

Elektrischer Nadelentroster EJC-32A 115V - Nitto Kohki 65200101

Artikel-Nr. NHK-65200101

Hersteller Nitto Kohki

Netzbetriebener Nadelentroster für Rost, Zunder, Schweißschlacke und alte Anstriche, ausgelegt für 110 V AC 60 Hz oder 220 V AC 50 Hz. Mit 3.000 min⁻¹ und wahlweise 32 Nadeln in 2 mm oder 15 Nadeln in 3 mm Durchmesser deckt er Flächen ebenso ab wie Nahtbereiche. Das Gerät wiegt 4,5 kg, Ersatznadeln gibt es bis 800 mm Länge. Modell EJC-32A 115V.

TECHNISCHE DATEN

Gewicht **4.5 kg**

BESCHREIBUNG

Wo kein Druckluftnetz zur Verfügung steht, arbeitet dieser Nadelentroster am Stromnetz mit 110 V AC 60 Hz oder 220 V AC 50 Hz und einer Hubzahl von 3.000 min⁻¹. Rost, Zunder, Schweißschlacke und alte Beschichtungen werden mit einem Nadelsatz abgetragen, der sich der Werkstückkontur anpasst.

- Der Netzbetrieb mit 110 V AC 60 Hz oder 220 V AC 50 Hz macht Kompressor und Schlauchleitung überflüssig.
- Eine Hubzahl von 3.000 min⁻¹ hält den Abtrag auf Rost, Zunder und Schweißschlacke gleichmäßig.
- Der Nadelsatz lässt sich zwischen 32 Nadeln mit 2 mm und 15 Nadeln mit 3 mm Durchmesser wechseln, je nach gewünschter Abtragswirkung.
- Ersatznadeln sind in 150, 180, 300, 500 und 800 mm Länge erhältlich, damit auch tiefe Zwischenräume erreichbar bleiben.
- Nadelhalter für 2 und 3 mm sowie ein 6-mm-Innensechskantschlüssel gehören zum Zubehörprogramm, der Nadelwechsel gelingt ohne Sonderwerkzeug.
- Das Betriebsgewicht von 4,5 kg unterstützt einen gleichmäßigen Anpressdruck über längere Flächen.

EINSATZBEREICHE

- Instandhaltung an Stahlbauten und Anlagen ohne Druckluftversorgung
- Entrosten von Behältern, Traggerüsten und Rahmenteilen

- Entfernen von Schweißschlacke und Zunder nach dem Schweißen
- Entschichten alter Anstriche vor der Neubeschichtung
- Reinigen von Profilen und Zwischenräumen mit langen Nadeln

LIEFERUMFANG

- Needle 3 mm OD x 180 mm: 30 pcs. (15 pcs.)
- 6 mm Hex. Socket Screw Key: 1 pc.

FUNKTIONSPRINZIP

Ein elektrisch angetriebener Schlagmechanismus wirkt mit 3.000 min⁻¹ auf ein Bündel loser Nadeln. Jede Nadel überträgt den Schlag einzeln, so folgt das Bündel der Form des Werkstücks.