

Module de manipulation HSW-10-AP-AW - Festo 562559

Réf. article FES-562559

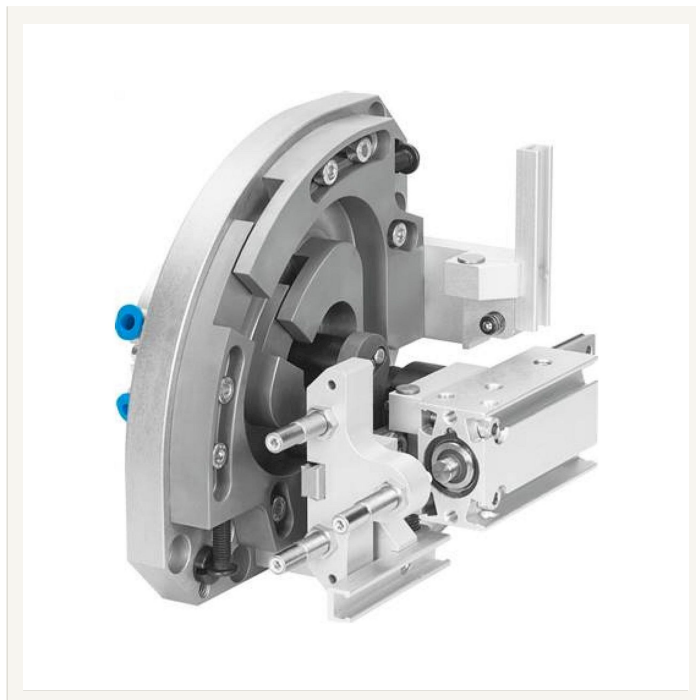
Fabricant Festo

EAN 4052568209070

Composant pneumatique Festo pour l'automatisation industrielle et les applications d'air comprimé, en qualité éprouvée.

DONNÉES TECHNIQUES

Betriebsdruck max [bar]	8.000000
Numéro de tarif douanier	84798997
Pneumatischer Anschluss	M3
Poids	2 kg



NORMES & CONFORMITÉ

ISO 8573-1:2010

DESCRIPTION

Composant pneumatique Festo pour l'automatisation industrielle et les applications d'air comprimé, en qualité éprouvée. Les principales caractéristiques techniques de cet article Festo d'origine sont indiquées ci-dessous.

Course utile [mm]	9 à 15
Taille	10
Course linéaire max. à 90° d'angle de pivotement	90/90 mm
Course Z [mm]	80 à 100
Amortissement	CC : Amortisseur des deux côtés courbe caractéristique souple
Position de montage	indifférente
Conception	Actionneur rotatif Guidage linéaire plus palier rotatif cycle de mouvement à guidage forcé
Détection de position	pour détecteur de proximité
Pression de service [bar]	4 à 8

esd.equipment

Keldersstr. 15

42697 Solingen, Deutschland

N° TVA: DE269659389

Tél.: +49 212 38340680

shop@esd-equipment.com

esd.equipment

Page 1/2

Temps de cycle min. [s]	0,6
Précision de répétition des fins de course	±0,02 mm
Fluide de service	air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Information sur le fluide de service et de pilotage	fonctionnement lubrifié possible (requis ensuite en continu)
Température ambiante [°C]	0 à 60
Moment max. Mx [Nm]	0,6
Moment max. My [Nm]	0,6
Moment max. Mz [Nm]	0,6
Charge utile maximale [kg]	0,5
Force de process max. dans le sens Y [N]	30
Force théorique à 6 bar [N]	30
Poids du produit [g]	1.360
Type de fixation	avec perçage débouchant et douille de centrage
Raccordement pneumatique	M3
Matériau des butées	acier fortement allié
Matériau de la pièce de pression à ressort	acier fortement allié
Matériau de la plaque de base	alliage d'aluminium corroyé anodisé
Matériau du support	alliage d'aluminium corroyé anodisé
Matériau du guidage croisé	acier trempé et revenu
Matériau du levier pivotant	Acier de cémentation bruni
Matériau des coulisses	Acier de cémentation trempé
Matériau du rail de capteur	alliage d'aluminium corroyé anodisé
Matériau de l'entretoise	alliage d'aluminium corroyé anodisé
Matériau de la vis de réglage	acier fortement allié
Course Z max. en position d'attente [mm]	10
Raccordement pneumatique en position d'attente	M5