

Bosch Rexroth R18535237X. Rollenwagen CR RWD-055- FLS-C2-H-2

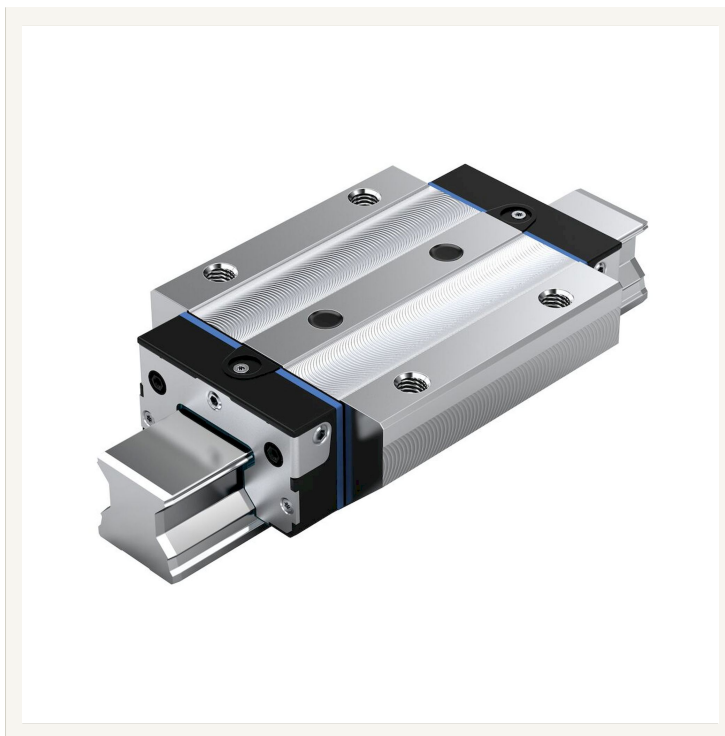
Artikel-Nr. BRR-R18535237X

Hersteller Bosch Rexroth

Rollenwagen, FLS, Baugröße 55, Resist CR - Beschichtung,
Genauigkeit Hoch, Mittlere Vorspannung

TECHNISCHE DATEN

Genauigkeitsklasse	H - Hoch
Gewicht	0.1 kg
Ursprungsland	Deutschland
Vorspannung	C2



NORMEN & KONFORMITÄT

DIN ISO 14728-1

BESCHREIBUNG

Der Rollenwagen ist hochpräzise und durch die Beschichtung mit Resist CR korrosionsbeständig. Er zeichnet sich außerdem durch folgende Produkteigenschaften aus:

Baugröße 55

Bauform FLS: Breite = Flansch, Länge = Lang, Höhe = Standard

Führungswagenkörper aus Kohlenstoffstahl CS, mattsilber hartverchromt

Vorspannklasse C2: Mittlere Vorspannung

Genauigkeitsklasse H: Hoch

Ohne Rollenkette

Konserviert

Ohne Erstbefettung

Ohne Vorsatzelement links (Anschlagkante vorn)

Ohne Vorsatzelement rechts (Anschlagkante vorn)

Gerader Schmieranschluss lose beigelegt.

Führungswagenkörper in Standardausführung

Gesamtlänge des Führungswagens = 209,7 mm

Austauschbau: Führungswagen und Führungsschienen können in jeder Genauigkeit miteinander kombiniert werden.

- Hohe Drehmomentbelastbarkeit
- Gleich hohe Tragzahlen in allen vier Hauptlastrichtungen
- Höchste Steifigkeit in allen Belastungsrichtungen durch zusätzliches Verschrauben an zwei Bohrungen in der Mitte des Rollenwagens
- Korrosionsbeständige Beschichtung Resist CR: mattsilber hartverchromt
- Beliebige Kombinationsmöglichkeiten aller Führungsschienen Ausführungen mit allen Rollenwagenvarianten
- Zubehör stirnseitig am Rollenwagen einfach anschraubbar
- Schmiernippel allseitig möglich, dadurch wartungsfreundlich
- Minimale Schmiermengen durch neuartige Kanalgestaltung
- Ruhiger, geschmeidiger Lauf durch optimal gestaltete Umlenkung und Führung der Rollen
- Aufbauten am Rollenwagen von oben und unten verschraubbar
- Geringste Federungsschwankungen und höchste Präzision im Ablauf aufgrund der mehrfach optimierten Einlaufgeometrie und der hohen Rollenzahl
- Der Rollenwagen wird mit der Transportsicherung einfach auf die Schiene aufgeschoben.
- Integrierte Komplettabdichtung serienmäßig
- Uneingeschränkter Austauschbau
- Korrosionsbeständige Rollenwagen und Rollenschienen Resist CR, hartverchromt, sind in der Genauigkeitsklasse H lieferbar. Genauigkeitsklassen P und SP auf Anfrage.
- Größen 25 und 65
- Vorspannungsklassen C1 bis C5
- Ausführungen mit Dichtung DS, SS oder AS

Produkteigenschaften

Ausführung	Rollenschienenführungen
Nenngröße [mm]	55
Bauform	FLS - Flansch Lang Standardhöhe
Bauart	Rollenwagen Hochpräzision
Werkstoff Profilschienenführungen	Hartverchromt
Vorspannungsklasse	C2 - Mittlere Vorspannung
Genauigkeitsklasse	H - Hochgenau
Dichtung	DS - Doppellippige Dichtung
Breite Führungswagen [mm]	140
Länge Führungswagen [mm]	209.65
Höhe Führungswagen [mm]	58
Höhe Führungswagen mit Führungsschiene [mm]	70
Schmierung	Konserviert
Maximale Beschleunigung a_{max} [m/s ²]	150
Hinweis maximale Beschleunigung a_{max}	Voraussetzung: Auch bei Betrieb unter Last muss Vorspannung vorhanden sein.

Produkteigenschaften

Maximal zulässige lineare Geschwindigkeit $v_{\max}$ [m/s]	4
Zulässige Umgebungstemperatur (min. ... max.)	-10 °C ... +80 °C
Hinweis zulässige Umgebungstemperatur (min. ... max.)	Kurzzeitig bis 100 °C zulässig. Bei niedrigeren Minustemperaturen bitte rückfragen.
Reibungszahl μ	0.0004 ... 0.001
Hinweis Reibungszahl μ	Ohne die Reibung der Dichtung
Gewicht [kg]	7.35
Dynamische Tragzahl C50 [N]	214000
Hinweis dynamische Tragzahl C50	Dynamische Tragzahlen und Traggmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamische Tragzahl C100 [N]	174000
Hinweis dynamische Tragzahl C100	Dynamische Tragzahlen und Traggmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statische Tragzahl C0 [N]	374900
Dynamisches Torsionstraggmoment M_{t50} [Nm]	6270
Hinweis dynamisches Torsionstraggmoment M_{t50}	Dynamische Tragzahlen und Traggmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamisches Torsionstraggmoment M_{t100} [Nm]	5100
Hinweis dynamisches Torsionstraggmoment M_{t100}	Dynamische Tragzahlen und Traggmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statisches Torsionstraggmoment M_{t0} [Nm]	10990
Dynamisches Längstraggmoment M_{L50} [Nm]	5440
Hinweis dynamisches Längstraggmoment M_{L50}	Dynamische Tragzahlen und Traggmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamisches Längstraggmoment M_{L100} [Nm]	4420
Hinweis dynamisches Längstraggmoment M_{L100}	Dynamische Tragzahlen und Traggmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statisches Längstraggmoment M_{L0} [Nm]	9520
Fußnote Reibkraft FR	Richtwert der Reibkräfte des kompletten abgedichteten und geölten Rollenwagens.
Teilung T Führungsschiene [mm]	60
Abmessung A (Profilschienenführungen) [mm]	140
Abmessung A1 (Profilschienenführungen) [mm]	70
Abmessung A2 (Profilschienensysteme) [mm]	53

Produkteigenschaften

Abmessung A3 (Profilschienensysteme) [mm]	43.5
Abmessung B (Profilschienenführungen) [mm]	209.65
Abmessung B1 [mm]	162.1
Abmessung Durchmesser S5 (Profilschienenführungen)	16
Abmessung E1 [mm]	116
Abmessung E2 (Profilschienenführungen) [mm]	95
Abmessung E3 (Profilschienenführungen) [mm]	70
Abmessung E8 (Profilschienenführungen) [mm]	74.2
Abmessung E9 (Profilschienenführungen) [mm]	18.85
Abmessung H [mm]	70
Abmessung H1 (Profilschienenführungen) [mm]	58
Abmessung H2 mit Abdeckband (Profilschienenführungen) [mm]	47.85
Abmessung H2 ohne Abdeckband (Profilschienenführungen) [mm]	47.55
Abmessung K1 (Profilschienenführungen) [mm]	41.25
Abmessung K2 (Profilschienenführungen) [mm]	44.4
Abmessung N1 (Profilschienenführungen) [mm]	18
Abmessung N2 (Profilschienenführungen) [mm]	13.7
Abmessung N5 (Profilschienenführungen) [mm]	9
Abmessung N6 (Profilschienenführungen) [mm]	28.7
Abmessung N6 Toleranz (Profilschienenführungen) [mm]	±0.5
Abmessung S1 Gewindedurchmesser (Profilschienenführungen) [mm]	12.4
Abmessung S2 (Profilschienenführungen)	M14
Abmessung S9	M5
Abmessung S9 Gewindedurchmesser (Profilschienenführungen)	M5
Abmessung T1 min [mm]	20
Abmessung V1 [mm]	12
Hinweis Abmessung T	Maß T = Teilung der Rollenschiene