

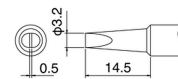
Panne à souder en biseau 3,2 mm - Hakko T18-D32

Réf. article **HK-T18-D32** Fabricant **Hakko**
 Réf. fabricant **T18-D32** EAN **4962615027314**

Panne à souder en biseau de type D d'une largeur de 3,2 mm pour fers à souder Hakko FX-888D, FX-889, FR-701, FR-702 et FX-600. Conçue avec précision pour un transfert de chaleur fiable et un bon écoulement de la soudure.

DONNÉES TECHNIQUES

Authenticité de l'article	Produit original
Estado del artículo	Nuevo
Hinweis	Es gibt keine Lieferung von Hakko Produkten in die Schweiz
Numéro de tarif douanier	85159080
Pays d'origine	Japon
Poids	0.0099 kg
Version	TEC



NORMES & CONFORMITÉ

Sécurité ESD

DESCRIPTION

Présentation

La Hakko T18-D32 est une panne à souder de qualité professionnelle dotée d'une géométrie en biseau (lame plate) d'une largeur de 3,2 mm. Cette panne de type D est conçue pour les applications de soudage polyvalentes nécessitant de larges surfaces de contact et une répartition efficace de la chaleur. Elle est compatible avec de nombreux modèles de fers à souder Hakko, notamment les FX-888D, FX-889, FR-701, FR-702 et FX-600.

Caractéristiques principales

- Géométrie de panne en biseau, optimisée pour les larges joints de soudure
- Largeur de 3,2 mm pour des applications de soudage polyvalentes
- Conception de type D compatible avec l'interface de panne T18
- Conçue avec précision pour un transfert de chaleur constant
- Fabrication de qualité professionnelle pour une longue durée de vie
- Assurance qualité et fiabilité Hakko

Spécifications techniques

Type de panne	Biseau (type D)
Largeur de la panne	3,2 mm
Interface de panne	T18
Pays d'origine	Japon

Compatibilité

Compatible avec les modèles de fers à souder et les manches Hakko suivants :

- HAKKO FX-888 (arrêté) avec manche FX-8801 (65 W)
- HAKKO FX-888D avec manche FX-8801 (65 W)
- HAKKO FX-889 avec manche FX-8801 (65 W)
- HAKKO FR-701 avec manche FX-8801 (65 W)
- HAKKO FR-702 avec manche FX-8801 (65 W)
- HAKKO FX-600 avec manche FX-600 (50 W)

Applications

Idéale pour le soudage polyvalent, l'assemblage de circuits imprimés, la reprise de composants et le soudage de maintenance, où une panne large et plate offre une répartition optimale de la chaleur et un meilleur contrôle de l'écoulement de la soudure.