

Vérin d'arrêt DFSP-16-10-PF-PA - Festo 576066

Réf. article FES-576066 **Fabricant** Festo
Réf. fabricant DFSP-16-10-PF-PA **EAN** 4052568224301

Vérin pneumatique Festo pour un mouvement linéaire précis et une force définie en automatisation.

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Authenticité de l'article | Produit original |
| Betriebsdruck max [bar] | 10.000000 |
| Bohrung (mm) | 16.000000 |
| Estado del artículo | Nuevo |
| Hub [mm] | 10.000000 |
| Numéro de tarif douanier | 84123100 |
| Pneumatischer Anschluss | M5 |
| Poids | 0.14 kg |



NORMES & CONFORMITÉ

ISO 8573-1:2010

DESCRIPTION

Vérin pneumatique Festo pour un mouvement linéaire précis et une force définie en automatisation. Les principales caractéristiques techniques de cet article Festo d'origine sont indiquées ci-dessous.

| | |
|------------------------|--|
| Course [mm] | 10 |
| Diamètre du piston | 16 mm |
| Amortissement | P : bagues/plaques d'amortissement élastiques des deux côtés |
| Position de montage | indifférente |
| Mode de fonctionnement | simple effet en traction |
| Conception | piston tige de piston tube profilé |
| Détection de position | pour détecteur de proximité |

| | |
|--|--|
| Anti-rotation / guidage | tige de piston ronde |
| Pression de service [bar] | 2,8 à 10 |
| Fluide de service | air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4] |
| Information sur le fluide de service et de pilotage | fonctionnement lubrifié possible (requis ensuite en continu) |
| Classe de résistance à la corrosion KBK | 2 - sollicitation modérée à la corrosion |
| Température ambiante [°C] | -10 à 80 |
| Force d'impact [N] | 880 |
| Effort transversal admissible lors de la commutation [N] | 147 |
| Fréquence de cadence max. [Hz] | 5 |
| Type de fixation | avec perçage débouchant avec filetage femelle avec accessoires au choix : |
| Raccordement pneumatique | M5 |
| Information sur les matériaux | conforme RoHS |
| Matériau de la vis à embase | acier inoxydable fortement allié |
| Matériau du couvercle | alliage d'aluminium corroyé anodisé |
| Matériau des joints | TPE-U(PU) |
| Matériau de la tige de piston | acier inoxydable fortement allié |
| Matériau du galet | acier zingué |
| Matériau du tube de vérin | alliage d'aluminium corroyé anodisation autolubrifiante |
| Filetage de la tige de piston | M3 |
| Extrémité de la tige de piston | filetage femelle |