

Präzisions-Drehmaschine PD 400 Spitzenweite 400 mm - Proxxon 24400

Réf. article PX-24400

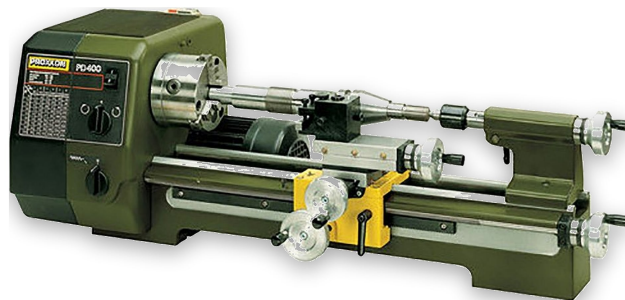
Fabricant Proxxon

EAN 4006274244009

Tour de précision PD 400 avec entre-pointes de 400 mm et hauteur de pointe de 85 mm pour usiner acier, laiton, aluminium et plastique. Avec interrupteur à protection contre le redémarrage et arrêt d'urgence, mandrin 100 mm DIN 6386 et dispositif de filetage.

DONNÉES TECHNIQUES

Ausführungsklasse	TEC
Détection de position	Non
Pays d'origine	Allemagne
Poids	52.6 kg



NORMES & CONFORMITÉ

DIN 6386

DESCRIPTION

Le tour de précision PD 400 est conçu pour usiner l'acier, le laiton, l'aluminium et le plastique. Il réalise le dressage, le chariotage, le tournage conique et le filetage, et avec les nombreux accessoires du système il permet aussi de percer, fraiser et rainurer.

- **Sécurité** : interrupteur principal avec protection contre le redémarrage et arrêt d'urgence, protège-mandrin avec coupure de sécurité.
- **Banc stable** : banc en fonte grise nervuré transversalement avec glissières prismatiques rectifiées pour un travail sans vibrations.
- **Mandrin précis** : mandrin 3 mors selon DIN 6386 classe 1, tolérance de concentricité 0,04 mm, capacité avec mors réversibles 3 à 100 mm.
- **Entraînement variable** : moteur à condensateur à deux vitesses plus poulies à trois étages, vitesses de broche 80 à 2 800 min-1.
- **Pénétration sensible** : volants à anneau gradué réglable sur 0, chariot transversal 1 trait = 0,025 mm.
- **Avance automatique** : au choix 0,07 ou 0,14 mm par tour.

DONNÉES TECHNIQUES

- Entre-pointes 400 mm
- Hauteur de pointe 85 mm
- Hauteur au-dessus du chariot 58 mm
- Mandrin Ø 100 mm selon DIN 6386 classe 1, faux-rond 0,04 mm
- Capacité mors réversibles 3 à 100 mm
- Broche principale CM 3, passage de broche 20,5 mm, faux-rond 1/100 mm
- Fourreau de contre-pointe Ø 24 mm, sortie 40 mm, CM 2
- Course chariot transversal 85 mm, chariot supérieur 52 mm, orientable jusqu'à 45°
- Vitesses de broche étage 1 : 80 / 330 / 1 400 min-1, étage 2 : 160 / 660 / 2 800 min-1
- Avance automatique 0,07 et 0,14 mm/tr
- Vis mère et barre de chariotage filet trapézoïdal 12 x 1,5 mm

Remarque : la PD 400 existe aussi en version CNC (PD 400/CNC).