

## Station de soudage et air chaud ESD 2 canaux i-CON Vario 2 MK2, 200 W - Erska 0ICV2005AC

Réf. article ER-0ICV2005AC

Fabricant Erska

EAN 4003008153033

Station de soudage et de dessoudage ESD à 2 canaux i-CON VARIO 2 MK2 de 200 W. Pilote en parallèle le fer à air chaud i-Tool AIR S (200 W) et la pince à dessouder Chip Tool Vario (2x40 W). Auto-standby par capteur de mouvement pour un travail sans fatigue sur les composants CMS.

### DONNÉES TECHNIQUES

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Ausführungsklasse     | ESD (antistatique) |
| Détection de position | Non                |
| Pays d'origine        | Allemagne          |
| Poids                 | 7.42 kg            |



### NORMES & CONFORMITÉ

Sécurité ESD

### DESCRIPTION

L'Erska i-CON VARIO 2 MK2 est une station de soudage et de dessoudage multicanaux ESD de 200 W qui met à la disposition de l'utilisateur professionnel deux outils de soudage utilisables simultanément. Parallèlement au fer à air chaud ergonomique i-Tool AIR S (200 W), il est possible d'utiliser un i-Tool de 150 W pour le soudage classique ou la pince à dessouder Chip Tool Vario (2x40 W). D'autres outils de soudage Erska peuvent être utilisés en alternative.

L'unité d'alimentation compacte offre l'utilisation simple et claire habituelle de la famille i-CON. Les interfaces pour les aspirations de fumées et les plaques de préchauffage Erska sont présentes, tout comme la configuration simple et sûre de la station via une carte mémoire microSD.

**i-Tool AIR S** : la pièce à main mince et légère porte une cartouche chauffante de 200 W et permet de travailler sans fatigue sur de nombreux composants CMS. Le débit d'air chaud (2 à 20 l/min) se règle directement sur la pièce à main et s'affiche à l'écran ; différentes buses assurent un chauffage optimal des composants. Un capteur de mouvement coupe automatiquement l'air chaud lors des pauses et un capteur de lumière allume et éteint l'outil.

**Chip Tool Vario** : cette pince à dessouder associe une puissance de 2x40 W à une structure très compacte, idéale pour les travaux de soudure les plus fins sur de très petits composants CMS. Les

paires d'éléments chauffants enfichables s'alignent avec précision et se changent rapidement. Un élément de commutation permet de passer du mode à fermeture automatique au mode à ouverture automatique et un capteur de mouvement active l'outil depuis le mode veille.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Station électronique 200 W, antistatique, débit d'air 2-20 l/min (0ICV2035A)
- Fer à air chaud i-Tool AIR S 200 W, 50-550 °C (0470ERJ)
- Buse à air chaud diamètre 3,5 mm (0472ER)
- Pince à dessouder Chip Tool Vario 2x40 W (0460MDJ) avec pointe à dessouder 0,7 mm en forme de burin (0462MDLF007)
- Support de rangement pour i-Tool AIR S (0A55)
- Support de rangement pour Chip Tool Vario (0A54)

|                                      |                   |
|--------------------------------------|-------------------|
| Version antistatique                 | Oui               |
| Affichage numérique                  | Oui               |
| Fer à souder/à dessouder de rechange | 0460MDJ           |
| Pointe à souder/à dessouder          | Série 0462MDLF007 |
| Puissance max.                       | 200 W             |
| Température max. de la panne         | 450 °C            |
| Diamètre/largeur de la panne         | 0,70 mm           |
| Série de pannes                      | 462               |
| Plage de température                 | 150-450 °C        |
| Consommation en veille               | env. 25 W         |