

Pointe à dessolder X-Tool Vario, int. 0,6 mm / ext. 1,6 mm, fortement étamée - Ersal 0742ED0616H

Réf. article ER-0742ED0616H

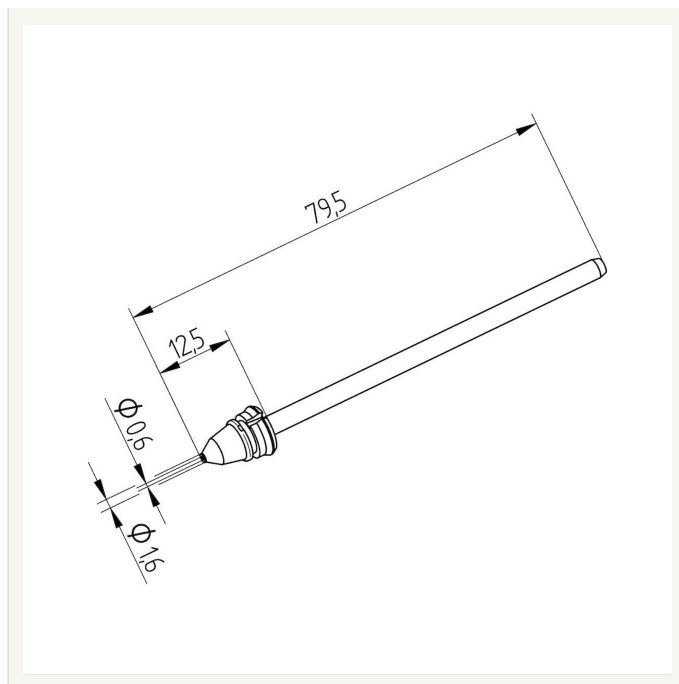
Fabricant Ersal

EAN 4003008099720

Pointe à dessolder Ersadur pour le fer à dessolder X-Tool Vario (0740EDJ), diamètre intérieur 0,6 mm, extérieur 1,6 mm. La version H fortement étamée assure un excellent transfert de chaleur. Un revêtement de fer et de chrome protège cette panne longue durée contre la corrosion et l'usure.

DONNÉES TECHNIQUES

Ausführungsklasse	TEC
Détection de position	Non
Pays d'origine	Allemagne
Poids	0.01 kg



DESCRIPTION

Pointe à dessolder Ersadur pour le fer à dessolder X-Tool Vario (0740EDJ). Diamètre intérieur 0,6 mm, diamètre extérieur 1,6 mm, version droite. La version H fortement étamée assure un transfert de chaleur encore meilleur.

Les pointes à dessolder Ersadur sont conçues pour un fonctionnement continu et une qualité élevée. Lors d'un procédé galvanique spécial, elles sont plaquées d'une couche de fer et protégées contre la corrosion et l'oxydation par une couche de chrome supplémentaire. Un transfert thermique parfait protège le corps de chauffe du fer à souder contre la surchauffe et l'usure prématurée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre intérieur	0,6 mm
Diamètre extérieur	1,6 mm
Modèle	droite
Série de pannes	742
Revêtement	pointe longue durée Ersadur
Longueur totale	80 mm
Conforme RoHS	Oui