

Fer à souder i-Tool MK2, 150 W pour stations i-CON - Erska 0105CDJ

Réf. article ER-0105CDJ

Fabricant Erska

EAN 4003008153583

Fer à souder i-Tool MK2 avec micro-élément chauffant haute performance de 150 W pour les stations i-CON 1/2 et i-CON Vario 2/4. Chauffe et réchauffe en quelques secondes grâce à l'élément chauffant et la panne séparés. Fermeture à baïonnette Tip'N'Turn pour un changement de panne rapide.

DONNÉES TECHNIQUES

Plage de température	150-450 °C
Poids	0.1 kg
Puissance	150 W
Température (max.)	bis 450 °C



DESCRIPTION

Le fer à souder Erska i-Tool MK2 (0105CDJ) est un fer de 150 W doté d'un micro-élément chauffant haute performance pour les stations de soudage i-CON 1 (V) (0IC1100A, 0IC1100V), i-CON 2 (V) (0IC2000A, 0IC2200V), i-CON Vario 2 (0ICV2000...) et i-CON Vario 4 (0ICV4000...). Cette technologie de chauffage permet une montée en température ultra-rapide, de la température ambiante à 350 °C en 9 secondes environ et depuis le mode veille (280 °C) en 3 secondes environ ; l'élément chauffant (016100J) et la panne (série 142) sont séparés.

Le fer est équipé d'une panne permanente ErskaDUR-LF en forme de burin de 1,6 mm (0142CDLF16). La fermeture à baïonnette Tip'N'Turn intégrée assure un changement de panne simple et rapide et apporte une amélioration des performances de 20 à 25 % par rapport à une connexion à vis.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance nominale	150 W
Tension	24 V
Temps de chauffe	env. 9 s (jusqu'à 350 °C)
Température max. de la panne	450 °C
Mode de fonctionnement	à la station
Corps de chauffe de rechange	016100J
Panne à souder/à dessouder	série 0142CDLF16

Série de pannes	142
Forme de la panne	en forme de burin, droite
Revêtement de la panne	panne permanente
Diamètre/largeur de la panne	1,6 mm
Version antistatique	Oui
Conforme RoHS	Oui