

Bosch Rexroth R186123210. Rollenwagen CS RWA-100- FNS-C3-P-2

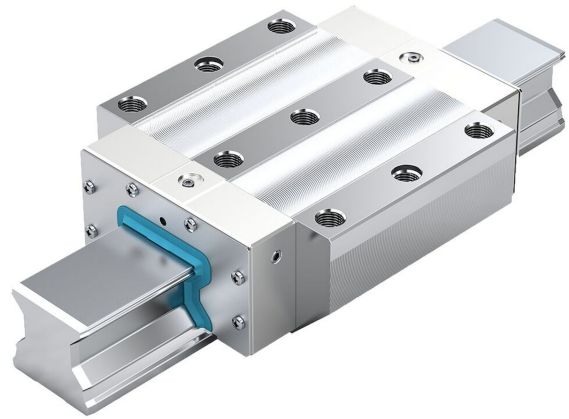
Artikel-Nr. BRR-R186123210

Hersteller Bosch Rexroth

Rollenwagen, FNS, Baugröße 100, Stahl CS, Genauigkeit Präzision,
Hohe Vorspannung

TECHNISCHE DATEN

Genauigkeitsklasse	P - Präzision
Gewicht	0.1 kg
Ursprungsland	Deutschland
Vorspannung	C3 - hohe Vorspannung



NORMEN & KONFORMITÄT

DIN ISO 14728-1

BESCHREIBUNG

Der Rollenwagen ist hochpräzise und zeichnet sich durch folgende Produkteigenschaften aus:

Baugröße 100

Bauform FNS: Breite = Flansch, Länge = Normal, Höhe = Standard

Führungswagenwagenkörper aus Kohlenstoffstahl CS

Vorspannklasse C3: Hohe Vorspannung

Genauigkeitsklasse P: Präzision

Ohne Rollenkette

Konserviert

Ohne Erstabfettung

Ohne Vorsatzelement links (Anschlagkante vorn)

Ohne Vorsatzelement rechts (Anschlagkante vorn)

Gerader Schmieranschluss lose beigelegt.

Führungswagenkörper in Standardausführung

Gesamtlänge des Führungswagens = 302,5 mm

Austauschbau: Führungswagen und Führungsschienen können in jeder Genauigkeit miteinander kombiniert werden.

- Schwerlast-Rollenwagen für Schwermaschinenbau mit extrem hoher Tragfähigkeit

- Höchste Steifigkeit in allen Belastungsrichtungen
- Steifigkeitserhöhung bei Abhebe- und Seitenbelastung durch zusätzliches Verschrauben an drei Bohrungen in der Mitte des Rollenwagens
- Hohe Drehmomentbelastbarkeit
- Uneingeschränkter Austauschbau und beliebige Kombinationsmöglichkeiten durch einheitliche Rollenschienen in verschiedenen Ausführungen über alle Rollenwagenvarianten
- Aufbauten am Rollenwagen von oben und unten verschraubbar
- Minimale Schmiermengen durch neuartige Kanalgestaltung
- Ruhiger, geschmeidiger Lauf durch optimal gestaltete Umlenkung und Führung der Rollen
- Geringe Federungsschwankungen aufgrund der idealen Einlaufgeometrie und der hohen Rollenzahl
- Abschlusskappen aus Aluminium (Gr. 125) bzw. Kunststoff (Gr. 100)
- Serienmäßig integrierte Vorsatzdichtungen zur besseren Abdichtung aller Laufbahnen und zum Schutz der Kunststoffteile

Produkteigenschaften

Ausführung	Rollenschienenführungen
Nenngröße [mm]	100
Bauform	FNS - Flansch Normal Standardhöhe
Bauart	Rollenwagen Schwerlast
Werkstoff Profilschienenführungen	Kohlenstoffstahl
Vorspannungsklasse	C3 - hohe Vorspannung
Genauigkeitsklasse	P - Präzise
Dichtung	SS - Standarddichtung
Breite Führungswagen [mm]	250
Länge Führungswagen [mm]	296.5
Höhe Führungswagen [mm]	105
Höhe Führungswagen mit Führungsschiene [mm]	120
Schmierung	Konserviert
Maximale Beschleunigung a_{max} [m/s ²]	150
Hinweis maximale Beschleunigung a_{max}	Voraussetzung: Auch bei Betrieb unter Last muss Vorspannung vorhanden sein.
Maximal zulässige lineare Geschwindigkeit v_{max} [m/s]	2
Zulässige Umgebungstemperatur (min. ... max.)	-10 °C ... +80 °C
Hinweis zulässige Umgebungstemperatur (min. ... max.)	Kurzzeitig bis 100 °C zulässig. Bei niedrigeren Minustemperaturen bitte rückfragen.
Reibungszahl μ	0.0004 ... 0.001
Hinweis Reibungszahl μ	Ohne die Reibung der Dichtung

Produkteigenschaften

Gewicht [kg]	32
Dynamische Tragzahl C50 [N]	567000
Hinweis dynamische Tragzahl C50	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamische Tragzahl C100 [N]	461000
Hinweis dynamische Tragzahl C100	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statische Tragzahl C0 [N]	811700
Dynamisches Torsionstragmoment Mt50 [Nm]	31600
Hinweis dynamisches Torsionstragmoment Mt50	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamisches Torsionstragmoment Mt100 [Nm]	25720
Hinweis dynamisches Torsionstragmoment Mt100	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statisches Torsionstragmoment Mt0 [Nm]	47500
Dynamisches Längstragmoment ML50 [Nm]	16700
Hinweis dynamisches Längstragmoment ML50	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 50 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Dynamisches Längstragmoment ML100 [Nm]	13550
Hinweis dynamisches Längstragmoment ML100	Dynamische Tragzahlen und Tragmomente basieren auf 100 000 m Hubweg nach DIN ISO 14728-1.
Statisches Längstragmoment ML0 [Nm]	23850
Fußnote Reibkraft FR	Richtwert der Reibkräfte des kompletten, abgedichteten und geölten Rollenwagens. Direkt nach der Befettung ist die Reibung ca. 50 % höher.
Teilung T Führungsschiene [mm]	105
Abmessung A (Profilschienenführungen) [mm]	250
Abmessung A1 (Profilschienenführungen) [mm]	125
Abmessung A2 (Profilschienensysteme) [mm]	100
Abmessung A3 (Profilschienensysteme) [mm]	75
Abmessung B (Profilschienenführungen) [mm]	296.5
Abmessung B1 [mm]	204
Abmessung B2 (Profilschienenführungen) [mm]	301.5
Abmessung B3 [mm]	309.5

Produkteigenschaften

Abmessung Durchmesser S5 (Profilschienenführungen)	25
Abmessung E1 [mm]	200
Abmessung E2 (Profilschienenführungen) [mm]	150
Abmessung E8 (Profilschienenführungen) [mm]	64
Abmessung E9 (Profilschienenführungen) [mm]	9
Abmessung H [mm]	120
Abmessung H1 (Profilschienenführungen) [mm]	105
Abmessung H2 mit Abdeckband (Profilschienenführungen) [mm]	87.3
Abmessung K1 (Profilschienenführungen) [mm]	44
Abmessung K2 (Profilschienenführungen) [mm]	49.9
Abmessung N1 (Profilschienenführungen) [mm]	30
Abmessung N2 (Profilschienenführungen) [mm]	22
Abmessung N5 (Profilschienenführungen) [mm]	17.5
Abmessung N6 (Profilschienenführungen) [mm]	55
Abmessung N6 Toleranz (Profilschienenführungen) [mm]	±0.5
Abmessung S1 Gewindedurchmesser (Profilschienenführungen) [mm]	17.5
Abmessung S2 (Profilschienenführungen)	M20
Abmessung T1 min [mm]	35
Abmessung V1 [mm]	20
Hinweis Abmessung T	Maß T = Teilung der Rollenschiene