

Ersa i-CON 1V & i-CON 1VC

Lötstation



Kurzanleitung

Ersa GmbH

Leonhard-Karl-Str. 24
97877 Wertheim/Germany
www.ersa.de

Telefon +49 9342/800-0
Fax +49 9342/800-127
service.tools@kurtzersa.de

1. Einführung.....	3
1.1 Symbolerläuterungen	3
2. Inbetriebnahme	4
2.1 Lötstation auspacken	4
2.2 Die Lötstation aufstellen.....	4
3. Funktionsbeschreibung.....	5
3.1 Einschalten und Bedienung.....	5
3.2 Sprachenauswahl	6
3.3 Lötwerkzeug auswählen	6
3.4 Temperatur einstellen.....	7
3.5 Löten.....	7
4. Betriebsarten	8
4.1 Arbeitsmodus.....	8
4.2 Parametermodus	8
4.3 Konfigurationsmodus.....	8
4.4 Kontrast	9
5. Parameter ändern	9
6. Fehlerbehandlung	10
6.1 Allgemeine Fehler	10
6.2 Fehlermeldungen	10
7. i-Tool	11
7.1 Wechseln der heißen Lötspitze.....	11
7.2 Wechseln der kalten Lötspitze.....	11
8. Garantie	12

1. Einführung

Diese Kurzanleitung soll Ihnen eine schnelle Nachschlagemöglichkeit bei der Arbeit mit der i-CON 1V / 1VC ermöglichen. Optional ist die Lötstation als Modell i-CON 1VC mit einer seriellen PC-Schnittstelle lieferbar. An dieser Schnittstelle sind auch Steuersignale zur Ansteuerung der Lötrauchabsaugungen Easy Arm 1, Easy Arm 2 oder der Heizplatte IRHP 100A verfügbar. Ein Ready- und ein Standby-Signal können ausgegeben werden.



Die Kurzanleitung ersetzt nicht die Betriebsanleitung!



Lesen Sie deshalb die Betriebsanleitung, bevor Sie das Gerät zum ersten Mal bedienen. Beachten Sie insbesondere die dort aufgeführten Sicherheitshinweise!

Bewahren Sie sämtliche Anleitungen an einem, für alle Benutzer jederzeit zugänglichen Ort auf!

Zu den zu beachtenden Sicherheitshinweisen gehört auch die beiliegende Informationsschrift „Sicherheitshinweise“.



Hinweis ESD-gefährdete Bauteile!

Elektronische Bauelemente können durch elektrostatische Entladung beschädigt werden. Beachten Sie die Warnhinweise auf den Verpackungen oder fragen Sie Hersteller oder Lieferant. Zum Schutz dieser Bauelemente eignet sich ein ESD-sicherer Arbeitsplatz (ESD = Elektrostatische Entladung).

1.1 Symbolerläuterungen

In dieser Kurzanleitung verwenden wir folgende Symbole:



Hiermit werden Textpassagen gekennzeichnet, die Erläuterungen, Informationen oder Tipps enthalten.

■ Dieses Zeichen markiert

- Tätigkeiten, die Sie durchführen müssen, oder
- Anweisungen, die unbedingt einzuhalten sind.

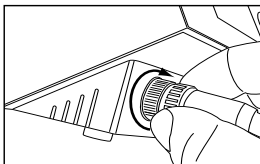
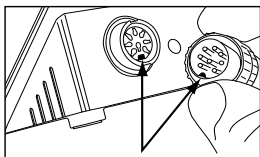
2. Inbetriebnahme

2.1 Lötstation auspacken

Bitte prüfen Sie den Inhalt der Verpackung auf Vollständigkeit anhand Ihres Lieferscheines. Sollten die darin aufgezählten Komponenten beschädigt oder unvollständig sein, so setzen Sie sich bitte mit Ihrem Lieferanten in Verbindung.

2.2 Die Lötstation aufstellen

- Die Lötstation an einem trockenen Ort auf einer hitzebeständigen, ebenen Fläche aufstellen
- Den Ablageständer neben die Lötstation auf die hitzebeständige Fläche stellen.
- Den Trockenreiniger in den Ablageständer einsetzen.
- Überprüfen Sie vor dem Einschalten, ob die Netzspannung mit dem auf dem Typenschild angegebenen Wert übereinstimmt.
- Korrekten Sitz der Lötspitze überprüfen.
- Die Lötstation am Netzschalter ausschalten.



- Das Lötwerkzeug mit der Station verbinden. Dabei die Verdrehsicherung des Steckers an der Marke der Buchse unten ausrichten.
Den Stecker in Buchse einstecken und dann mit der Überwurfmutter im Uhrzeigersinn arretieren.
 - Lötwerkzeug im Ablageständer ablegen
 - Netzanschlussleitung mit Lötstation und Netzsteckdose verbinden.
 - Wenn die Lötstation auf der Geräterückseite mit der zusätzlichen Schnittstelle ausgestattet ist, dort das gewünschte Zusatzgerät anschließen: Ersä Löttrauchabsaugung und Vorheizplatte IRHP 100.
-
- Die Lötstation und den Ablageständer, wie im Kapitel ESD-gefährdete Bauteile beschrieben, auf eine hitzebeständige, leitfähige ESD-Arbeitsunterlage mit angeschlossenem Erdungsstecker stellen. Es muss ausgeschlossen sein, dass die Geräte umkippen können. Auch das Lötgut darf nur auf der ESD-Arbeitsunterlage abgelegt werden.

3. Funktionsbeschreibung

3.1 Einschalten und Bedienung



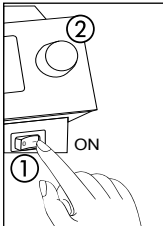
Achtung! Verbrennungsgefahr!

Die angeschlossenen Lötwerkzeuge werden sofort nach dem Einschalten geheizt!



Achtung! Feuergefährliche Stoffe!

Brandgefahr durch leicht entzündliche Stoffe! Vor dem Einschalten der Lötstation alle leicht brennbaren Gegenstände, Flüssigkeiten und Gase aus dem Arbeitsbereich entfernen



Sicherstellen, dass der Lötkolben im Ablageständer abgelegt ist.

Das Ein/Ausschalten der Lötstation erfolgt mit dem Netzschalter auf der Frontseite ①.

Die Bedienung der Lötstation erfolgt durch einen Drehgeber ② mit Tastfunktion (Druckfunktion), dem i-OP. Der i-OP ermöglicht es, gewünschte Funktionen auszuwählen oder Werte zu verändern. Rechtsdrehen führt dabei zu höheren Werten und linksdrehen zu niedrigeren. Langsames Drehen ändert in Einer-Schritten. Schnelles Drehen ändert in 10/50/100er Schritten die ausgewählten Werte (abhängig vom jeweiligen Parameter).

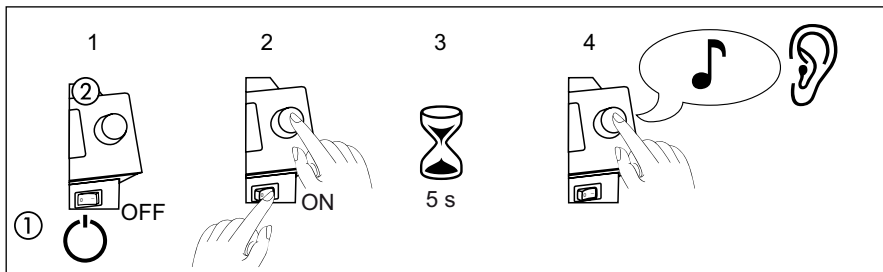
Der i-OP verfügt zusätzlich noch über eine Tastfunktion. Durch diese Tastfunktion (Drücken) werden die ausgewählten Parameter und Werte bestätigt und so für die Station wirksam. Die Darstellung aller Einstellschritte und Messwerte erfolgt im Klartext in einem übersichtlichen Anzeigefenster, dem „Display“.

3.2 Sprachenauswahl

Um die Landessprache auszuwählen müssen Sie folgendes tun:



- die Lötstation ausschalten
- den i-OP drücken und festhalten
- die Lötstation wieder einschalten
- den i-OP so lange festhalten, bis Sie einen Piepston hören, jetzt den i-OP loslassen.



- Durch Drehen des i-OP den Eintrag [Change] wählen.
- Den Menüeintrag [Language] auswählen.
- Den i-OP drücken.
- Durch Drehen des i-OP die gewünschte Landessprache wählen.
- Den i-OP drücken.
- Den Menüeintrag [** END **] auswählen, anschließend den i-OP drücken. Die Landessprache wurde geändert.



3.3 Lötwerkzeug auswählen



- Das gewünschte Lötwerkzeug durch Drücken des i-OP auswählen. Wiederholtes Drücken des i-OP aktiviert entweder das links oder das rechts angeschlossene Lötwerkzeug.

3.4 Temperatur einstellen

- Durch Drehen des i-OP die gewünschte Lötspitzentemperatur einstellen.
- Den i-OP drücken, um die Einstellung zu übernehmen.

3.5 Löten

- Führen Sie einige Probelötungen durch.



Wenn Sie mit dem Ergebnis nicht zufrieden sind, können Sie die Parameter an Ihre Anforderungen anpassen. Lesen Sie hierzu die folgenden Abschnitte

4. Betriebsarten

4.1 Arbeitsmodus

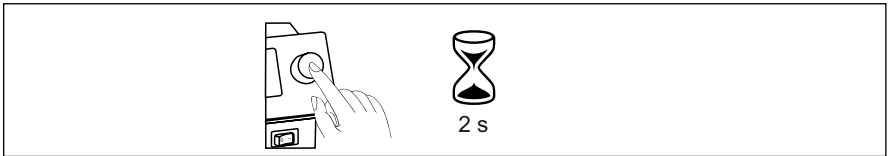


Nach dem Einschalten der Station erscheint für ca. 2 Sekunden der Einschaltdialog. Dieser zeigt die Stationsbezeichnung ① und Softwareversion ② der i-CON 1V. Anschließend wechselt die Station automatisch in den Arbeitsmodus.

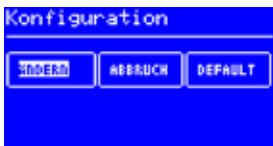
4.2 Parametermodus



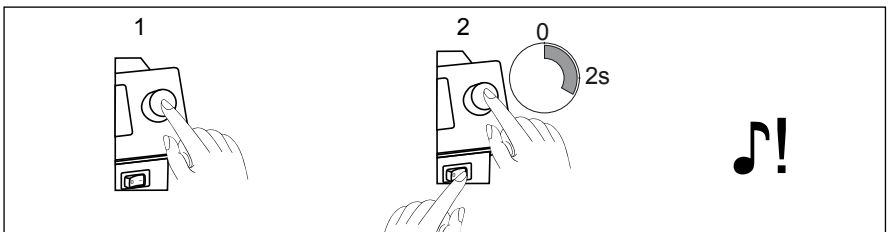
Durch Drücken und Halten des i-OP für ca. 2 Sekunden wird der Parametermodus für das Lötwerkzeug aktiviert.



4.3 Konfigurationsmodus



In den Konfigurationsmodus gelangen Sie, indem Sie beim Einschalten der i-CON 1V den i-OP für 5 Sekunden gedrückt halten.



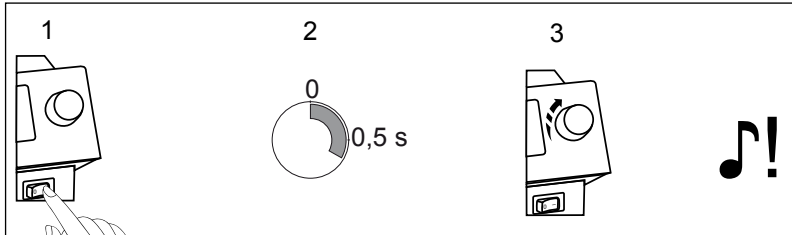
Über eine Drehbewegung und dem entsprechenden Drücken kann die Station konfiguriert oder mit der Werkseinstellung neu beschrieben werden.

4.4 Kontrast



Um den Kontrast am Display individuell an die jeweilige Arbeitsumgebung einzustellen, gehen Sie wie folgt vor:

- Die Station einschalten und sofort eine Drehbewegung mit dem i-OP durchführen. Dies aktiviert den Kontrast-Modus:



Der Buzzer signalisiert durch einen Ton, dass der Kontrastmodus aktiv ist.

- Den gewünschten Kontrast durch Drehen des i-OP einstellen.
- Bestätigen Sie Ihre Eingabe durch Drücken des i-OP.

5. Parameter ändern



Um den Wert eines Parameters zu ändern, müssen Sie folgendes tun:

- Das Lötwerkzeug, dessen Parameter geändert werden sollen, durch Drücken des i-OP aktivieren.
- Den i-OP drücken und ca. 2 Sekunden halten.
- Den gewünschten Parameter durch drehen des i-OP auswählen.
- Den Cursor durch Drücken des i-OP aktivieren, erneutes Drücken schaltet den Cursor wieder aus.

Bei aktiviertem Cursor wird über die Drehbewegung am i-OP der Wert des Parameters entsprechend verändert.

6. Fehlerbehandlung

6.1 Allgemeine Fehler

Sollte die Lötstation nicht den Erwartungen entsprechend funktionieren, prüfen Sie bitte die folgenden Punkte:

- Ist Netzspannung vorhanden? Netzanschlusskabel richtig mit dem Gerät und der Steckdose verbinden.
- Ist die Sicherung defekt? Die Sicherung befindet sich auf der Rückseite des Gerätes in der Netzanschlussbuchse.
- Beachten Sie unbedingt, dass eine defekte Sicherung auch ein Hinweis auf eine tiefer liegende Fehlerursache sein kann. Einfaches Wechseln der Sicherung ist daher im Allgemeinen nicht ausreichend.
- Ist das Lötwerkzeug korrekt mit der Versorgungseinheit verbunden?

6.2 Fehlermeldungen

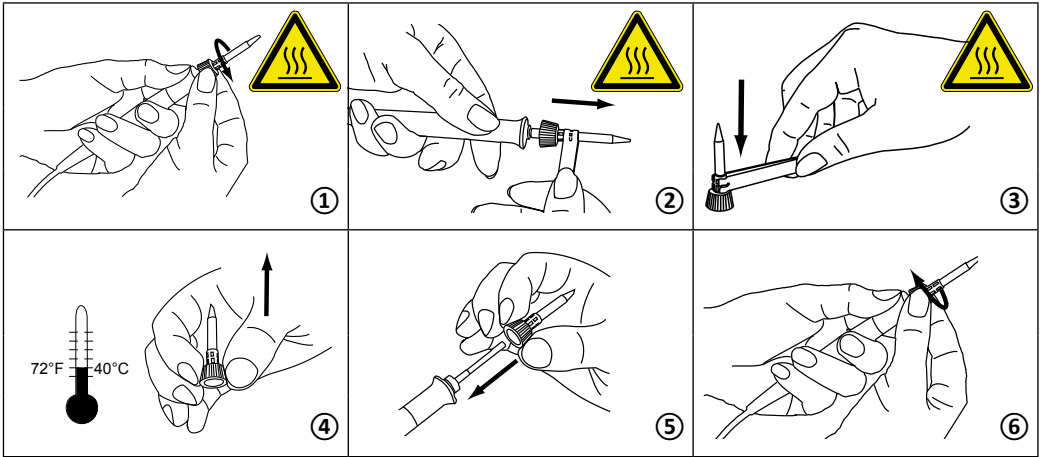


Die i-CON 1V führt selbständig Fehlerdiagnosen durch. Das Ergebnis einer Diagnose wird als Fehlercode ausgegeben: Dabei erscheint das dreieckige Piktogramm ① im Display der Lötstation. Der Fehlercode ② wird als Zahl zwischen 2 und 99 angezeigt.

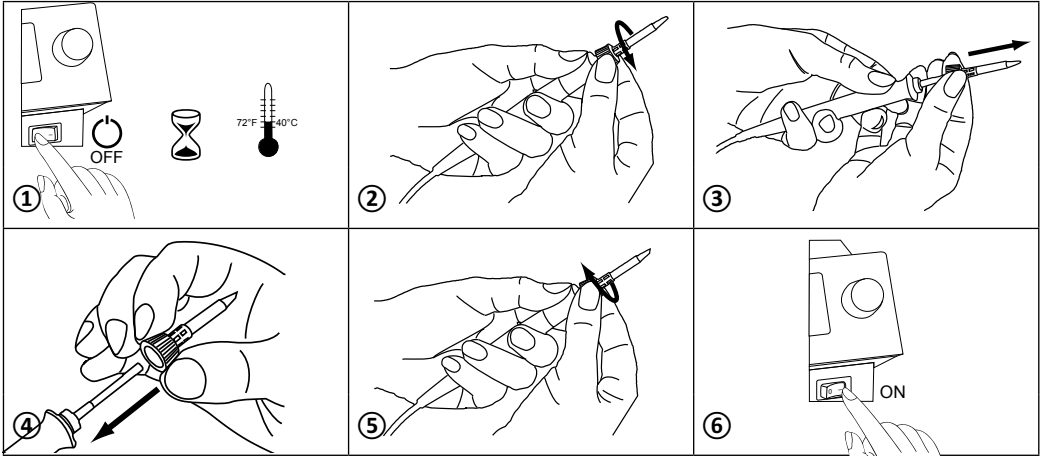
In der unteren Zeile wird zusätzlich ein Hinweistext ③ angezeigt. Die Fehlercodes können aus der Fehlercode-Tabelle in der Betriebsanleitung entnommen werden. Fehlermeldungen müssen über den i-OP quittiert werden. Erst nachdem der Fehler beseitigt und quittiert wurde, wird das angeschlossene Lötwerkzeug wieder geheizt.

7. i-Tool

7.1 Wechseln der heißen Lötspitze



7.2 Wechseln der kalten Lötspitze



8. Garantie

© 4/2021, Ersä GmbH, 3BA00253

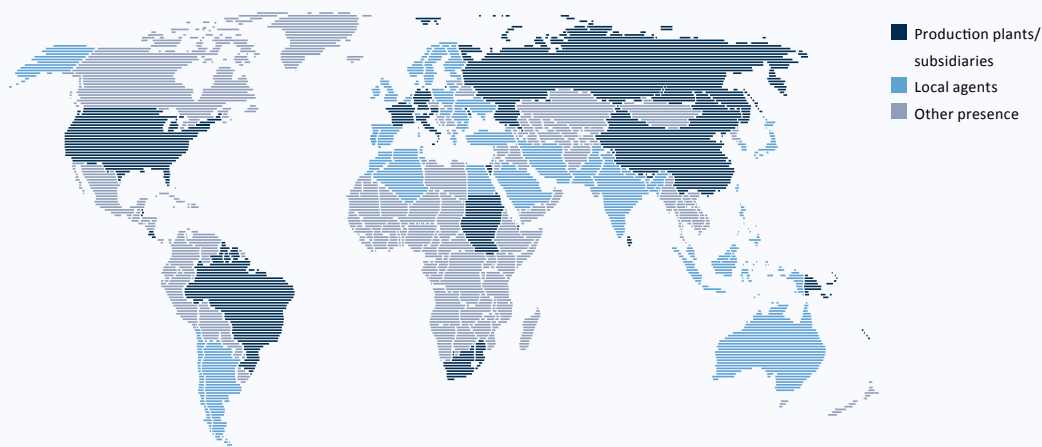
Heizkörper und Löt- bzw. Entlötpitzen stellen Verschleißteile dar, welche nicht der Garantie unterliegen. Material- oder fertigungsbedingte Mängel müssen unter Mitteilung der Mängel sowie des Kaufbeleges vor Warenrücksendung, welche bestätigt werden muss, angezeigt werden und der Warenrücksendung beiliegen.

Ersä hat diese Betriebsanleitung mit großer Sorgfalt erstellt. Es kann jedoch keine Garantie in bezug auf Inhalt, Vollständigkeit und Qualität der Angaben in dieser Anleitung übernommen werden. Der Inhalt wird gepflegt und den aktuellen Gegebenheiten angepasst. Alle in dieser Betriebsanleitung veröffentlichten Daten sowie Angaben über Produkte und Verfahren wurden von uns unter Einsatz modernster technischer Hilfsmittel nach besten Wissen ermittelt. Diese Angaben sind unverbindlich und entheben den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung vor dem Einsatz des Gerätes. Wir übernehmen keine Gewähr für Verletzungen von Schutzrechten Dritter für Anwendungen und Verfahrensweisen ohne vorherige ausdrückliche und schriftliche Bestätigung. Technische Änderungen im Sinne einer Produktverbesserung behalten wir uns vor.

Im Rahmen der gesetzlichen Möglichkeiten ist die Haftung für unmittelbare Schäden, Folgeschäden und Drittschäden, die aus dem Erwerb dieses Produktes resultieren, ausgeschlossen.

Alle Rechte vorbehalten. Das vorliegende Handbuch darf, auch auszugsweise, nicht ohne die schriftliche Genehmigung der Ersä GmbH reproduziert, verändert, übertragen oder in eine andere Sprache übersetzt werden.

Electronics Production Equipment



America

Ersa North America
Pilgrim Road Plymouth,
WI 53073 USA
Tel. 800-363-3772
Fax +1 920-893-3322
info-ena@kurtzrsa.com
www.ersa.com

Asia

Ersa Asia Pacific
Flat A, 12/F
Max Share Centre,
373 King's Road
North Point, Hong Kong China
Tel. +852 2331 2232
Fax +852 2758 7749
kurtz@kfe.com.hk
www.ersa.com

China

Ersa Shanghai
Room 720,
Tian Xiang Building.
No. 1068 Mao Tai Rd.
Shanghai 200336 China
Tel. +86 213126 0818
Fax +86 215239 2001
ersa@kurtz.com.cn
www.ersa.com

Ersa France

Division de
Kurtz France S.A.R.L.
8, rue des Moulissards
F-21240 Talant, France
Tel. +33 3 80 56 66 10
Fax +33 3 80 56 66 16
info@ersa-electronics.fr
www.ersa-electronics.fr

Ersa GmbH

Leonhard-Karl-Str. 24
97877 Wertheim/Germany
Tel. +49 9342/800-0
Fax +49 9342 800-1 27
info@kurtzrsa.de
www.ersa.com