung zwangsgeführter Bewegungsablauf
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Betriebsdruck [bar]	4 bis 8
Min. Taktzeit [s]	1,0

Wiederholgenauigkeit Endlagen	±0,02 mm
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Hinweis zum Betriebs- und Steuermedium	Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)
Umgebungstemperatur [°C]	0 bis 60
Max. Moment Mx [Nm]	2,5
Max. Moment My [Nm]	2,5
Max. Moment Mz [Nm]	2,5
Maximale Nutzlast [kg]	1,5
Max. Prozesskraft in Y-Richtung [N]	50
Theoretische Kraft bei 6 bar [N]	55
Produktgewicht [g]	5.500
Befestigungsart	mit Durchgangsbohrung und Zentrierhülse
Pneumatischer Anschluss	M5
Werkstoff Anschläge	hochlegierter Stahl
Werkstoff Federdruckstück	hochlegierter Stahl
Werkstoff Grundplatte	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Halter	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Kreuzführung	Vergütungsstahl
Werkstoff Schwenkhebel	Einsatzstahl brüniert
Werkstoff Kulissen	Einsatzstahl gehärtet
Werkstoff Sensorschiene	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Steg	Aluminium-Knetlegierung eloxiert
Werkstoff Stellschraube	hochlegierter Stahl
Max. Z-Hub Warteposition [mm]	25
Pneumatischer Anschluss Warteposition	M5