

Raccord rapide Mold Cupla K01PM, Rc 1/8, laiton - Nitto Kohki 461012241

Réf. article NKH-461012241

Fabricant Nitto Kohki

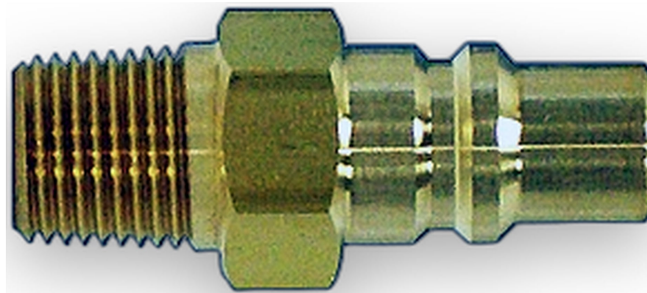
L'embout est la partie sans clapet du Mold Cupla et reste dans le moule ou sur le flexible lors de la déconnexion. Il est court, avec une longueur de montage à partir de 28 mm, et existe en version cannelée, à filetage mâle, à filetage femelle et en forme de L. La saillie au-dessus de la plaque de moule ne doit pas dépasser 3 mm, faute de quoi la douille empêche l'accouplement. Modèle K01PM, Raccordement Rc 1/8, laiton.

DONNÉES TECHNIQUES

Betriebsdruck max [bar] **10.000000**

Détection de position **Non**

Poids **0.05 kg**

Werkstoff **Messing**


DESCRIPTION

Sur les moules et les outillages, chaque intervention sur les circuits de refroidissement se paie en temps de vissage. Le Mold Cupla raccorde la ligne d'eau de refroidissement par simple emboîtement, sous une pression de service de 1,0 MPa pour une résistance à la pression de 1,5 MPa.

- Pression de service de 1,0 MPa et résistance à la pression de 1,5 MPa, dimensionnées pour les circuits d'eau de refroidissement des moules.
- Clapet d'arrêt unilatéral (one-way shut-off) logé dans la douille, qui retient le fluide à la déconnexion, alors que l'ensemble accouplé laisse passer le fluide dans les deux sens.
- Joint NBR de série pour -20 °C à +80 °C, joint FKM sur demande pour -20 °C à +180 °C, par exemple pour l'huile chaude.
- Corps en laiton, tenue à la corrosion en contact permanent avec l'eau de refroidissement.
- Encombrement réduit pour les moules dont les orifices de refroidissement sont rapprochés, la douille à manchon long atteignant les embouts noyés dans le moule.
- Couples de serrage maximaux définis par taille : 5 Nm en 1/8 pouce, 9 Nm en 1/4 pouce et 11 Nm en 3/8 pouce.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	K01PM
Élément de raccord	embout mâle

Raccordement	Rc 1/8
Matériau du corps	laiton
Pression de service	1.0 MPa (10 bar)
Structure de la valve	One-way shut-off
Référence	461012241

APPLICATIONS

- Orifices d'eau de refroidissement sur les outillages d'injection et de moulage sous pression
- Changement d'outillage ou de moule sans démontage vissé du circuit de refroidissement
- Raccordement des flexibles entre le thermorégulateur et le moule
- Circuits d'huile chaude en version FKM jusqu'à +180 °C
- Embouts noyés dans les plaques de moule avec une saillie C de 0 à 3 mm et un dégagement D à partir de 20 mm

COMPATIBILITÉ

Les douilles et les embouts s'accouplent quelles que soient la taille et la forme de raccordement, et la série se connecte également au Super Cupla, à l'exception des types K3 et K4. La série ne convient pas aux applications sous vide, ni accouplée ni désaccouplée.

NORMES ET CONFORMITÉ

Le dégagement D en position noyée dépend du diamètre extérieur de la douille de serrage utilisée, selon les normes JIS B 4636-1 et JIS B 4636-2.