

Knipex 73 71 180. TwinForce® Hochleistungs-Seitenschneider, schwarz atramentiert, 180 mm

Artikel-Nr. WL61683

Hersteller Knipex

TwinForce® Hochleistungs-Seitenschneider, schwarz atramentiert, 180 mm

TECHNISCHE DATEN

Farbe	Schwarz
Gewicht	0.1 kg



NORMEN & KONFORMITÄT

ISO 5749

BESCHREIBUNG

TwinForce® Der überlegene Kraft-Seitenschneider mit dem patentierten Doppelgelenk. Optimale Übersetzung durch Doppelgelenk-Konstruktion. Schneidet zuverlässig alle Drahtsorten, aber auch Bandmaterial. Für grobes und feinstes Schneiden. Wenig Schnittschlag: Die Hand wird geschont. Muskeln und Sehnen werden entlastet. Für den Einsatz mit mehr Komfort, für Vielschneider oder für besonders harte Schneidfälle. Hohe Stabilität und spielfreier Gang durch angeschmiedete und präzisionsgefräste Gelenkachsen. Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC. - Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser): Ø 4,6mm - Schneidwerte harter Draht (Durchmesser): Ø 3,2mm - Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser): Ø 3,0mm - Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser): Ø 5,5mm

- Optimale Übersetzung durch Doppelgelenk-Konstruktion
- Schneidet zuverlässig alle Drahtsorten, aber auch Bandmaterial
- Für grobes und feinstes Schneiden
- Wenig Schnittschlag: Die Hand wird geschont. Muskeln und Sehnen werden entlastet
- Für den Einsatz mit mehr Komfort, für Vielschneider oder für besonders harte Schneidfälle
- Hohe Stabilität und spielfreier Gang durch angeschmiedete und präzisionsgefräste Gelenkachsen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenhärte ca. 64 HRC

Länge	180 mm
Breite	49 mm
Höhe	16 mm
Länge mit Verpackung	191 mm
Breite mit Verpackung	60 mm
Höhe mit Verpackung	20 mm
Volumen mit Verpackung	0,228 dm ³
Verkaufseinheit	1 Stück
Inhaltseinheit	1 Stück
Art der Verpackung	Einzelpackung
Normen	DIN ISO 5749
Produktserie	TwinForce®
RoHS konform	nein
Oberfläche	schwarz atramentiert
VDE	nein
ESD gerecht	nein
Werkzeuglänge	180 mm
Art Seitenschneider	Seitenschneider
Beschreibung Kopf	poliert
Griff Ausprägung	mit Kunststoff überzogen
Schneidwert Drahtdurchmesser hart	3,2 mm
Schneidwert Drahtdurchmesser mittel	4,6 mm
Schneidwert Drahtdurchmesser weich	5,5 mm