

Ersa i-CON VARIO 4

Kurzanleitung / Short Instructions Guide rapide



i-TOOL



X-TOOL VARIO



i-TOOL HP



CHIP TOOL VARIO

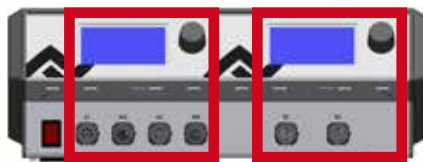


i-TOOL AIR S



Die Lötstation steuern / control the soldering station / contrôler la station de soudage:

A-Seite steuert die Werkzeugbuchsen
A-Side controls tool sockets
Face A contrôle des connecteurs pour outil



A1, VAC, A2, AIR

B-Seite steuert die Werkzeugbuchsen
B-Side controls tool sockets
Face B contrôle des connecteurs pour outil

B1, B2

In den Arbeitsmodus gelangen / get to the Working Mode / atteindre le mode de travail:



aus / off / vide



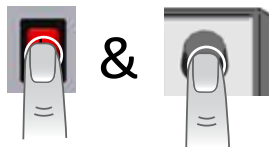
an / on / allumés

In den Parametermodus gelangen / get to the Parameter Mode / atteindre le mode paramétrage:



2 sec

In den Konfigurationsmodus gelangen / get to the Configuration Mode / atteindre le mode de configuration:



anschalten / switch on / allumer & 2 sec

Die Menünavigation verwenden / use the Menu Navigation / utiliser le menu de navigation:



vor / forward / en avant

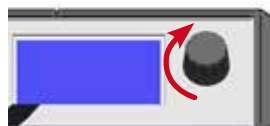


zurück / backward / en arrière



auswählen / select / sélectionner

Einen Wert ändern / adjust a value / ajuster une valeur:



plus / increase / plus



minus / less / moins



bestätigen / confirm / confirmer

Zwischen Werkzeugen wechseln / switch Tools / changer d'outil:



Werkzeug 1 / Tool 1 / Outil 1



1x



Werkzeug 2 / Tool 2 / Outil 2