

Fer à souder à azote 95W - Hakko FN-1102

Réf. article HK-FN1102-81

Fabricant Hakko

EAN 4962615054594

Fer à souder à azote professionnel de 95 W doté de la technologie de gaz N₂ chauffé. Améliore la soudabilité, prévient l'oxydation et réduit l'usure des pannes. Compatible avec les pannes de la série T36 et la station de soudage FN-1010. Plage de température 50-450 °C.

DONNÉES TECHNIQUES

Numéro de tarif douanier **85151100**Pays d'origine **Japon**Poids **0.8 kg**

DESCRIPTION

PRÉSENTATION

Le Hakko FN-1102 est un fer à souder à azote conçu pour la station de soudage FN-1010 compatible IoT. Ce manche de 95 W utilise du gaz d'azote chauffé pour améliorer considérablement les performances de soudage, en particulier lors du travail avec de la soudure sans plomb et des matériaux à point de fusion élevé. Le raccordement d'azote intégré et la compatibilité avec les pannes de la série T36 en font un choix idéal pour l'assemblage électronique de précision et les opérations de reprise.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Le gaz N₂ chauffé améliore la soudabilité et évite les ponts entre composants
- Réduit l'oxydation des pannes et prolonge leur durée de vie grâce à la protection à l'azote
- L'effet de préchauffage permet des réglages de température plus bas sans sacrifier l'efficacité
- Compatible avec les pannes de la série T36 dotées de capteurs de température intégrés
- Fonction de veille automatique sans interrupteurs mécaniques
- La détection de chute libre met automatiquement le fer hors tension
- Port de raccordement intégré pour le gaz d'azote
- Conception légère pour un confort prolongé pendant l'utilisation
- Système de remplacement des pannes rapide et facile

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Consommation électrique	95 W
Plage de température	50-450 °C
Série de pannes compatible	Série T36 avec capteurs intégrés
Longueur du manche	180 mm
Poids du manche	500 g
Poids à l'expédition	800 g
Station requise	FN-1010 (vendue séparément)
Exigences supplémentaires	Générateur de N ₂ (FX-780/FX-781), débitmètre (FX-791), régulateur, filtres, compresseur

APPLICATIONS

Le fer à souder à azote FN-1102 est idéal pour le soudage sans plomb, l'assemblage de composants électroniques à haute fiabilité, le travail sur composants à pas fin et les opérations de reprise où un mouillage optimal et une oxydation minimale sont essentiels. L'apport d'azote est particulièrement précieux dans les environnements de production exigeant une qualité constante et une durée de vie prolongée des pannes.

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Manche du fer à souder à azote FN-1102
- Manuel d'instructions
- Remarque : les pannes et les ensembles de buses doivent être achetés séparément