

Détecteur de proximité SME-1-LED-24-B - Festo 151669

Réf. article FES-151669

Fabricant Festo

EAN 4052568117009

Capteur Festo pour une surveillance fiable de la position, de la pression ou de l'état du système pneumatique.

DONNÉES TECHNIQUES

Numéro de tarif douanier	85365019
Poids	0.1 kg
Schutzart	IP67



DESCRIPTION

Capteur Festo pour une surveillance fiable de la position, de la pression ou de l'état du système pneumatique. Les principales caractéristiques techniques de cet article Festo d'origine sont indiquées ci-dessous.

Forme	Construction monobloc
Information sur les matériaux	sans cuivre ni PTFE
Principe de mesure	magnétique Reed
Température ambiante [°C]	-20 à 70
Sortie de commutation	à contact bipolaire
Fonction de l'élément de commutation	contact à fermeture
Reproductibilité de la valeur de commutation	± 0,1 mm
Temps d'enclenchement [ms]	<= 0,5 ms
Courant de sortie max. [mA]	1.000
Puissance de commutation max. AC [VA]	27
Pouvoir de coupure max. DC [W]	27
Résistance aux courts-circuits	non
Résistance à la surcharge	non présent

Plage de tension de service DC [V]	12 à 27
Protection contre l'inversion de polarité	non
Raccordement électrique	3 conducteurs câble
Type de fixation	avec accessoires
Position de montage	indifférente
Poids du produit [g]	110
Matériau du boîtier	PET renforcé
Température ambiante en pose de câble mobile [°C]	-5 à 70
Indice de protection	IP67
Homologation	marque RCM
Marquage CE (voir déclaration de conformité)	selon la directive CEM de l'UE
Plage de tension de service AC [V]	12 à 27
Affichage de l'état de commutation	LED jaune
Sens de sortie du raccordement	longitudinal
Longueur de câble [m]	2,5
Matériau de la gaine de câble	TPE-U(PUR)