

Tour de précision FD 150/E 230V Entre-pointes 150 mm - Proxxon 24150

Réf. article PX-24150

Fabricant Proxxon

EAN 4006274241503

Tour de précision compact pour le dressage, le chariotage, le tournage conique et l'alésage ainsi que le perçage et le tronçonnage. La transmission à courroie à deux étages avec réglage de vitesse atteint 5.000 tr/min et offre la bonne vitesse de coupe même pour les plus petites pièces.

DONNÉES TECHNIQUES

Ausführungsklasse	TEC
Pays d'origine	Allemagne
Poids	5.948 kg



DESCRIPTION

Le FD 150/E est un tour de précision compact pour le dressage, le chariotage, l'alésage, le tournage conique, le tronçonnage et le perçage. Une transmission à courroie à deux étages avec réglage électronique de la vitesse atteint 5.000 tr/min, de sorte que même les plus petites pièces sont usinées à la bonne vitesse de coupe.

- Moteur spécial à courant continu silencieux avec transmission à courroie à deux étages pour un couple élevé à basse vitesse
- Banc à glissière en queue d'aronde en aluminium coulé en continu, poupée et contre-poupée en aluminium moulé sous pression
- Broche principale à roulements de précision avec alésage traversant de 8,5 mm et logement pour pinces normalisées type ER 11
- Interrupteur à relais avec fonction d'arrêt d'urgence et protection contre le redémarrage
- Volants à anneau gradué réglable sur 0 (1 graduation = 0,05 mm, 1 tour = 1 mm)
- Chariot supérieur orientable jusqu'à +/- 45° pour le tournage conique

DONNÉES TECHNIQUES

- Tension : 230 V, 50/60 Hz
- Entre-pointes : 150 mm
- Hauteur de pointe : 55 mm, au-dessus du chariot 33 mm
- Passage de broche : 8,5 mm
- Course chariot transversal (X) : 40 mm, chariot supérieur (Z) : 60 mm

- Porte-outil pour outils 6 x 6 mm
- Vitesses étage 1 : 800 à 2.800 tr/min, étage 2 : 1.500 à 5.000 tr/min
- Mandrin trois mors : mors intérieurs 1 à 20 mm, mors extérieurs 20 à 50 mm
- Logement contre-poupée : MK 0/court
- Dimensions : env. 360 x 150 x 150 mm
- Poids : env. 4,5 kg
- Classe de protection : 1

Convient à la modélisation, à la micromécanique et au prototypage d'atelier de petites pièces tournées et alésées. Complet avec mandrin trois mors et pointe tournante.