

Unité de positionnement de précision PE 1/P pour palettes WT 1/S et WT 1/K - Bosch Rexroth 3842998101

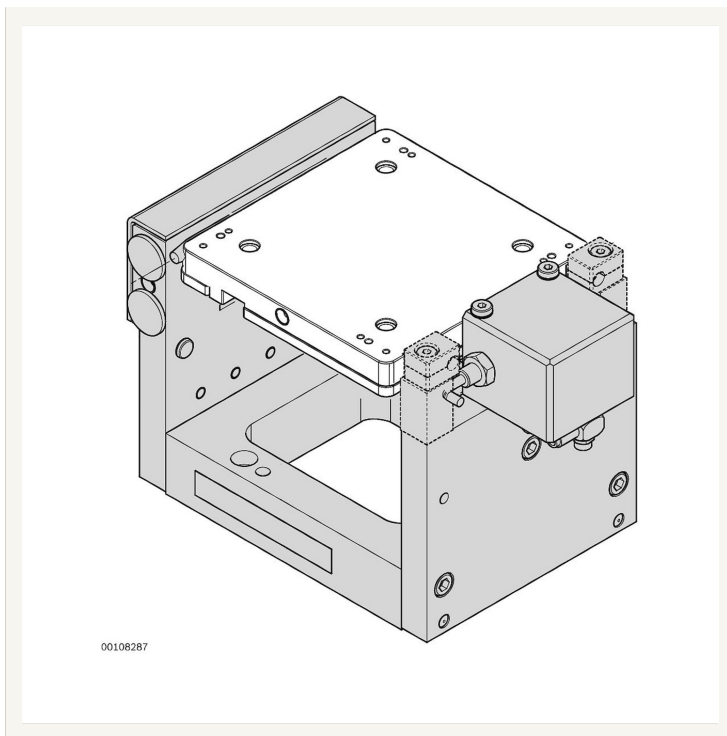
Réf. article BRR-3842998101

Fabricant Bosch Rexroth

La PE 1/P positionne les palettes porte-pièces WT 1/S et WT 1/K dans les stations d'usinage avec une précision de répétition de $\pm 0,015$ mm en X et en Y. Compatible ESD et salle blanche jusqu'à la classe ISO 7, l'unité se monte directement sous le profil de convoyage sans interruption de la ligne et est livrée entièrement assemblée.

DONNÉES TECHNIQUES

Ausführungsklasse	TEC
Détection de position	Non
Numéro de tarif douanier	84313900
Pays d'origine	Allemagne
Poids	0.0099 kg



NORMES & CONFORMITÉ

Sécurité ESD

DESCRIPTION

L'unité de positionnement PE 1/P fixe les palettes porte-pièces WT 1/S et WT 1/K dans la station d'usinage par goupille de centrage et arbre à guidage flottant sur le côté de la palette. La force verticale de process admissible atteint 100 N, palette comprise. Le montage s'effectue directement sous le profil de convoyage sans interruption de la ligne ; l'accès à la palette par le dessous est conservé.

- Précision de répétition $\pm 0,015$ mm en X et en Y
- Compatible ESD et salle blanche classe ISO 7
- Utilisable en salle sèche (humidité relative < 1 %)
- Montage sous le profil de convoyage sans coupure de ligne
- Accès à la palette par le dessous conservé
- Livré entièrement assemblé avec capteur, visserie de fixation et trois supports de détecteur SH 1/U

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

esd.equipment

Keldersstr. 15

42697 Solingen, Deutschland

N° TVA: DE269659389

Tél.: +49 212 38340680

shop@esd-equipment.com

esd.equipment

Page 1/2

	Paramètre	Valeur
Référence article		3842998101
Version		Unité de positionnement PE 1/P pour WT 1/S et WT 1/K
Précision de répétition (X/Y)		±0,015 mm
Force verticale de process admissible		100 N
Levée WT au-dessus du niveau de convoyage (h0)		0,9 mm
Raccordement air comprimé requis		4 ... 6 bar
Raccord pneumatique enfichable		Ø 4 mm
Largeur de voie (b)		80 / 120 / 160 mm
Temps min. de changement de palette (b=80 mm, v=12 m/min)		0,7 s
Temps min. de changement de palette (b=80 mm, v=18 m/min)		0,65 s
Temps min. de changement de palette (b=120 mm, v=12 m/min)		0,9 s
Temps min. de changement de palette (b=120 mm, v=18 m/min)		0,8 s
Temps min. de changement de palette (b=160 mm, v=12 m/min)		1,1 s
Temps min. de changement de palette (b=160 mm, v=18 m/min)		0,95 s
ESD		oui
Classe salle blanche		ISO classe 7
Salle sèche (h.r.)		<1 %
Poids		0,0099 kg
Contenu de la livraison		Unité de positionnement, capteur de position du vérin de serrage, visserie de fixation, raccord pneumatique avec clapet antiretour étrangleur, trois supports de détecteur SH 1/U
Accessoires requis (non inclus)		Séparateur VE 1 ou séparateur amorti VE 1/D