

Ponceuse à bande pneumatique B-30 CL, 15.000 min-1 - Nitto Kohki 101870001

Réf. article NHK-101870001

Fabricant Nitto Kohki

Ponceuses à bande pneumatiques pour soudures, rainures et arêtes intérieures inaccessibles aux outils à disque. Des largeurs de bande de 10 à 30 mm et un poids à partir de 0,55 kg permettent le travail à une main sur contours serrés. Bandes abrasives en plusieurs grains et accessoires comme le patin de contact ou le silencieux sont fournis selon le modèle. Modèle B-30 CL, 15.000 min-1.

DONNÉES TECHNIQUES

Détection de position	Non
Poids	2.4 kg



DESCRIPTION

Sur les cordons d'angle, dans les rainures et sur les arêtes intérieures difficiles d'accès, un outil à disque n'atteint plus la matière. Ces ponceuses à bande pneumatiques utilisent des bandes de 10 à 30 mm de large et pèsent de 0,55 à 2,4 kg, ce qui permet de travailler des contours étroits avec précision.

- Des largeurs de bande de 10 à 30 mm et des longueurs de 330 à 540 mm atteignent rainures, angles et raccords trop étroits pour un outil à disque.
- Des vitesses moteur de 15 000 à 18 000 tr/min donnent une vitesse de bande élevée et un enlèvement rapide par passe.
- Un poids à partir de 0,55 kg autorise la conduite à une main, y compris en vertical et en hauteur.
- La consommation d'air, annoncée par modèle entre 0,20 et 0,82 m³/min, se vérifie face au réseau existant.
- Des bandes abrasives en plusieurs grains, de Z#60 à Z#240, sont fournies et permettent de démarrer sans achat complémentaire.
- Selon le modèle, patin de contact, protection anti-poussière, silencieux ou raccord rapide font partie de la livraison.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle

B-30 CL

Dimensions de bande	30 x 540 mm
Vitesse à vide du moteur	15.000 min-1
Consommation d'air (à vide)	0.82 m³/min
Poids	2.4 kg
Référence	101870001

APPLICATIONS

- Arasage de cordons d'angle sur châssis et bâtis
- Ébavurage d'arêtes intérieures et de découpes en tôlerie
- Reprise de rainures et de portées en outillage et moulage
- Finition de surface sur tubes et mains courantes en inox
- Préparation des zones soudées avant polissage

ACCESSOIRES FOURNIS

- Abrasive Belt Z#60 x 30 mm:2pcs. (1pc. on the body)
- Abrasive Belt Z#80 x 30 mm:1pc.
- Abrasive Belt Z#100 x 30 mm:1pc.
- 5mm Hex. Wrench Key :1pc.
- Sub Handle Ass'y:1set
- 1 Silencer Sub Assy

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le moteur pneumatique entraîne une bande abrasive sans fin sur un bras étroit. La largeur de bande détermine le rayon le plus serré accessible. Les vitesses indiquées sont mesurées à vide.