

- Korrigieren Sie die Lötspitzentemperatur erst, nachdem sich die Temperatur der Lötspitze stabilisiert hat.
- Durch das Auswechseln der Lötspitze kann es zu einer Abweichung zwischen der "Einstelltemperatur" und der "tatsächlichen Lötspitzentemperatur" kommen. Korrigieren Sie die Temperatur der Lötspitze regelmäßig, um sie an die tatsächliche Lötspitzentemperatur anzupassen.

6. Wartung

VORSICHT

Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie interne Komponenten überprüfen oder ersetzen.

Sie dürfen eine Odidationsschicht oder Verunreinigungen an der Lötspitze nicht abfeilen. Dadurch verringert sich die Lebensdauer der Lötspitze.

Durch Wartungsarbeiten wird das Gerät in einem guten Zustand gehalten und die Nutzung des Geräts verlängert.

■ Überprüfung

● Prüfen des Heizelement-Widerstands

- (1) Ziehen Sie den Stecker des Lötkolbens aus der Station.

(2) Messen Sie den Widerstand am Stecker des Lötkolben-Verbindungskabels. (Abb. 1)

Zwischen Pins 4 – 5 (Heizelement):  
Normaler Widerstand 2,5 bis 3,5 Ω (bei Raumtemperatur)

Zwischen Pins 1 – 2 (Sensor):  
Normaler Widerstand 41 bis 58 Ω (bei Raumtemperatur)

(3) Wenn die Ergebnisse von (2) anormal sind, messen Sie den Widerstand des Heizelements. (Abb. 2)

Heizelement (rot): Normaler Widerstand 2,5 bis 3,5 Ω (bei Raumtemperatur)

Sensor (blau): Normaler Widerstand 41 bis 58 Ω (bei Raumtemperatur)

(4) Wenn die Ergebnisse von (3) anormal sind, tauschen Sie das Heizelement aus. Wenn das Ergebnis von (3) normal ist, senden Sie das Gerät ein (einschließlich Handstück).
- Abb. 1

Stecker des Lötkolben-Verbindungskabels

1

5

2

3

4

Abb. 2

Widerstand für den Sensor (blau)

Widerstand für das Heizelement (rot)
- Prüfen die Lötspitze auf Massewiderstand
- Zwischen Pin 3 – Lötspitze:  
Normaler Widerstand <2 Ω (Abb. 1)

Der "Widerstand Lötspitze auf Masse" kann sich aufgrund von Flussmittelrückständen und Oxiden, die sich beim Benutzen an der Lötspitze gebildet haben, erhöhen. Sollte dies der Fall sein, schleifen Sie die folgenden eingekreisten Bereiche mit Schleifpapier ab, um die Oxidation zu entfernen.

Überwurfmutter

Innenseite der Rohrspitze

Oberfläche

Hinweis

Der "Widerstand Lötspitze auf Masse" erhöht sich, wenn die Überwurfmutter locker ist.

● Messen Sie nach dem Austausch des Heizelements den Widerstand von (1) bis (3) erneut.

7. Fehlersuche

| ⚠ VORSICHT                                                                                                         |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie interne Komponenten überprüfen oder ersetzen. |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Kein Betrieb, auch wenn der Stromschalter eingeschaltet ist.                                                       | Ist das Netzkabel fest eingesteckt?                                         | Den Stecker in die Steckdose stecken. Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, senden Sie das Hauptgerät (einschließlich Lötkolben) zur Wartung zurück.                                                                                                                                       |
| [H - E] wird angezeigt.                                                                                            | Ist die Wärmekapazität der Lötspitze zu gering für das zu lötende Objekt?   | Verwenden Sie eine Lötspitze mit größerer Wärmekapazität.                                                                                                                                                                                                                                           |
|                                                                                                                    | Ist der für den Alarm bei niedriger Temperatur eingestellte Wert zu gering? | Erhöhen Sie den Einstellwert. (Siehe "Parameter Nr. 23" in "5. Parametereinstellungen")                                                                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                    | Arbeitet das Heizelement nicht?                                             | Messen Sie den Widerstand des Heizelements. Falls der gemessene Wert stark abweichend ist, tauschen Sie das Heizelement aus. (Siehe "■ Überprüfung" in "6. Wartung")<br><br>Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, senden Sie das Hauptgerät (einschließlich Lötkolben) zur Wartung zurück. |
| [S - E] wird angezeigt.                                                                                            | Ist der Stecker des Lötkolbens lose oder getrennt?                          | Schalten Sie das Gerät aus, schließen Sie den Lötkolben wieder an und schalten Sie ihn dann wieder ein.                                                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                    | Der Sensor funktioniert nicht?                                              | Messen Sie den Widerstand des Sensors. Falls der gemessene Wert stark abweichend ist, tauschen Sie das Heizelement aus. (Siehe "■ Überprüfung" in "6. Wartung")<br><br>Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, senden Sie das Hauptgerät (einschließlich Lötkolben) zur Wartung zurück.      |
| [- - -] wird angezeigt.                                                                                            | Die Haupteinheit arbeitet nicht.                                            | Senden Sie das Hauptgerät (einschließlich Lötkolben) zur Wartung zurück.                                                                                                                                                                                                                            |

■ Tägliche Wartung

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Einstelltemperatur        | Wenn Sie mit einer Temperatur löten, die höher als erforderlich ist, kann dies den Verschleiß der Lötspitze beschleunigen und hitzeempfindliche Teile beschädigen. Wählen Sie stets je nach Möglichkeit die niedrigste Temperatur.                                                       |
| Vor Beginn der Arbeit     | Führen Sie eine Sichtprüfung der Lötspitze durch. Wenn sie verformt oder stark abgenutzt ist, tauschen Sie sie aus. Entfernen Sie Oxid oder altes Lot von der Lötspitze mit dem Reinigungs-schwamm. Verunreinigungen auf einer Leiterplatte können zu schlechten Lötgergebnissen führen. |
| Während der Arbeit        | Lassen Sie den Lötkolben nicht über einen längeren Zeitraum bei hohen Temperaturen eingeschaltet. Schalten Sie ihn aus, wenn Sie ihn nicht benutzen. Dies verhindert die Oxidation der Lötspitze, was die Arbeitsfähigkeit und die Lebensdauer der Lötspitze erhält.                     |
| Nach Abschluss der Arbeit | Reinigen Sie die Lötspitze gründlich mit dem Reinigungsschwamm und überziehen Sie sie anschließend mit neuem Lot. Dies kann die Oxidation der Lötspitze vermeiden.                                                                                                                       |

■ Regelmäßige Wartung

● Lötspitze

Der Verschleiß an der Spitze hängt von der Betriebstemperatur sowie der Qualität und Menge des benutzten Löt-/Flussmittels ab. Wartungsarbeiten sollten entsprechend der Nutzungsdauer und des Betriebszustandes durchgeführt werden.

(1) Schalten Sie das Gerät ein.

(2) Stellen Sie die Temperatur auf 250°C (482°F) ein.

(3) Sobald die Temperatur stabil ist, reinigen Sie die Lötspitze mit dem Reinigungsschwamm.

(4) Wenn sich auf der Lötbeschichtung schwarze Oxid befinden, tragen Sie neues flussmittelhaltiges Lot auf und reinigen Sie es dann mit dem Reinigungsschwamm. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis Sie die Oxid entfernt haben. Überziehen Sie die Lötspitze anschließend mit neuem Lot.

● Lötkolben

Entfernen Sie alle Flussmittelrückstände, Ablagerungen und andere Partikel auf Überwurfmutter/Überwurfhülse/Nippel mit Industrialkohol.

● Lötkolbenhalter

• Drücken Sie die Entriegelungstaste nach unten und nehmen Sie den Sockel ab. Entfernen Sie dann die Lotreste, die sich im Sockel angesammelt haben.

• Drehen Sie den Reinigungsdraht nach Bedarf auf eine saubere Seite, auf der sich kein Lot angesammelt hat.

|                                                     |                                                           |                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manchmal erwärmt sich die Lötspitze nicht.          | Ist das Heizelement korrekt verlötet?                     | Heizelement erneut löten. Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, senden Sie das Hauptgerät (einschließlich Lötkolben) zur Wartung zurück.                                      |
| Die Lötspitze wird nicht mit Lot benetzt.           | Ist die Temperatur der Lötspitze zu hoch oder zu niedrig? | Stellen Sie eine geeignete Temperatur ein.                                                                                                                                             |
|                                                     | Ist die Lötspitze oxidiert?                               | Beseitigen Sie die Oxid. (Siehe "6. Wartung")                                                                                                                                          |
| Die Temperatur der Lötspitze ist zu hoch/zuniedrig. | Ist die Temperatur der Lötspitze korrigiert?              | Messen Sie die tatsächliche Temperatur an der Lötspitze und korrigieren Sie die Temperatur. (Siehe "■ Korrektur der Temperatur der Lötspitze (Temperaturanpassung)" in "4-2. Betrieb") |

Falls Sie in diesem Handbuch keine Lösung finden oder ein anderes Problem auftritt, wenden Sie sich bitte an den Händler, bei dem Sie dieses Produkt gekauft haben.

部品リスト／Parts List／零件清单

| 図番<br>Item No.<br>／<br>图号 | 品番<br>Part No.<br>／<br>部件编号 | 部品名                            | Part Name                                   | 部件名称                         |
|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------|
| 1                         | FX8801-01                   | こて部 FX-8801 B 型こて先付き           | Soldering iron FX-8801 With B Tip           | 焊铁部 FX-8801 附带 B 型焊铁头        |
|                           | FX8801-02                   | こて部 FX-8801 1.6D 型こて先付き USA 専用 | Soldering iron FX-8801 With1.6D Tip for USA | 焊铁部 FX-8801 附带 1.6D 型焊铁头 美国用 |
| 2                         | A1560                       | ヒーター                           | Heating element                             | 发热元件                         |
| 3                         | B1785                       | 袋ナット                           | Nut                                         | 螺帽                           |
| 4                         | B2022                       | ニップル                           | Nipple                                      | 螺纹套头                         |
| 5                         | B3469                       | 保護パイプ                          | Tip enclosure                               | 保护管                          |
| 6                         | FH800-05SV                  | こて台 シルバー                       | Iron holder FH-800 SILVER                   | 焊铁架 FH-800 银色                |
|                           | FH800-03BY                  | こて台 ブルー・イエロー USA 専用            | Iron holder FH-800 BLUE-YELLOW for USA      | 焊铁架 FH-800 蓝色・黄色 美国用         |
| 7                         | A1559                       | クリーニングスポンジ                     | Cleaning sponge                             | 清洁海绵                         |
| 8                         | A1561                       | クリーニングワイヤー                     | Cleaning wire                               | 清洁丝                          |

白光株式会社

https://www.hakko.com

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号  
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shioikusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN  
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466  
https://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096  
Toll Free (800) 88-HAKKO  
https://www.HakkoUSA.com E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217  
https://www.hakko.com.cn E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033  
https://www.hakko.com.sg E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.

https://www.hakko.com/doc\_network

© 2023-2024 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

2024.12  
80.1045-002