

Panne à souder en biseau 0,8 mm - Hakko T18-C08

Réf. article HK-T18-C08

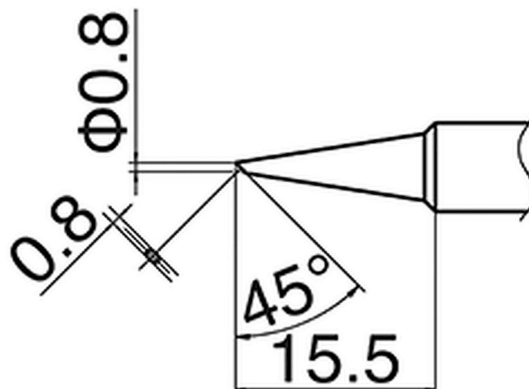
Fabricant Hakko

EAN 4962615036859

Panne à souder Hakko T18-C08 au format biseau d'une largeur de 0,8 mm. Conçue pour le soudage de précision sur les stations FX-888, FX-888D, FX-889, FR-701, FR-702 et FX-600. Construction ESD pour le travail sur composants sensibles.

DONNÉES TECHNIQUES

Ausführungsklasse	TEC
Hinweis	Es gibt keine Lieferung von Hakko Produkten in die Schweiz
Numéro de tarif douanier	85159080
Pays d'origine	Japon
Poids	0.0099 kg



NORMES & CONFORMITÉ

Sécurité ESD

DESCRIPTION

PRÉSENTATION

La Hakko T18-C08 est une panne à souder de précision au format biseau d'une largeur de 0,8 mm, conçue pour les applications de soudage fin. Cette panne est compatible avec de nombreuses stations de soudage et fers Hakko, ce qui en fait un consommable essentiel pour l'assemblage et la réparation de composants électroniques.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Format biseau pour un transfert optimal de la soudure et une répartition homogène de la chaleur
- Largeur de panne de 0,8 mm pour les travaux de précision sur petits composants
- Construction ESD pour protéger les composants électroniques sensibles
- Compatible avec de nombreuses stations de soudage et fers Hakko
- Construction robuste pour une durée de vie prolongée
- Qualité et précision de fabrication japonaise

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

esd.equipment

Keldersstr. 15

42697 Solingen, Deutschland

N° TVA: DE269659389

Tél.: +49 212 38340680

shop@esd-equipment.com

esd.equipment

Page 1/2

Format de panne	Biseau (0.8C)
Largeur de panne	0,8 mm
Pays d'origine	Japon
Compatible ESD	Oui

COMPATIBILITÉ

La panne T18-C08 est compatible avec les stations de soudage et fers Hakko suivants :

- Hakko FX-888 (arrêté) avec fer FX-8801 (65W)
- Hakko FX-888D avec fer FX-8801 (65W)
- Hakko FX-889 avec fer FX-8801 (65W)
- Hakko FR-701 avec fer FX-8801 (65W)
- Hakko FR-702 avec fer FX-8801 (65W)
- Hakko FX-600 avec fer FX-600 (50W)

APPLICATIONS

Idéale pour les tâches de soudage de précision telles que le travail sur composants montés en surface (CMS), l'assemblage de composants à pas fin et les travaux de réparation détaillés sur circuits imprimés, lorsqu'un apport de chaleur maîtrisé et un volume de soudure minimal sont requis.