

JBC

The Soldering Co.



Übersicht der Lötstationen

Auf Innovation vertrauen und Leistung genießen

Eine weltweite Organisation zu Ihren Diensten

JBC ist ein weltweit tätiges Unternehmen mit einem über 5 Kontinente reichenden Vertriebsnetz, das eine solide Handelsorganisation mit einem schnellen und effizienten Service gewährleistet.

Der Wert der Erfahrung

Mehr als 90 Jahre Erfahrung haben JBC an die Spitze der Technologie für Werkzeuge zum Löten und Nacharbeiten im Elektronikbereich gebracht. Innovation, Effizienz und Zuverlässigkeit sind die Schlüsselmerkmale einer breiten Produktpalette, die dazu konzipiert ist, die höchsten Anforderungen der Fachleute zu erfüllen.

Hi-Tech, überragende Qualität

Produktperfektion ist eines der Hauptziele des Verbesserungs- und Entwicklungsprogramms von JBC. Die F&E-Abteilung hat die innovativsten Löttechnologien entwickelt, die JBC in diesem Katalog stolz vorstellt.



Alle JBC-Produkte erfüllen die EG-Normen und ESD-Empfehlungen.

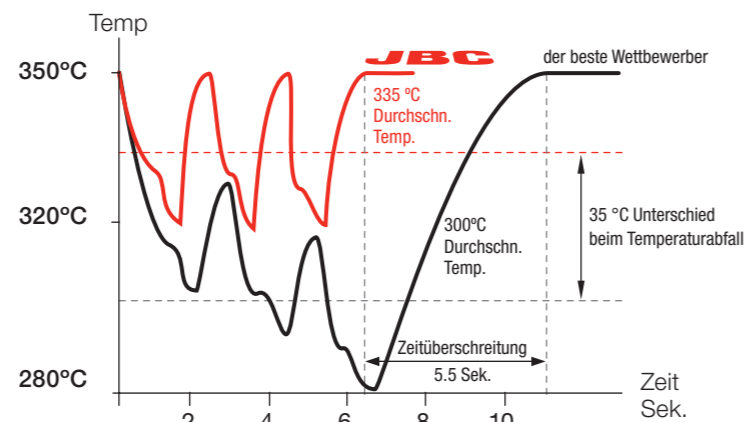


JBC-Technologie

Das exklusive Heizsystem von JBC

Die Lötstationen von JBC arbeiten mit dem exklusiven JBC-Heizsystem, wodurch die Temperatur an der Spitze extrem rasch erreicht wird. Dies erhöht die Arbeitseffizienz und erlaubt es dem Benutzer, mit niedrigeren Temperaturen zu arbeiten.

Effiziente Temperatursteuerung
Prozessvergleich an 3 Lötstellen



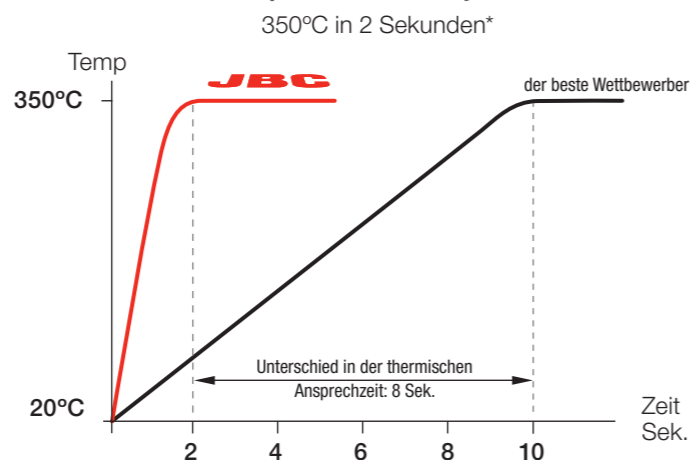
Spitzen mit JBC-Technologie fallen nur 30 °C ab, während es bei anderen bis zu 70 °C sein können.

Verbesserte Temperatureffizienz → Höhere Produktivität + höhere Qualität

Produktivität

Die kurze Distanz von der Spitze zum Sensor gewährleistet eine extrem schnelle Temperaturwiederherstellung und akurate Kontrolle.

Prinzipien des Heizsystems



*Diese Grafik vergleicht die JBC C210 Kartuschen mit den entsprechenden Kartuschen des besten Wettbewerbers.

Intelligentes Wärmemanagement

Dank der automatischen Erkennung des Werkzeugs in dem Halter können die Werkzeuge der JBC-Löt- und Nacharbeitsstationen in den **Standby- und Ruhemodus** versetzt werden, wenn sie nicht verwendet werden. Als Ergebnis hält die Spitze bis zu 5 Mal länger.

Standby-Modus

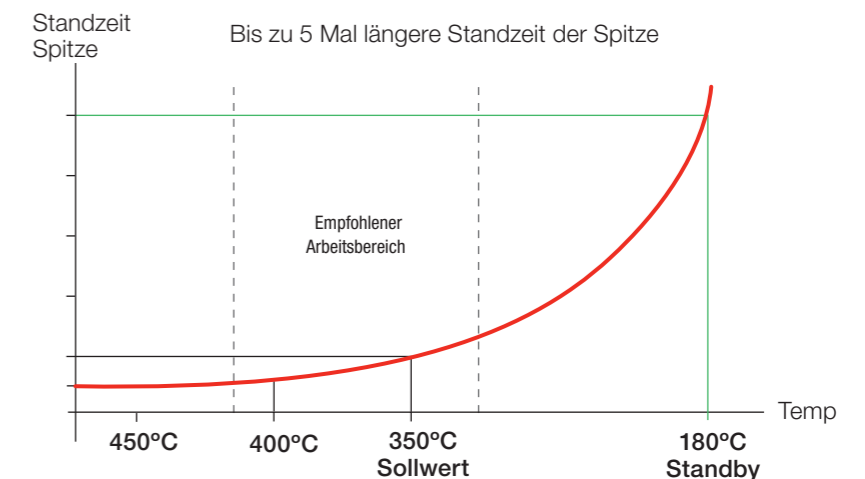
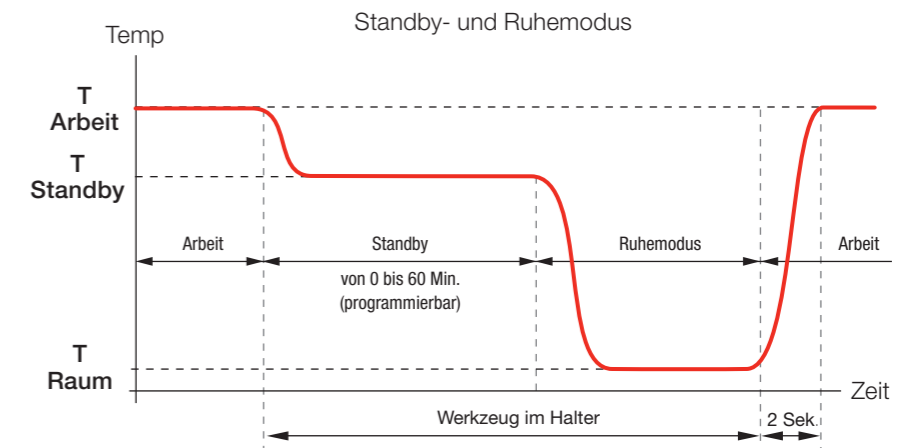
Im **Standby-Modus** wird die Temperatur der Spitze automatisch unter den Schmelzpunkt des Lotes abgesenkt, wenn sich das Werkzeug in dem Halter befindet. Es beugt das Auflösen der Spitzenbeschichtung in geschmolzenes Lot vor.

Ruhemodus

Nach einem konfigurierbaren Zeitraum der Werkzeuginaktivität in der Ablage geht das Werkzeug in den **Ruhemodus** über. Die Stromzufuhr wird unterbrochen, sodass die Spitze auf Raumtemperatur abkühlt, wodurch der Oxidation vorgebeugt und Energie eingespart wird.

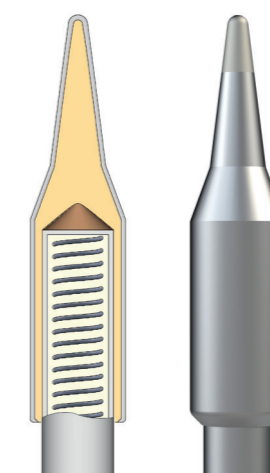
Längere Standzeit der Spitze

Wie in der Grafik dargestellt, steigt die Standzeit der Spitze durch den Einsatz niedriger Temperaturen exponentiell an. Durch die Verwendung des Standby-Modus wird die Temperatur weiter gesenkt, was die Standzeit der Spitze um den Faktor 5 verlängert.



Kartuschen mit verlängerter Standzeit der Spitze

Der wichtigste Teil des LötKolbens ist die Spitze. Daher bietet JBC über 500 Kartuschenmodelle in verschiedenen Größen und Formen an, um je nach Anwendung auswählen zu können. JBC hat die modernste Technologie auf der Grundlage der folgenden Prinzipien entwickelt:



- **Ausgezeichnete Wärmeübertragung**
Das kompakte Design senkt die thermischen Barrieren.
- **Sofortige Erhitzung**
Ein vollständig integrierter Wärmesensor im Heizelement gewährleistet einen raschen Temperatureausgleich.
- **Lange Standzeit**
Das Steuerprogramm mit intelligentem Algorithmus verlängert die Standzeit der Spitze.

Kompakte Stationen

Alles, was Sie brauchen, mit minimalem Platzbedarf.

Alles in einem
Steuergerät + Halter + Reinigung

Jedes Gerät für einen
bestimmten Zweck



Kartuschen-Schnellwechsler und -halter
Sparen Sie Zeit und steigern Sie die Produktivität - dank des Kartuschen-Schnellwechslers, der den schnellen und sicheren Einsatz unterschiedlicher Kartuschengeometrien ermöglicht. Der **Kartuschenhalter** kann bis zu vier Kartuschen aufnehmen.

Arbeitsposition
Die JBC-Stationen lassen sich an die Arbeitsposition des Benutzers anpassen. **Werkzeughalter** und **Kabelaufnehmer** sind einfach **verstellbar**.

Intelligentes Wärmemanagement
Die Stationen verfügen über einen **Standby- und einen Ruhemodus**, bei denen die Spitzentemperatur gesenkt wird, wenn das Werkzeug im Halter plaziert wird. Als Ergebnis hält eine **JBC-Spitze bis zu 5 Mal länger** als jene anderer Marken.

Kommunikation Station-PC
Dank des eingebauten USB-Anschlusses in allen Stationen und **Steuereinheiten können Sie Ihre Aufgaben vom PC aus fernsteuern**. Die innovativste Technologie lässt über die Station hinaus Aufgaben steuern.

Intuitives Bedienmenü
Schnelle und einfache Konfiguration der Lötstation. Das bedienungsfreundliche Menü ermöglicht Ihnen die individuelle Einstellung von über **20 Parametern**, um den Lötprozess zu steuern. Legen Sie Temperaturgrenzwerte fest, fragen Sie Betriebsstundenzähler ab, sperren Sie die Station mit PIN oder programmieren Sie Standby- und Ruhemodus.

Spitzenreinigungssystem
Die Stationen der Compact-Produktlinie verfügen über einen Spitzenreiniger mit **Spritzschutzgummi**, um das Wegspritzen von Lotpartikeln zu vermeiden und den Arbeitsbereich sauber zu halten. Das Reinigungssystem bietet die Wahl zwischen 3 sicheren Verfahren, je nach Anforderungen: **Metallwolle, Schwamm oder Drahtbürste**.

Löten

CDS
Präzisions-Lötstation
Diese Lötstation ist ideal, wenn Sie auf **bestückten Leiterplatten oder unter einer Lupe arbeiten**. Beinhaltet den Präzisions-Lötkolben T210.



CDB
Lötstation
Diese Station ist für **allgemeine Elektronik-Anwendungen geeignet**. Beinhaltet den Allzweck-Lötkolben T245.



CA
Lötstation mit manueller Lotzuführung
Die perfekte Station für Anwendungen, die **eine freie Hand erfordern**. **Ideal für Löten von Drähten, Steckverbindungen usw.** Beinhaltet die AP250 Lötpestole mit manueller Lotdrahtzuführung.



Nacharbeiten

CP
Präzisions-Nachbearbeitungsstation
Die beste Lösung für das Löten und **Nachbearbeiten von SMD-Bauteilen**, sowie kleinen und mittleren Bauteilen im SOP- und DIP-Gehäuse. Beinhaltet die einstellbare Mikro-Pinzette AM120.



CS
Präzisions-Entlötstation
Die perfekte Station für **Präzisions-Entlötarbeiten von THT-Bauteilen sowie SMD-Pad-Reinigung**. Beinhaltet Mikro-Entlötkolben DS360.



Lötassistent

CDES / CDEB
Lötassistent Stationen
Verbessern Sie Ihre Lötqualität während Sie Ihre Lötfertigkeiten verbessern.

Weitere Informationen finden Sie in der *CDE-Broschüre* oder unter www.jbctools.com



C115

Edelstahlspitze
Hohlkehle
Hohe Wärmeleistung

C115115, C115111, C115112, C115120, C115109, C115127, C115128, C115211, C115212

C115213 A = 1 x 0.3 (0.039 x 0.012)
C115214 A = 1.8 x 0.5 (0.071 x 0.020)
C115221 A = 1.3 x 0.3 (0.051 x 0.012)
C115222 A = 1.6 x 0.3 (0.063 x 0.012)
C115223 A = 2.4 x 0.6 (0.094 x 0.024)

C245

C245775, C245755, C245756, C245908, C245708, C245967, C245069, C245966, C245030, C245032, C245036, C245930, C245001, C245937, C245957, C245903, C245403, C245943, C245933, C245107

Hufförmige Spitze mit reduzierter verzinnter Oberfläche, ideal zum Nacharbeiten

C245064 A = 0.13 (0.051)
C245102 A = 0.2 (0.079)
C245797 A = 0.3 (0.149)

Hohlkehle
Chip-Komponenten

C245016 A = 2 (0.079)
B = 1.6 (0.063)
C245017 A = 2.2 (0.088)
B = 3 (0.118)
C245150 A = 2.3 (0.091)
B = 3 (0.118)
C245018 A = 3.5 (0.138)
B = 2.2 (0.087)
C245019 A = 4.6 (0.181)
B = 2.5 (0.098)

Messerförmig
Dual In Line
GFP und PLLC
Klingenförmig
Kartuschen in verchromter Ausführung zur Verwendung in Kunststoffen

C245303* A = 6.5 (0.256)
B = 6 (0.236)
C245222* A = 7.1 (0.279)
B = 13 (0.512)
C245306* A = 9.6 (0.378)
B = 10 (0.394)
C245305* A = 9.6 (0.378)
B = 12 (0.472)
C245304* A = 9.6 (0.378)
B = 15 (0.591)
C245304* A = 9.6 (0.378)
B = 15 (0.591)
C245225* A = 5.4 (0.213)
B = 6 (0.236)
C245215* A = 9.6 (0.378)
B = 8 (0.315)
C245226* A = 5.4 (0.213)
B = 10 (0.394)
C245226* A = 15.2 (0.598)
B = 29 (1.142)
C245223* A = 8.5 (0.335)
B = 8.5 (0.335)
C245224* A = 12 (0.472)
B = 12 (0.472)
C245344* A = 26 (1.024)
B = 26 (1.024)
C245914 A = 10 (0.394)
C245752 A = 15 (0.591)
C245913 A = 21 (0.827)
C245949 A = 32 (1.260)
C245776 A = 37 (1.457)
C245792 A = 40 (1.575)
C245138
C245123
C245121
C245109

RTFE-beschichtete Spitze
Nickelspitze zum Löten mit hohem Schmelzpunkt
Durchsteck- und Kabellöten
Durchsteck-Schleiflöten
Ideal um Gelenke zu erreichen
Lötbad

C245053 A = 5 (0.197)
B = 0.3 (0.0119)
C245052 A = 6 (0.236)
B = 0.4 (0.0159)
C245054 A = 7 (0.276)
B = 0.5 (0.0197)
C245119
C245772
C245790 A = 1.8 (0.071)
B = 0.8 (0.031)
C = 0.4 (0.016)
C245785 A = 0.3 (0.0118)
B = 1.5 (0.059)
C = 0.6 (0.024)
C245763 A = 0.4 (0.0157)
B = 0.25 (0.0098)
C = 1 (0.039)
C245760 A = 0.5 (0.0197)
B = 0.35 (0.0138)
C = 1 (0.039)
C245754 A = 3.5 (0.138)
B = 0.75 (0.029)
C = 3 (0.118)
D = 6 (0.236)
C245751 A = 4 (0.157)
B = 1.25 (0.049)
C = 3 (0.118)
D = 6 (0.236)
C245667 A = 4 (0.157)
B = 1.25 (0.049)
C = 3 (0.118)
D = 12 (0.472)
C245764 A = 0.5 (0.0197)
B = 1 (0.039)
C = 12 (0.472)
C2455P01 A = 18 (0.709)
B = 15 (0.591)

C245E

Chip-Komponenten
Dual In Line

C210020, C210009, C210016, C210001, C210013, C210003, C210005, C210002, C210010, C210014, C210004, C210006, C210027, C210031, C210028, C210029, C210030, C210019, C210023, C210021

Durchsteck- und Kabellöten

C210018 A = 3.4 (0.134)
B = 0.3 (0.012)
C210033 A = 0.8 (0.031)
B = 0.3 (0.012)
C210012 A = 0.7 (0.028)
B = 2.4 (0.094)
C = 0.1 (0.0039)
C210025 A = 0.2 (0.0083)
B = 4.5 (0.177)
C = 2.3 (0.091)
C210015 A = 0.2 (0.0079)
B = 0.7 (0.028)
C = 0.45 (0.0177)
C210017 A = 0.2 (0.0079)
B = 0.7 (0.028)
C = 0.45 (0.0177)

Chip-Komponenten
Klingelförmig
GFP und PLLC
Dual In Line

C420271 A = 1.5 (0.059)
C420272 A = 2.6 (0.102)
C420283 A = 50 (1.968)
C420288 A = 14.5 (0.571)
C420280 A = 11 (0.433)
C420279 A = 8 (0.315)
C420273 A = 4 (0.157)
C420274 A = 6 (0.236)
C420275 A = 8 (0.315)
C420276 A = 10 (0.394)
C420277 A = 15 (0.591)
C420278 A = 20 (0.787)
C420285 A = 22 (0.866)
C420286 A = 15.6 (0.614)
B = 12 (0.472)
C = 14.3 (0.563)
C420287 2 (0.079)

C470064 A = 10 (0.394)
C470059 A = 20 (0.787)
C470023 A = 32 (1.260)
C470063 A = 37 (1.457)
C470061 A = 7.9 (0.311)
B = 0.5 (0.0197)
C = 5.5 (0.217)
C470037 A = 12.7 (0.500)
B = 0.8 (0.0315)
C = 5 (0.196)
C470042 A = 7.5 (0.295)
B = 4.8 (0.189)
C = 1.5 (0.059)
D = 2.4 (0.094)
E = 10.5 (0.413)
C470004 A = 15 x 10 (0.591 x 0.394)
C470057 A = 30 x 20 (1.181 x 0.787)
C470005 A = 21 (0.827)
B = 6 (0.236)
C = 9 (0.354)
D = 6 (0.236)
E = 4 (0.157)
C470027 A = 43 (1.693)
B = 20 (0.787)
C470022 A = 12 (0.472)
B = 4 (0.157)
C470044 A = 15 x 10 (0.591 x 0.394)
C470057 A = 30 x 20 (1.181 x 0.787)
C470005 A = 18 (0.709)
B = 15 (0.591)
C4705P42 A = 40 (1.575)
B = 40 (1.575)

Pad-Reinigungspitzen

C360001 A = 1 (0.039)
B = 0.6 (0.024)
C max. pin = 0.4 (0.016)
C360002 A = 1.2 (0.047)
B = 0.8 (0.032)
C max. pin = 0.6 (0.024)
C360003 A = 1.4 (0.055)
B = 1 (0.039)
C max. pin = 0.8 (0.032)
C360004 A = 1.6 (0.063)
B = 1.2 (0.047)
C max. pin = 1 (0.039)
C360007 A = 1.9 (0.075)
B = 1.4 (0.055)
C max. pin = 1.2 (0.047)
C360006 A = 3 (0.118)
B = 1.5 (0.059)
C max. pin = 1.3 (0.051)
C360011 A = 1 (0.039)
B = 0.6 (0.024)
C360012 A = 1.3 (0.051)
B = 0.8 (0.032)
C360013 A = 1.4 (0.055)
B = 1 (0.039)
C360014 A = 1.6 (0.063)
B = 1.2 (0.047)

Pad-Reinigungspitzen

C560001 A = 1.4 (0.055)
B = 0.6 (0.024)
C max. pin = 0.4 (0.016)
C560002 A = 1.8 (0.071)
B = 0.8 (0.032)
C max. pin = 0.6 (0.024)
C560014 A = 2.5 (0.098)
B = 0.8 (0.032)
C max. pin = 0.6 (0.024)
C560003 A = 2.7 (0.106)
B = 1 (0.039)
C max. pin = 0.8 (0.032)
C560017 A = 2 (0.079)
B = 1.1 (0.043)
C max. pin = 1 (0.039)
C560004 A = 3.2 (0.126)
B = 1.3 (0.052)
C max. pin = 1.1 (0.043)
C560009 A = 5 (0.197)
B = 1.5 (0.059)
C max. pin = 1.1 (0.043)
C560005 A = 3.4 (0.134)
B = 1.5 (0.059)
C max. pin = 1.3 (0.051)
C560006 A = 4.2 (0.165)
B = 1.9 (0.075)
C max. pin = 1.7 (0.067)
C560018 A = 4.6 (0.181)
B = 2.4 (0.095)
C max. pin = 2 (0.079)
C560007 A = 4.8 (0.189)
B = 2.4 (0.095)
C max. pin = 2.2 (0.087)
C560015 A = 5.2 (0.205)
B = 2.7 (0.106)
C max. pin = 2.8 (0.110)

CO00000 Kartuschen mit hohem Wärmewirkungsgrad: Diese kennzeichnen sich durch eine optimierte Geometrie der Spitze zur Erzielung eines um bis zu 40 % höheren Wärmewirkungsgrades aus.
CO00000* Diese Kartuschen sind 20 mm länger als normale Kartuschen, um die Erreichbarkeit von schwer zugänglichen Lötstellen zu verbessern.

Modulare Baureihe

Stellen Sie Ihre individuelle Station entsprechend Ihrem Löt- oder Nacharbeitsbedarf zusammen.

Stapelbare Module
sparen Arbeitsfläche

Mit allen
Steuereinheiten voll
kompatible Werkzeuge

Benutzerfreundliches
Menü für effizienteres
Arbeiten



Anpassbare Lötstation
Passen Sie die Arbeits-
Parameter entsprechend Ihrer
Aufgaben an.



Teilzähler
Zeichnen Sie die Teil- und
Gesamtzeit – Arbeits-,
Standby- und Ruhemodus
in Stunden – für jeden
Anschluss-Port auf.



Peripheriegeräte
Schließen Sie Ihre Station
an Pedale und Module, wie
Entlötpumpe, Stickstoff-
Durchflussregler usw. an.



**Werkzeug-
Voreinstellungen**
Wählen Sie automatisch
anzuwendende Parameter
für jedes Werkzeug.



Grafiken
Visualisieren Sie die
Spitzentemperatur und
die beim Lötvorgang an
der Lötstelle abgegebene
Leistung.



**Kommunikation
Station-PC**
Steuern Sie die
Lötstationen mittels PC,
exportieren Sie Grafiken
und aktualisieren Sie die
Stationssoftware.



Roboter
Automatisieren Sie den
Lötprozess und steuern Sie
die Station mittels Roboter.



TFT-Bildschirm

Leistungsanzeige %
für jeden Anschluss

USB-A
Software-Aktualisierung
und Exportieren von
Grafiken

Verwendetes
Werkzeug

Abfrage der umfangreichen
Hilfe-Funktion für
jeden Parameter

Zeigt die verschiedenen verwendeten **Anschlüsse** an.

Modular-System Übersicht



Spitzenreinigungssysteme



CLMUP
**Automatischer
Spitzenreiniger mit
Kunstfaser-Bürsten**
Führen Sie eine gründliche
und sanfte Spitzenreinigung
durch. Regelmässiger
Gebrauch empfohlen, um
die Standzeit der Spitzen zu
verbessern.

CLMU
**Automatischer
Spitzenreiniger mit
Metallbürsten**
Führen Sie eine
gründliche und stringente
Spitzenreinigung durch,
um die Spitze wieder
herzustellen und den
Wärmetransfer zu erhöhen.

CLMS
**Automatischer Junior
Spitzenreiniger**
Führen Sie eine
gründliche und stringente
Spitzenreinigung durch, um
die Wärmeübertragung an
der Spitze zu verbessern.

CL
Manueller Spitzenreiniger
Ein komplettes
Reinigungssystem
mit Spritzschutz und
Antispritz-Membran, um
den Arbeitsbereich sauber
und frei von Lotpartikeln zu
halten.

Premium Baureihe

Verschiedene Lösungen auf Basis des **modularen Systems von JBC**
– speziell entwickelt für unterschiedliche Löt- und Nacharbeitsvorgänge.

Nano-Lötstationen

NANE

Nano-Lötstation mit 2 Werkzeugen

Die beste Lösung zum Löten von SMD-Bauteilen, die höchste Präzision erfordern. Beinhaltet zwei NT115 Nano-LötKolben.



NASE

Nano-Nachbearbeitungsstation mit 2 Werkzeugen

Die beste Lösung zum Nacharbeiten von SMD-Bauteilen, die höchste Präzision erfordern.

Beinhaltet NT115 Nano-LötKolben und AN115 einstellbare Nano-Pinzette.



Hochleistungs-Lötstationen

HDE

Hochleistungs-Station

Das leistungsstärkste Lötgerät der JBC-Produktpalette. Beinhaltet T470F, den HD-LötKolben mit thermisch isoliertem Griff.



HDEK

Hochleistungs-Nachbearbeitungsstation

Konzipiert zur Senkung der Lötzeit bei Anwendungen, die große Hitze über einen längeren Zeitraum benötigen.

Beinhaltet zwei Steuergeräte HDU und eine HD-Thermo-Pinzette HT470.



Automatische Zuführung

ALE

Lötstation mit automatischer Lötdrahtzuführung

Die ideale Lösung für Lötvorgänge, die eine freie Hand erfordern.

Beinhaltet ALE250 LötKolben mit automatischer Lötdrahtzuführung und GALE10V Führungsset.



SF

Automatische Lötdraht-Zuführstation

Ermöglicht die automatische Lötdrahtzuführung aus jeder Position. Beinhaltet die ergonomische SF280 Handstück mit automatischer Lötdrahtzuführung und das Führungsset GSF10V.



Nachbearbeitungsstationen

DDPE

Präzisions-Nachbearbeitungsstation mit 2 Werkzeugen

Die DDPE-Präzisionsstation ist die perfekte Lösung zum schnellen und präzisen SMD-Nacharbeiten von Chip-Bauteilen und integrierten Schaltungen in SO-Bauform.

Diese Nacharbeitsstation wird mit dem Präzisions-LötKolben T210 und der verstellbaren Mikro-Pinzette AM120 geliefert.

Das Steuergerät DDE steuert bis zu zwei Werkzeuge gleichzeitig und ist voll kompatibel mit 10 verschiedenen JBC-Werkzeugen.



DDSE

Nachbearbeitungsstation mit 2 Werkzeugen

Die DDSE-Station ist eine umfassende Lösung für die Nacharbeit von Schaltkreisen mit dem Allzweck-LötKolben T245 und dem EntlötKolben DR560.

Das Steuergerät DDE steuert bis zu zwei Werkzeuge gleichzeitig und ist voll kompatibel mit 10 verschiedenen JBC-Werkzeugen.



DMSE

Nachbearbeitungsstation mit 2 Werkzeugen

Die DMSE-Station ist eine umfassende Lösung für die Nacharbeit von Schaltkreisen mit dem Allzweck-LötKolben T245 und dem EntlötKolben DR560.

Das Steuergerät DME steuert bis zu vier Werkzeuge gleichzeitig und ist voll kompatibel mit 10 verschiedenen JBC-Werkzeugen.



Nachbearbeitungsstationen

DMPSE

Nachbearbeitungsstation mit 4 Werkzeugen

Die DMPSE-Station ist eine umfassende Lösung für die Nacharbeit von Schaltkreisen mit dem Allzweck-LötKolben T245, dem Entlötkolben DR560, dem Präzisions-LötKolben T210 und der verstellbaren Mikro-Pinzette AM120. Das Steuergerät DME steuert bis zu vier Werkzeuge gleichzeitig und ist voll kompatibel mit 10 verschiedenen JBC-Werkzeugen.



Komplettes Nachbearbeitungssystem

RMSE

Komplettes Nachbearbeitungssystem

Die schnellste und sicherste Lösung zum Löten und Nacharbeiten jeder Art von SMD-Bauteilen. Das Steuergerät DDE steuert bis zu zwei Werkzeuge gleichzeitig und ist voll kompatibel mit 10 verschiedenen JBC-Werkzeugen. Die Station besteht aus stapelbaren Modulen und allen notwendigen Werkzeugen und Zubehörteilen, die die Lötarbeit erleichtern, darunter der Entlötkolben DR560, der Allzweck-LötKolben T245, der Heizungsschlauchsatz JTT und 'Pick&Place'-LötKolben T260.



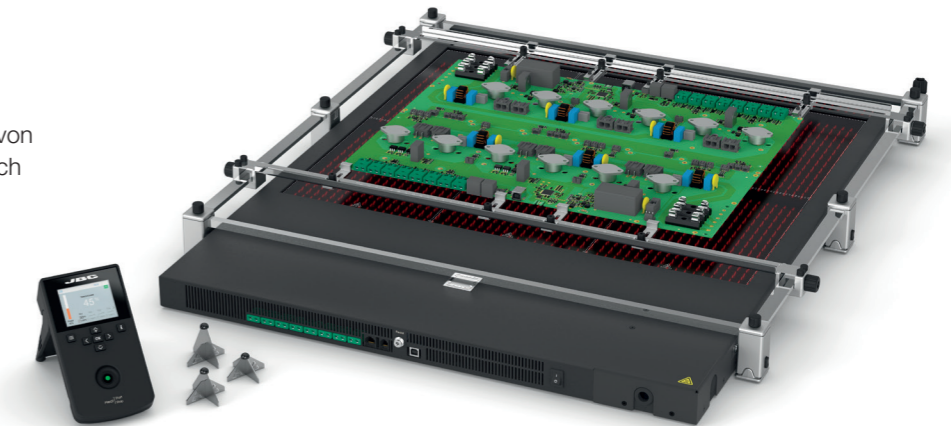
Unterheizung

Das vollständige System dient zum Vorheizen von Multilayer-Leiterplatten und ist **ideal für sich wiederholende Lötarbeiten**. Die Unterheizung wird als sekundäre Wärmequelle verwendet, um die vom Hauptlötgerät gelieferte Wärmemenge zu verringern und so einen **Temperaturschock für Bauteile und Leiterplatten zu reduzieren**.

PHXLEK

Unterheizungsset für PCB's bis 51 x 61 cm

Vollständiges System zum Vorheizen von großen Leiterplatten sowie ideal für sich wiederholende Lötarbeiten.



PHBEK

Unterheizungsset für PCB's bis 36 x 28 cm

Für Nacharbeiten auf mittleren/großen Leiterplatten, wie sie z.B. in Elektronik-Baugruppen oder Laptops vorkommen.



PHSEK

Unterheizungsset für PCB's bis 13 x 13 cm

Die beste Lösung für Nacharbeiten auf kleinen/mittleren Leiterplatten, wie sie in der Elektronikbranche verwendet werden.



PHNEK

Unterheizungsset für PCB's bis 11 x 7 cm

Die beste Lösung für Nacharbeiten auf kleinen Leiterplatten, wie sie häufig in Smartphones verwendet werden.



Heißluftstationen

JNASE

Hochpräzisions-Heißluftstation

Die einzige Heißluftstation zum Nacharbeiten, Positionieren und Entfernen von SMD-Bauteilen ohne Beeinträchtigung benachbarter Bauteile.

Beinhaltet Hochpräzisions-Schlauchsatz NH und 'Pick & Place'-LötKolben T260.



TESE

Präzisions-Heißluftstation

Eine Heißluft-Präzisionsstation zum Nacharbeiten von kleinen und mittelgroßen SMD-Bauteilen.

Beinhaltet den Präzisions-Schlauchsatz TET.



JTSE

Power Heißluftstation

Eine leistungsstarke Heißluftstation zum Nacharbeiten aller Arten von SMD-Bauteilen.

Beinhaltet den Heizungsschlauchsatz JTT.



Komplette Nacharbeitsstation

SRS

SMD Nacharbeit System

Das SRS SMD Nacharbeit System bietet volle Kontrolle über SMD-Nacharbeits-Prozesse.

Die JTSE Power Heißluftstation steuert die Nacharbeitsaufgabe anhand von Temperatur- und Luftstromprofilen.

Der RWS Rework Arm hält das JTT-Heizschlauchset und ermöglicht so einen freihändigen Betrieb.

Das kleine Vorheizset PHSEK beinhaltet die kleine Vorheizung PHSE und den kleinen PCB Halter PHSS.

Außerdem sind eine Vielzahl von Protektoren, Extraktoern und Stativen im Lieferumfang enthalten.



Abisolierstationen

Speziell entwickelt zum Abisolieren von Hochtemperatur-Drahtisolationen aus thermostabilen Materialien.

WSS

Präzisions-Hochtemperatur-Abisolierstation

Diese Station enthält die Präzisions-Hochtemperatur-Abisolierpinzette WS140.



WSB

Hochtemperatur-Abisolierstation

Diese Station enthält die Hochtemperatur-Abisolierpinzette WS440.



Ein komplettes Werkzeugprogramm für hohe Präzision

Der Präzisions Rework Shop für die Nacharbeit kleinster SMD-Bauteile - wie z.B. 01005 - folgt dem weltweiten Trend zu Nanolösungen. Sein vollständiges Werkzeugsortiment bietet hohe Präzision und maximale Kontrolle - auch unter der Lupe - und ermöglicht einen schnellen und effizienten Arbeitsprozess.



