

Bosch Rexroth R162352290. Kugelwagen HS KWC-055- SLS-C2-P-2

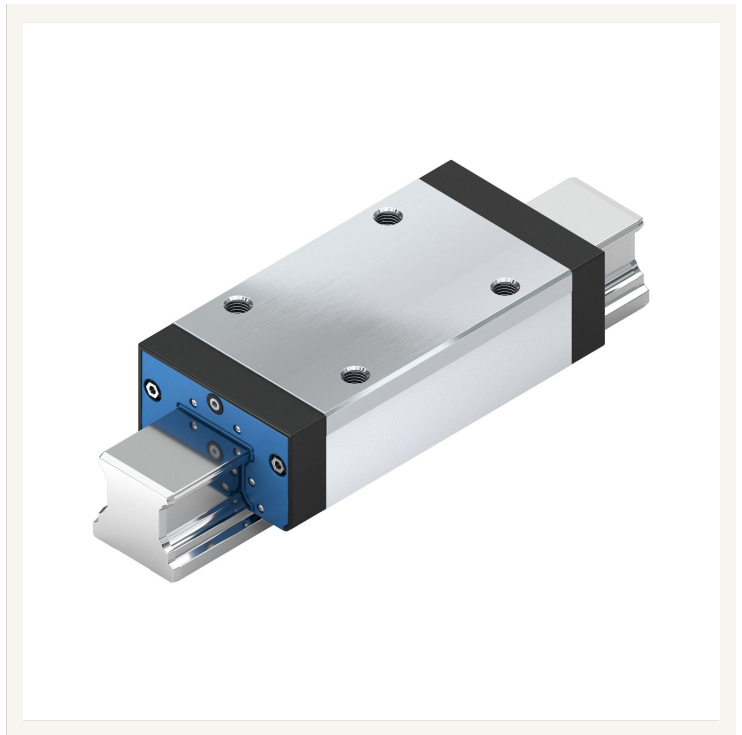
Artikel-Nr. BRR-R162352290

Hersteller Bosch Rexroth

Hochgeschwindigkeitskugelwagen, SLS, Baugröße 55, Stahl CS,
Genauigkeit Präzision, Mittlere Vorspannung, Ohne Kugelkette

TECHNISCHE DATEN

Genauigkeitsklasse	P - Präzision
Gewicht	0.1 kg
Ursprungsland	Deutschland
Vorspannung	C2



NORMEN & KONFORMITÄT

DIN ISO 14728-1

BESCHREIBUNG

Der Kugelwagen ist hochpräzise und ermöglicht sehr hohe Geschwindigkeiten. Er zeichnet sich außerdem durch folgende Produkteigenschaften aus:

Baugröße 55

Bauform SLS: Breite = Schmal, Länge = Lang, Höhe = Standard

Führungswagenkörper aus Kohlenstoffstahl CS

Vorspannklasse C2: Mittlere Vorspannung

Genauigkeitsklasse P: Präzision

Ohne Kugelkette

Konserviert

Ohne Erstbefettung

Ohne Vorsatzelement links (Anschlagkante vorn)

Ohne Vorsatzelement rechts (Anschlagkante vorn)

45° Winkelschmiernippel lose beigelegt.

Führungswagenkörper in Standardausführung

Gesamtlänge des Führungswagens = 199,0 mm

Austauschbau: Führungswagen und Führungsschienen können in jeder Genauigkeit miteinander kombiniert werden.

- Verfügbar in acht marktgängigen Größen
- Einsatzbereich: Für höchste Geschwindigkeiten
- Deutlich reduzierte Reibkraftschwankungen und ein niedriges Reibkraftniveau, besonders unter äußerer Last
- Hohe Geschwindigkeit durch geringe Masse der Keramikkugeln
- Patentierte Einlaufzone steigert die Ablaufgenauigkeit bis zu Faktor sechs
- Aufbauten am Kugelwagen von oben verschraubbar
- Allseitig Schmieranschlüsse mit Metallgewinde
- Höchste Systemsteifigkeit durch vorgespannte O-Anordnung
- Elektrisch isolierend durch den Einsatz von Keramikkugeln
- Beste Dynamikwerte
- Uneingeschränkter Austauschbau durch beliebige Kombinationsmöglichkeit aller Kugelschienen Ausführungen mit allen Kugelwagenvarianten innerhalb jeder Genauigkeitsklasse
- Ruhiger, geschmeidiger Lauf durch optimal gestaltete Umlenkung und Führung der Kugeln
- Stirnseitige Befestigungsgewinde für alle Anbauteile
- Minimalmengenschmierung mit integriertem Depot bei Ölschmierung
- Langzeitschmierung über mehrere Jahre möglich
- Gleich hohe Tragzahlen in allen vier Hauptlastrichtungen
- Passend für alle Kugelschienen SNS/SNO
- Kugelwagen werkseitig erstbefettet

Produkteigenschaften

Ausführung	Kugelschienenführung
Nenngröße [mm]	55
Bauform	SLS - Schmal Lang Standardhöhe
Bauart	Kugelwagen Hochgeschwindigkeit
Werkstoff Profilschienenführungen	Kohlenstoffstahl
Vorspannungsklasse	C2 - Mittlere Vorspannung
Genauigkeitsklasse	P - Präzise
Dichtung	SS - Standarddichtung
Kugelschienenführung	Ohne Kugelschienenführung (Standard)
Selbsteinstellung zum Ausgleich von Fluchtungsfehlern	Ohne Selbsteinstellung
Breite Führungswagen [mm]	100
Länge Führungswagen [mm]	199
Höhe Führungswagen [mm]	57
Höhe Führungswagen mit Führungsschiene [mm]	70
Schmierung	Konserviert
Maximale Beschleunigung a_{max} [m/s ²]	250
Hinweis maximale Beschleunigung a_{max}	Wenn $F_{comb} > 2,8 \cdot F_{pr} : a_{max} = 50 \text{ m/s}^2$

Produkteigenschaften

Maximal zulässige lineare Geschwindigkeit $v_{\max}$ [m/s]	7.5
Zulässige Umgebungstemperatur (min. ... max.)	-10 °C ... +80 °C
Hinweis zulässige Umgebungstemperatur (min. ... max.)	Kurzzeitig bis 100 °C zulässig. Bei Minustemperaturen bitte rückfragen.
Reibungszahl μ	0.002 ... 0.003
Hinweis Reibungszahl μ	Ohne die Reibung der Dichtung
Gewicht [kg]	4.5
Dynamische Tragzahl C50 [N]	122000
Hinweis dynamische Tragzahl C50	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamische Tragzahl C100 [N]	96700
Hinweis dynamische Tragzahl C100	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statische Tragzahl C0 [N]	171000
Dynamisches Torsionstragmoment M_{t50} [Nm]	3870
Hinweis dynamisches Torsionstragmoment M_{t50}	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamisches Torsionstragmoment M_{t100} [Nm]	3070
Hinweis dynamisches Torsionstragmoment M_{t100}	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statisches Torsionstragmoment M_{t0} [Nm]	5420
Dynamisches Längstragmoment M_{L50} [Nm]	3490
Hinweis dynamisches Längstragmoment M_{L50}	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamisches Längstragmoment M_{L100} [Nm]	2770
Hinweis dynamisches Längstragmoment M_{L100}	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statisches Längstragmoment M_{L0} [Nm]	4880
Abmessung A (Profilschienenführungen) [mm]	100
Abmessung A1 (Profilschienenführungen) [mm]	50
Abmessung A2 (Profilschienensysteme) [mm]	53
Abmessung A3 (Profilschienensysteme) [mm]	23.5
Abmessung B (Profilschienenführungen) [mm]	199
Abmessung B Toleranz (Profilschienenführungen) [mm]	+0.5

Produkteigenschaften

Abmessung B1 [mm]	155.5
Abmessung E1 [mm]	75
Abmessung E2 (Profilschienenführungen) [mm]	95
Abmessung E8 (Profilschienenführungen) [mm]	80
Abmessung E9 (Profilschienenführungen) [mm]	22.3
Abmessung H [mm]	70
Abmessung H1 (Profilschienenführungen) [mm]	57
Abmessung H2 mit Abdeckband (Profilschienenführungen) [mm]	48.15
Abmessung H2 ohne Abdeckband (Profilschienenführungen) [mm]	47.85
Abmessung K3 (Profilschienenführungen) [mm]	9
Abmessung N3 (Profilschienenführungen) [mm]	19
Abmessung N6 (Profilschienenführungen) [mm]	29
Abmessung N6 Toleranz (Profilschienenführungen) [mm]	±0.5
Abmessung S2 (Profilschienenführungen)	M12
Abmessung S5 (Profilschienenführung) [mm]	16
Abmessung S9	M5x8 mm
Abmessung S9 Gewindedurchmesser (Profilschienenführungen)	M5
Abmessung S9 Steigung [mm]	8
Abmessung T [mm]	120
Abmessung V1 [mm]	12