

Module de manipulation HSW-12-AS - Festo 540232

Réf. article FES-540232

Fabricant Festo

EAN 4052568178819

Composant pneumatique Festo pour l'automatisation industrielle et les applications d'air comprimé, en qualité éprouvée.

DONNÉES TECHNIQUES

Numéro de tarif douanier 84799070

Poids 3.3 kg



DESCRIPTION

Composant pneumatique Festo pour l'automatisation industrielle et les applications d'air comprimé, en qualité éprouvée. Les principales caractéristiques techniques de cet article Festo d'origine sont indiquées ci-dessous.

Course utile [mm]	15 à 25
Taille	12
Course linéaire max. à 90° d'angle de pivotement	142/142 mm
Course Z [mm]	80 à 100
Amortissement	Atténuation du bruit par tampon
Position de montage	indifférente
Conception	Arbre d'entraînement Guidage linéaire plus palier rotatif Cycle de mouvement guidé positivement
Détection de position	pour détecteur de proximité
Précision de répétition des fins de course	±0,02 mm
Température ambiante [°C]	0 à 60
Moment max. Mx [Nm]	1,5
Moment max. My [Nm]	1,5

Moment max. Mz [Nm]	1,5
Charge utile maximale [kg]	1,0
Force de process max. dans le sens Y [N]	35
Poids du produit [g]	2.800
Type de fixation	avec perçage débouchant et douille de centrage
Information sur les matériaux	sans cuivre ni PTFE
Matériau des butées	acier fortement allié
Matériau de la pièce de pression à ressort	acier fortement allié
Matériau de la plaque de base	alliage d'aluminium corroyé anodisé
Matériau du support	alliage d'aluminium corroyé anodisé
Matériau du guidage croisé	acier trempé et revenu
Matériau du levier pivotant	Acier de cémentation bruni
Matériau des coulisses	Acier de cémentation trempé
Matériau du rail de capteur	alliage d'aluminium corroyé anodisé
Matériau de l'entretoise	alliage d'aluminium corroyé anodisé
Matériau de la vis de réglage	acier fortement allié
Couple d'entraînement max. sur l'arbre d'entraînement [Nm]	12,25
Force axiale max. sur l'arbre d'entraînement [N]	18
Force radiale max. sur l'arbre d'entraînement [N]	45