

REWORK FIXTURE

C1392B

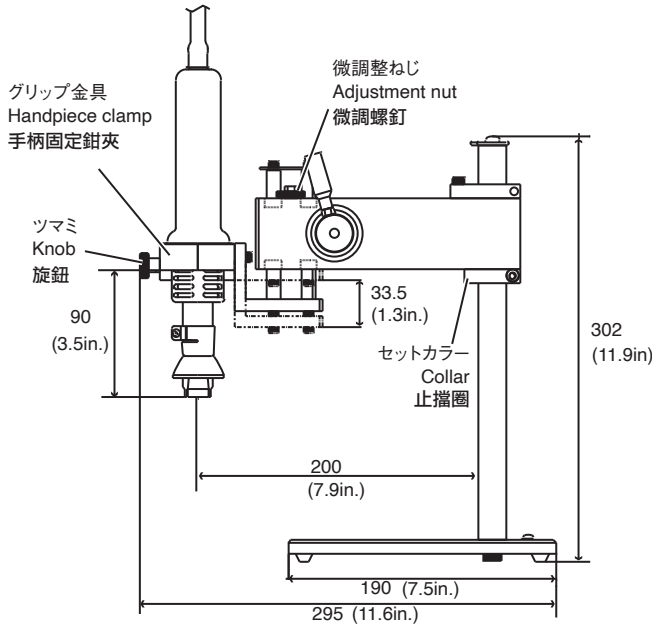
取扱説明書

リワークフィクスチャーをお買い上げ頂きありがとうございます。このリワークフィクスチャーはリワークシステム、プリヒーター、オムニバイスとを組み合わせ使用するリペアシステムです。

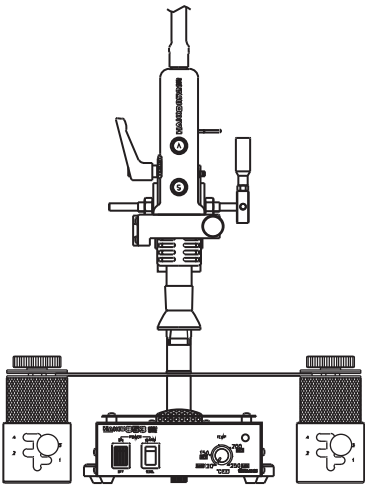
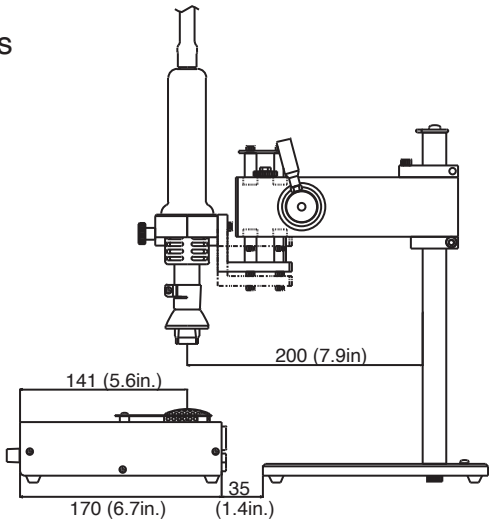
- コンパクト。
- 上下の動きがスムーズ。
- 上下のストローク幅33.5mm。
- 基板の長さ400mmまで使用できます。
- こて部の取付取り外しが簡単にできます。
- リワークの位置合わせも簡単にできます。

仕様	
品番	C1392B
品名	リワークフィクスチャー
重量	4.6kg

付属品
六角レンチ2.5mm, 3mm, 4mm, 6mm各一本、アース線



使用例
Setup examples
使用例



REWORK FIXTURE

C1392B

Instruction Manual

Thank you for purchasing the Rework fixture. It is designed for use with Rework system, Pre-heater, and Omnivise board holder.

- Compact and stable
- Smooth vertical motion
- Stroke up and down 33.5mm(1.3in.)
- Accommodates boards up to 400mm (15.7in.) deep
- The handpiece may be easily installed or removed from the clamp.
- Easy to position.

Specification	
No.	C1392B
Name	Rework fixture
Weight	4.6kg (10.12 lb.)

Accessories
Hex wrench 2.5mm, 3mm, 4mm, 6mm each. Grounding terminal.

REWORK FIXTURE

C1392B

使用説明書

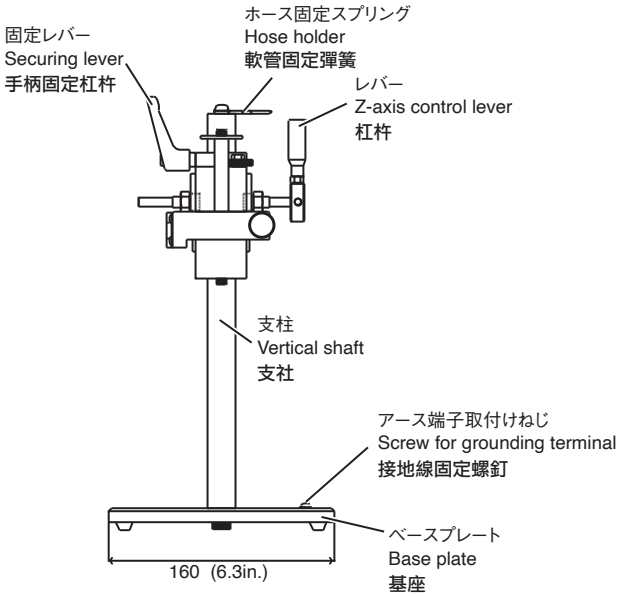
日本白光牌

承蒙惠顧維修支架。此支架設計用與扁平集成電路拔放臺，予備加熱，及自在固定柱組合使用之維修系統。

- 支架小型安定
- 垂直動作平滑
- 上下移動範圍有33.5mm
- 可以放400mm寬印刷電路板
- 從手柄鉗夾容易安裝及拆下
- 簡單定位維修的位置

規格	
編號	C1392B
名稱	維修支架
重量	4.6kg

附屬品
六角頭扳手2.5mm，3mm，4mm，6mm每一支。接地線。



組立て・使用方法

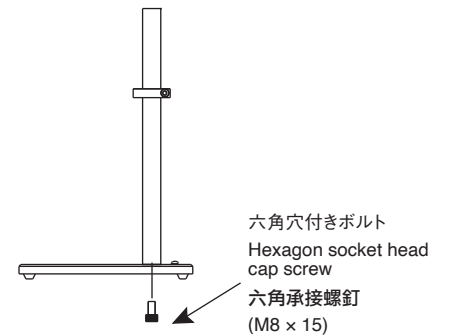
Set up and operation

安裝及使用方法

六角穴付きボルト(M8 × 15)でベースと支柱を取付けます。

Attach vertical shaft to base plate with the hex socket head cap screw (M8 × 15 mm).

使用六角承接螺釘(M8×15)將支柱安裝在基座。

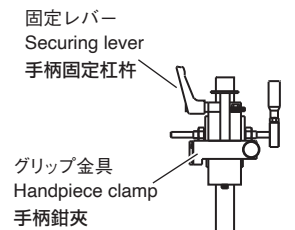


固定レバーを締めて、グリップ固定ユニットを仮止めします。

固定レバーをゆるめるとグリップ金具が左右に動きます。

Place the horizontal assembly on the shaft. Loosen the securing lever to rotate the handpiece clamp.

調整高低，拴緊固定杠杆暫時固定手柄固定組裝。松开杠杆，手柄鉗夾會左右移動。



ホース固定スプリングを取付け、なべねじ(M6 × 8)で固定します。

Set the hose holder on the top of the vertical shaft. Attach to the shaft using the M6 × 8mm screw.

安裝軟管固定彈簧，以大柱頭螺釘(M6×8)固定之。

グリップをつけます。ツマミを締めます。ホースをホース固定スプリングに引っかけます。レバーを下げた状態で、リワークする部品に対してグリップ固定ユニットを調整し、セットカラーのねじをしっかりと締めます。

Insert the handpiece into the clamp. Close the clamp and tighten the knob.

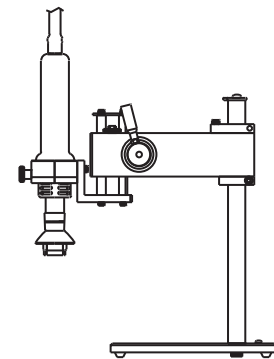
Route the hose through the hose holder.

Pull down the lever and adjust the rework position generally.

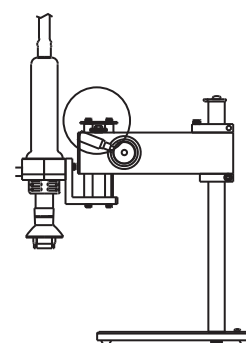
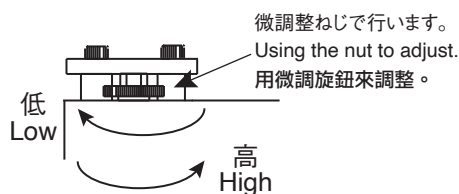
安裝手柄。拴緊旋鈕。將軟管挂在固定彈簧。

以將杠杆拉下的狀態對准維修位置。

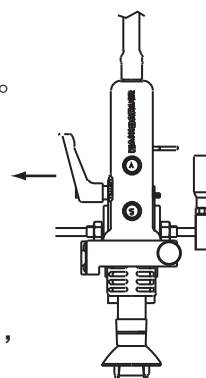
拴緊止擋圈固定螺釘。



- レバーを一番下に下げた時の高さを調整したい場合はセットカラーのねじをゆるめ、グリップ固定ユニットを上下し、調整します。セットカラーのねじを締めます。微調整するには微調整ねじで行います。
- Adjust nozzle height by setting the z-axis lever to its lowest position, then making coarse or fine adjustments as required. Coarse adjustment is made by loosening the collar on the vertical shaft, then moving the horizontal arm up or down as required. Retighten the collar once the desired position is set. Fine adjustment is made by setting the nut on top of the fixture to the desired height.
- 將杠杆拉下到再下面並調整高度時，松开止擋圈固定螺釘，將固定手柄組裝上下移動調整高度。再拴緊止擋圈固定螺釘。微調高度時，用微調旋鈕來調整。



- 固定レバーの使用方法
締めた固定レバーを矢印の方向に引き、希望の位置に回します。
固定レバーを離すと再び固定レバーがロックされます。
- How to use the securing lever:
Release the lever. Move the horizontal arm to the desired position. Lock the lever.
- 手柄固定杠杆使用方法
拉出手柄固定杠杆向箭形符號移動到所希望位置而離開的話，
手柄杠杆再鎖上。



- レバーが軽すぎた時
- When the lever is too tight, or too loose:
- 杠杆太輕時

こちら側のナットを締めて調節してください。
Adjust tension by turning this nut.
拴緊此側之螺帽來調整。

