

Knipex 77 02 135 H ESD. ESD Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide, 135 mm

Artikel-Nr. WL33530

Hersteller Knipex

ESD Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide, 135 mm

TECHNISCHE DATEN

Ausführungs-kategorie **ESD (antistatisch)**

Gewicht **0.1 kg**


NORMEN & KONFORMITÄT

ESD sicher EN 61 340-5 DIN ISO 9654

BESCHREIBUNG

Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide ESD Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden. Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material. Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge. Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk. Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC. Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden. Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung. Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen. Griffe elektrisch ableitend - dissipativ. - Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser): Ø 1,6mm - Schneidwerte harter Draht (Durchmesser): Ø 1,2mm - Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser): Ø 2,2mm - Backenlänge (B): 18mm - Backendicke (am Gelenk) (D): 9,5mm - Kopfbreite (A): 15mm - ESD: Ja

- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden

- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen
- Griffe elektrisch ableitend – dissipativ

PRODUKTDDETAILS

Artikel-Nr.	WL33530
Modell	77 02 135 H ESD
Hersteller	KNIPEX
Hersteller-Artikel-Nr.	77 02 135 H ESD
Abmessungen (LxBxH)	135 mm x 50 mm x 20 mm
Abmessungen mit Verpackung (LxBxH)	152 mm x 61 mm x 30 mm
Volumen mit Verpackung	0,135 dm ³
Verkaufseinheit	Stück
Art der Verpackung	Einzelpackung
Normen	DIN EN 61 340-5, DIN ISO 9654
RoHS konform	nein
ESD gerecht	ja
VDE	nein
Werkzeuglänge	135 mm
Art Seitenschneider	Seitenschneider
Griff Ausprägung	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Schneidwert Drahtdurchmesser hart	1,2 mm
Schneidwert Drahtdurchmesser mittel	1,6 mm
Schneidwert Drahtdurchmesser weich	2,2 mm
Schneidwert Durchmesser Pianodraht	0,8 mm