

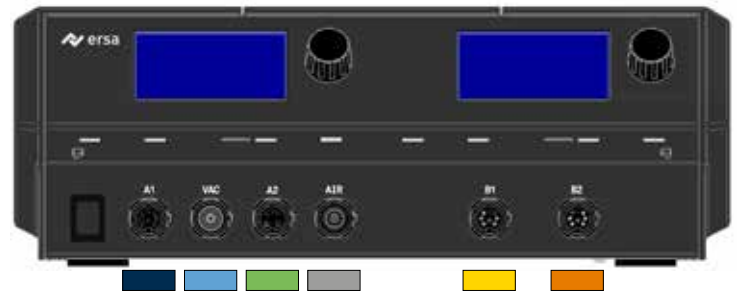
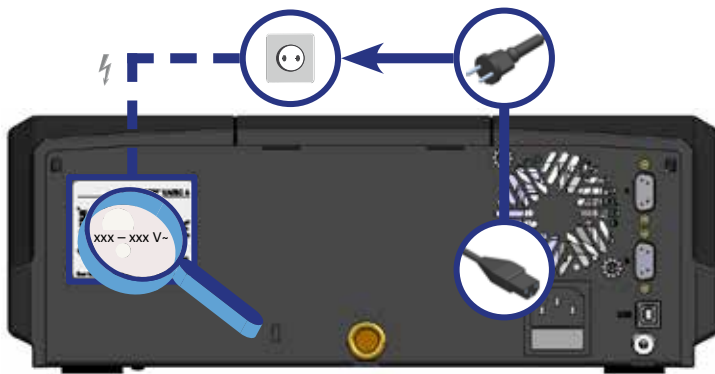
Ersa i-CON VARIO 4 MK2

DE

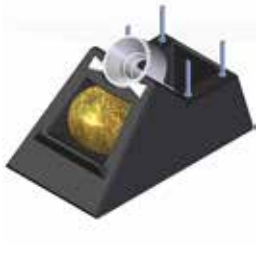
EN

FR

Kurzanleitung / Short Instructions Guide rapide



i-TOOL MK2



X-TOOL VARIO



i-TOOL HP



CHIP TOOL VARIO



i-TOOL AIR S



Die Lötstation steuern / control the soldering station / contrôler la station de soudage:

A-Seite steuert die Werkzeugbuchsen
A-Side controls tool sockets
Face A contrôle des connecteurs pour outil



B-Seite steuert die Werkzeugbuchsen
B-Side controls tool sockets
Face B contrôle des connecteurs pour outil

A1, VAC, A2, AIR

B1, B2

In den Arbeitsmodus gelangen / get to the working mode / atteindre le mode de travail:



Aus / Off / Éteint



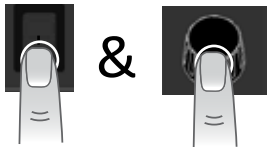
An / On / Allumés

In den Parametermodus gelangen / get to the parameter mode / atteindre le mode paramétrage:



2 sec

In den Konfigurationsmodus gelangen / get to the configuration mode / atteindre le mode de configuration:



Anschalten / Switch on / Allumer & 2 sec

Die Menünavigation verwenden / use the menu navigation / utiliser le menu de navigation:



Vor / Forward / En avant



Zurück / Backward / En arrière



Auswählen / Select / Sélectionner

Einen Wert ändern / adjust a value / ajuster une valeur:



Plus / Increase / Plus



Minus / Decrease / Moins



Bestätigen / Confirm / Confirmer

Zwischen Werkzeugen wechseln / switch tools / changer d'outil:



Werkzeug 1 / Tool 1 / Outil 1



1 x



Werkzeug 2 / Tool 2 / Outil 2



Die Betriebsanleitung mit allen Sicherheitshinweisen für Ihr Lötwerkzeug muss beachtet werden!
 The operating instructions with all safety instructions for your soldering tool must be observed!
 Le manuel d'utilisation contenant toutes les consignes de sécurité pour votre outil de soudage doit être respecté!

DE



EN