

## Système de rework hybride HR100A avec plaque chauffante, IR/air chaud 200 W - Ersa 0IRHR100A-HP

Réf. article ER-0IRHR100A-HP

Fabricant Ersa

EAN 4003008084597

Système de rework hybride HR100A à régulation par microprocesseur pour les applications BGA et SMT sur petits composants à forte densité de broches. Il associe rayonnement IR et air chaud (200 W) à un chauffage par le bas de 800 W via la plaque chauffante HP100A. Livré avec statif, préhenseur à vide VacPen intégré et pilotage de process IRSoft pour des profils de brasage reproductibles.

### DONNÉES TECHNIQUES

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Ausführungsklasse     | TEC              |
| Détection de position | Non              |
| Pays d'origine        | Allemagne        |
| Poids                 | 0.1 kg           |
| Équipement ESD        | ESD Lötstationen |



### DESCRIPTION

Le système de rework hybride Ersa HR100A est une station de reprise à régulation par microprocesseur destinée aux applications BGA et SMT sur de petits composants à forte densité de broches. En technique hybride, il associe un rayonnement IR à ondes moyennes et de l'air chaud ; le flux d'air et la puissance IR se règlent séparément et en continu. Le chauffage par le bas de 800 W de la plaque chauffante HP100A, activable au besoin, soutient le brasage des assemblages massifs.

Trois adaptateurs hybrides aux paramètres de process optimisés couvrent différentes tailles de composants. Le préhenseur à vide VacPen intégré facilite la manipulation des composants, tandis que le statif maintient la pièce à main pour une utilisation stationnaire. La régulation de température en boucle fermée s'effectue sans contact ou via le thermocouple externe AccuTC et permet des profils avec rampe et température maximale. Le logiciel IRSoft assure le pilotage, la documentation et l'archivage des process.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                            |                                                                |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Type                                       | Système de rework hybride HR100A avec plaque chauffante HP100A |
| Technique de chauffe                       | Rayonnement IR à ondes moyennes et air chaud                   |
| Puissance de chauffe IR et air             | 200 W                                                          |
| Puissance de chauffage par le bas (HP100A) | 800 W                                                          |
| Réglage                                    | Flux d'air et puissance IR réglables séparément et en continu  |

**Régulation de température**

Boucle fermée, sans contact ou via thermocouple externe  
AccuTC

**Taille des composants**

1 x 1 à 20 x 20 mm

**Adaptateurs**

Trois adaptateurs hybrides

**Manipulation**

Préhenseur à vide VacPen intégré

**Support**

Statif pour utilisation stationnaire

**Logiciel**

IRSoft pour pilotage, documentation et archivage

**Tension secteur**

230 V

**Application**

Rework BGA et SMT sur petits composants à forte densité de broches