

Technisches Merkblatt

Ausgabe vom: 23.07.2020

Ersetzt Ausgabe vom: 05.12.2008

AstraStat ESD Typ B

2K PUR ESD-LEITLACK, MATT

Beschreibung		
Produktbeschreibung	Permanent elektrisch ableitfähiger 2K PUR ESD-Einschicht- und Decklack für hochwertige, abrasions- und wetterfeste, sowie chemikalienbeständige Anstriche auf zum Teil schwierig zu beschichtenden Untergründen wie z.B. GFK. Oberflächenwiderstand $<3.5 \times 10^7 \Omega$ (nach IEC 61340-2-3)	
Produktbasis	Polyisocyanatvernetzendes Acrylharz	
Anwendungsgebiet	Zur Herstellung von elektrisch ableitfähigen Oberflächen.	
Lieferform	Farbtöne	lichtgrau ca. RAL 7035 lichtblau ca. RAL 5012 hellelfenbein ca. RAL 1015 tiefschwarz ca. RAL 9005 grauweiss ca. RAL 9002
	Härter	Farbtöne nur im ca. Ton erhältlich. Farbabweichungen sind bedingt durch die Leitzpigmente. 04S-AS-HRT
Glanzgrad	Matt	
Verpackung	Lack	4,8kg Einweggebinde
	Härter	0,8kg Einweggebinde

Technische Daten	Lack	Härter	Mischung
Die Daten gelten für AstraStat ESD Typ B.R7035. Für andere Töne können sie abweichen.			
Lieferviskosität (23 °C)	200-250 mPas		
Dichte (23 °C)	1.4 g/cm ³	1.0 g/cm ³	1.3 g/cm ³
Festkörpergehalt	69 %	75 %	70 %
Gehalt an org. Lösemittel	31 %	25 %	30 %
Lagerfähigkeit bei 23 °C	6 Monate	6 Monate	in verschlossenen Gebinden
Theoretische Ergiebigkeit	81 g/m ² →	12 m ² /kg für	30 µm Trockenschichtdicke

Sicherheitsdaten	Lack	Härter
Flammpunkt	Siehe Sicherheitsdatenblatt	
Transport RID/ADR		
Kennzeichnung		

TBU

Verarbeitung						
Mischvorschrift	6 : 1 gewichtsmässig					
Topfzeit bei 23 °C	5 Stunden					
Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur	+ 10 °C					
Applikation Rollen Spritzen	Verdünnung		Viskosität		Bemerkung	
	%	Typ	[sek]			
	max. 8	04S-VA			Oder Originalviskosität	
	Ca. 20	04S-VA	30	DIN-4		
Der aufgerührte Stammlack ist mit dem Härter ca. ¼ Stunde vor Gebrauch zu mischen.						
Trocknungszeit	Für 30 µm Trockenfilm bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit					
	Staubtrocken		nach:	30	Minuten	
	Griffest		nach:	4	Stunden	
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit 04S-VA Verdünner gut reinigen.					
Spezielle Einschränkungen						
Vorsichtsmassnahmen	Die nationalen arbeitshygienischen und einrichtungstechnischen Massnahmen sind einzuhalten. Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt !					

Aufbauberatung					
Untergründe/Vorbehandlung Kunststoffe		Alle Untergründe müssen absolut sauber, öl- und fettfrei sein. Müssen frei von allfälligen Trennmitteln sein			
Aufbauempfehlung		Der Lackierungsaufbau richtet sich nach der späteren Beanspruchung des Anstriches. Wir empfehlen unsere individuelle Beratung einzuholen.			
Stahl und Aluminium		1x 04S-HP11	1K Haftprimer	max. 20 µm	
		1x 04S-AS-ESD-B	AstraStat ESD Typ B	30 ± 5 µm	
Kunststoffe		1x 04S-AS-ESD-B	AstraStat ESD Typ B	30 ± 5 µm	

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Unsere Produkte werden laufend weiter entwickelt. Beachten Sie daher das Datum des Merkblattes. Verlangen Sie die neueste Ausgabe. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir unseren technischen Dienst anzufragen.