

Information zur Einführung der Änderungen / Erweiterungen von Softwareversion 2.15 auf 2.17

Übersicht:

1. i-CON1 und i-CON2: Heizplattensteuerung für IRHP100 (Station mit eingebauter Schnittstelle erforderlich)
2. Nur i-CON1: Zwei Festtemperaturen
3. i-CON2: Asiatische Versionen (Menüführung in Chinesisch, Koreanisch, Japanisch und Englisch)
4. i-CON2: Implementierung der bleifreien Spitzenserie 452 für Chip Tool

Softwareversion:	Version V2.17		
Ausführung Station	Heizplatten- Steuerung	Festtemperaturen	Chiptool Spitzen Typ 452
i-CON1		X	
i-CON1A0C	X	X	
i-CON2			X
i-CON2A0C	X		X

Softwareversion:	Version A2.17 (Asien-Version) (Vorversion A2.15 gibt es bereits für i-CON1 und i-CON1A0C)		
Ausführung ASIA- Station	Heizplatten- Steuerung	Festtemperaturen	Chiptool Spitzen Typ 452
i-CON1		X	
i-CON1A0C	X	X	
i-CON2			X
i-CON2A0C	X		X

Beschreibung:

1. Heizplattensteuerung (nur mit eingebauter Schnittstelle möglich)

Es besteht nun die Möglichkeit, die Infrarotheizplatte des Hybrid Rework Systems 0IRHP100A über die Schnittstelle der i-CON1 oder der i-CON2 anzusteuern.



**Die Heizplatte kann über 6 Stellgrade betrieben werden. (keine Regelung)
Stellgrad 0 bedeutet ausgeschaltet. Werkseinstellung / Defaultwert ist 0.**

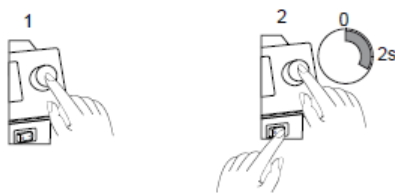
Was ist dazu notwendig?

i-CON1 oder 2 mit Schnittstelle:	Bestell Nr.:	0IC1100A0C
Steuerleitung i-CON zu HP:	Bestell Nr.:	0IRHP100A-14
Steuerleitung Y für Verbindung i-CON zu HP und Absaugung :	Bestell Nr.:	0IRHP100A-15

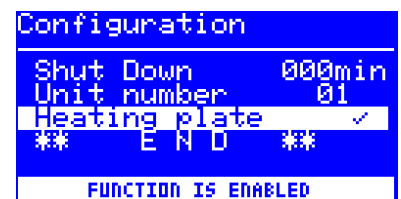
Wie wird es gemacht?

Die Heizplatte wird über die optionale Schnittstellenerweiterung mit der i-CON verbunden. Dabei muss die Steuerleitung (Cinch-Stecker) der IRHP100 auf den 9-poligen D-Sub-Stecker (Signal: Pin 8, GND: Pin 5) mittels der neuen Steuerleitung 0IRHP100A-14 (-15) adaptiert werden.

Die Software ist so ausgelegt, dass die Funktion über den Konfigurationsmodus aktiviert werden muss, damit dann die Heizplatte im "Arbeitsmodus" ein-/ausgeschaltet werden kann.



Im Konfigurationsmenü aktivieren (Für Konfig.-Menü, i-OP beim Einschalten ca. 5 Sek. gedrückt halten, Menüpunkt Heizplatte auswählen und aktivieren).



Ist die Heizplattenfunktion aktiviert, kann über den "Doppelklick" der i-CON die Heizplatte ein- und ausgeschaltet werden. Über ein Symbol erkennt der Bediener, ob die HP gerade aktiv ist.

Beim Ein- / Ausschalten der Heizplatte erscheint ein Fensterdialog, über den der Stellgrad für die Heizleistung der Heizplatte eingestellt werden kann.

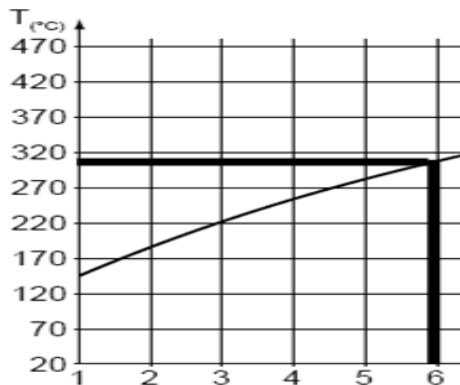
Erfolgt keine Bedienung (Drehbewegung oder "PUSH"), schließt das Fenster automatisch nach ca. 2 Sekunden.

Soll der Stellgrad verändert werden, wird der Eingabemode über einen "Push" aktiviert und der gewünschte Stellgrad (0-6) kann eingestellt werden, Beendet der Bediener die Eingabe über den Push, wird der Stellwert übernommen und die Heizplatte entsprechend "geregelt".



What's NEW

i-CON1 + i-CON 2



Der maximale Stellgrad ist auf 6 (ca. 300°C) begrenzt, damit das System nicht zu stark beheizt wird.

Die Kennlinie zeigt in etwa die Endtemperaturen der Heizplatte beim jeweiligen Stellgrad nach 10 Minuten.

Ist an der i-CON die Shut-Down – Funktion aktiviert, so schaltet die Station das i-Tool und die Heizplatte vom Standby-Modus in den Ruhezustand. Ist eine solche automatische Funktion nicht gewünscht, muss die Shut-Down Funktion deaktiviert werden (Zeitwert=0).

Wurden i-Tool und HP in den Ruhezustand geschaltet und der Bediener aktiviert (z.B. mit Push) die Station wieder, so wird die Heizplatte **nicht** automatisch gestartet. Der Bediener muss in diesem Fall die Heizplatte über den "Doppelklick" wieder einschalten. Dies gilt auch, falls die Station aus- und wieder eingeschaltet wird.

2. Zwei Festtemperaturen (nur mit i-CON1 möglich)

Für Einsatzfälle, bei denen festgelegte Temperaturen benötigt werden. Freie Einstellbarkeit von zwei Festtemperaturen durch den Kunden – einfacher Wechsel zwischen den Temperaturen mittels Tastendruck.

Wie wird es gemacht?

Im Konfigurationsmenü aktivieren
(Für Konfig.-Menü, i-OP beim Einschalten ca. 5 Sek. gedrückt halten, Menüpunkt Festtemperaturen auswählen und aktivieren).

Wie werden die Temperaturen eingestellt?

Im Parameter Menü (i-OP ca. 3sec. gedrückt halten) die erste Solltemperatur einstellen.

Parameter Menü mit ENDE verlassen, zweite Temperatur mit einem Push anwählen. Parameter Menü öffnen und Solltemperatur einstellen.

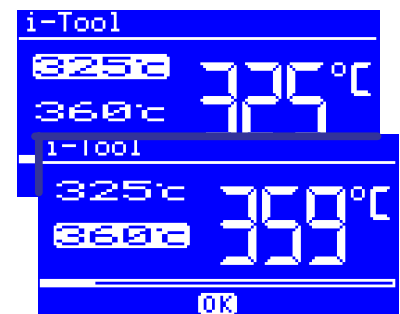
Im Parameter Menü können natürlich auch alle anderen Werte, wie Standby-Temperatur und -Zeit etc., eingestellt werden.



Defaultwerte:

Solltemp. 1: 360°C
Kalibriertemp. +000°C
Spitzenoffset 01
Energie med
Standby-Zeit 5min
Standby-Temp. 250°C

Solltemp. 2: 380°C
Kalibriertemp. +000°C
Spitzenoffset 01
Energie med
Standby-Zeit 5min
Standby-Temp. 250°C



3. Asiatische Versionen bei i-CON2

Neue Bestellnummern:

ERSA i-CON2 mit i-Tool	230V Asien	1IC2000A00064
ERSA i-CON2 mit i-Tool + CT	230V Asien	1IC2000AC0064
ERSA i-CON2 mit 2x i-Tool	230V Asien	1IC2000AI0064
ERSA i-CON2 mit i-Tool + XT	230V Asien	1IC2000AX0064
ERSA i-CON2 C mit i-Tool	230V Asien	1IC2000AOC064

4. Implementierung der 452 er Spitzen (Bleifrei-Versionen) für Chiptool (nur mit i-CON2 möglich)

Für bleifreie Applikationen werden 20 neue Typen der Spitzenserie 452 mit einer verbesserten Effizienz in der Wärmeübertragung bereitgestellt.

Die Auswahl im Klartext erfolgt komfortabel über das Parameter Menü.
mit Spitzentyp. Die Zahl hinter der Spitzentype steht für die Arbeitsbreite bzw. Schenkellänge.

News with software release version 2.17

Overview:

1. i-CON1 and i-CON2: Control of the IR heater plate IRHP100 (needs i-CON control unit with built-in interface)
2. i-CON1 only: Two fixed temperatures
3. i-CON2: Asia version (Menu in Chinese, Korean, Japanese and English possible)
4. i-CON2: Implementation of the new LF tip series 452 for Chip Tool

Software version:	Version V2.17		
Feature Station	Control of IR heater plate	Fixed temperatures	Chip tool tips type 452
i-CON1		X	
i-CON1A0C	X	X	
i-CON2			X
i-CON2A0C	X		X

Software version:	Version A2.17 (Previous release A2.15 available vor i-CON1 and i-CON1A0C already)		
Feature Asia-Station	Control of IR heater plate	Fixed temperatures	Chip tool tips type 452
i-CON1		X	
i-CON1A0C	X	X	
i-CON2			X
i-CON2A0C	X		X

What's NEW

i-CON1 + i-CON 2

Description:

1. Control of HP100 (Interface necessary)



There are 6 levels possible to set the temperature of Heating Plate HP100
Level 0 means OFF (Default Level).

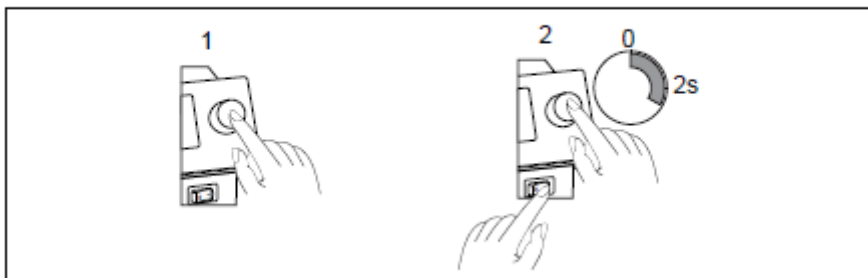
What do you need for it:

i-CON1 or 2 with interface:	Order No.:	0IC1100A0C
Interface cable i-CON to HP:	Order No.:	0IRHP100A-14
To control HP100 and EA110plus you need an Y-cable :	Order No.:	0IRHP100A-15

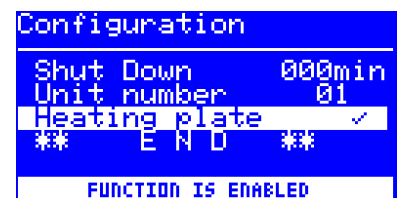
How to prepare and setup:

Plug the interface cable between IRHP100 and i-CON1 (or i-CON2).
Start the configuration mode:

To reach the configuration mode, keep the i-OP pushed for 5 seconds when you switch on the i-CON 1.



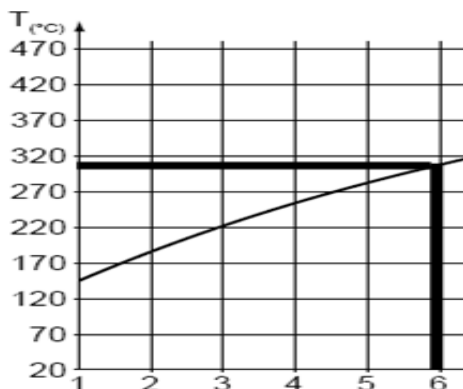
Select and activate the heater plate in the menu.
Leave the configuration menu with END.



If the heater plate function is activated the heater plate can be switched ON and OFF by a double-click on the i-OP. The user can see the activity of the heater by a symbol in the display. While switching on the heater plate the parameter window for the heater energy level comes up. If no entry is done within 2 sec. the windows will close again.

What's NEW

i-CON1 + i-CON 2



Choose the temperature level you need according to the table beside. Push the i-OP to activate the heater level input mode within two seconds after the double-click. Select the heater energy level (0-6) by turning the wheel and enter it by a PUSH.

After setting it needs about 10 minutes to reach temperature. The maximum settings is limited to 6 (~300 °C) to avoid overheating of the system.

If the Shut-Down function is active, the i-Tool and the IRHP100 will be set to low temperature. If you don't want that then set the Shut-Down time to 0s.

If i-Tool woke up by moving handle or pressing the i-OP the HP100 still sleeps. For reasons of safety the heater plate doesn't wake up with the i-Tool or another tool from Shut-Down mode. You need to double-click the i-OP to activate HP100 again.

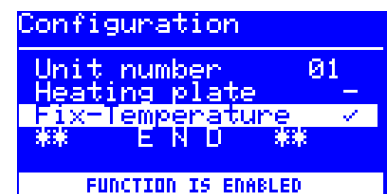
2. Two fixed temperatures (i-CON1 only!):

For situations where two customized fixed temperature settings are required. Easy toggling by clicking on the i-OP.

How to prepare and setup:

Enter the configuration mode by keeping the i-OP pushed for at least 5 seconds while switching on the unit.

Choose Fix-Temperature and activate it. Leave the menu with END.

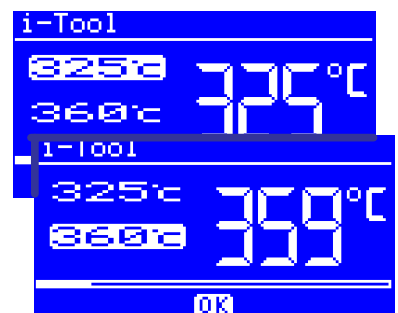


How to set the Temperatures

Highlight one of the two temperatures by clicking i-OP.

Then Keep i-OP pushed for 5 seconds to enter the Parameter mode. Change the below Default settings if necessary:

Temp Set 1:	360°C
Calibrate	+000°C
Tip-Offset	01
Power Level	med
Standby-Time	5min
Standby-Temp.	250°C
Temp Set 2:	380°C
Calibrate	+000°C
Tip-Offset	01
Power Level	med
Standby-Time	5min
Standby-Temp.	250°C



3. Asian versions of i-CON2:

Order Numbers:

ERSA i-CON2 with i-Tool	230V Asia	1IC2000A00064
ERSA i-CON2 with i-Tool + CT	230V Asia	1IC2000AC0064
ERSA i-CON2 with 2x i-Tool	230V Asia	1IC2000AI0064
ERSA i-CON2 with i-Tool + XT	230V Asia	1IC2000AX0064
ERSA i-CON2 C with i-tool	230V Asia	1IC2000AOC064

4. Parameters for the new Chip Tool tips type 452 (LF Types) implemented:

For leadfree applications there are 20 new tip types 452 series available for Chip Tool. These Tips are especially designed for a better heat transfer to the solder joint.

You can set the tip type via Parameter menu easily.

The last three numbers in the Order No. are for component or pad width or leg dimension in mm.