

Tour de précision PD 250/E 230V Entre-pointes 250 mm - Proxxon 24002

Réf. article PX-24002

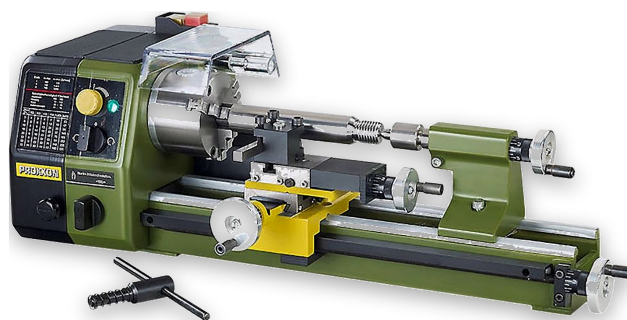
Fabricant Proxxon

EAN 4006274240025

Tour de précision pour le dressage, le chariotage, le tournage conique et le filetage de l'acier, du laiton, de l'aluminium et du plastique. Le moteur spécial à courant continu silencieux avec transmission à trois étages et réglage continu offre un couple élevé à basse vitesse.

DONNÉES TECHNIQUES

Ausführungsklasse	TEC
Détection de position	Non
Pays d'origine	Allemagne
Poids	16.016 kg



NORMES & CONFORMITÉ

DIN 8386

DESCRIPTION

Le PD 250/E est un tour de précision pour le dressage, le chariotage, le tournage conique et le filetage. Il usine l'acier, le laiton, l'aluminium et le plastique et reçoit la tête de perçage et de fraisage PF 230 via une bride de montage.

- Banc en fonte avec glissière prismatique large pour un travail sans vibrations même sous forte charge
- Moteur spécial à courant continu silencieux avec transmission à trois étages, réglable en continu de 100 tr/min à 3.000 tr/min, rotation à droite et à gauche
- Broche principale à roulements de précision, concentricité de 1/100 mm sans mandrin, passage de 10,5 mm et logement MK 2
- Protège-mandrin avec arrêt de sécurité et interrupteur à relais avec arrêt d'urgence et protection contre le redémarrage
- Avance automatique par vis mère et vis d'entraînement, au choix 0,05 ou 0,1 mm/tour
- Dispositif de filetage avec roues de rechange pour filets à gauche et à droite, pas de 0,5 à 1,5 mm

DONNÉES TECHNIQUES

- Tension : 230 V, 50/60 Hz

- Entre-pointes : 250 mm
- Hauteur de pointe : 70 mm, au-dessus du chariot 43 mm
- Passage de broche : 10,5 mm, logement MK 2
- Vitesses : 100 à 3.000 tr/min en continu, transmission à trois étages
- Mandrin trois mors selon DIN 8386 classe 1 : capacité avec mors réversibles 2 à 75 mm, tolérance de concentricité 0,04 mm
- Fourreau de contre-poupée : Ø 18 mm, sortie jusqu'à 30 mm, logement MK 1
- Course chariot transversal : 60 mm, chariot supérieur : 45 mm
- Porte-outil pour outils 8 x 8 mm
- Dimensions : L 560 x P 270 x H 170 mm
- Poids : env. 12 kg

Pour les travaux de tournage et de filetage exigeants en modélisme, micromécanique et atelier.
Complet avec mandrin trois mors, pointe tournante et dispositif de filetage.