

Ponceuse pneumatique CMX-20, 13.000 min-1 - Nitto Kohki 75608001

Réf. article NHK-75608001

Fabricant Nitto Kohki

Ponceuses pneumatiques pour l'ébavurage, l'arasage de soudures et la finition en travail des métaux. La gamme va de la ponceuse compacte légère pour les arêtes au modèle à meule de 180 mm pour les grandes surfaces. Vitesse, diamètre et consommation d'air sont indiqués par modèle, ce qui permet d'accorder l'outil au matériau et au réseau d'air comprimé. Modèle CMX-20, 13.000 min-1.

DONNÉES TECHNIQUES

Détection de position	Non
Poids	1 kg



DESCRIPTION

L'arasage des cordons de soudure, l'ébavurage et le ponçage de finition dépendent de la stabilité de l'outil en main. Ces ponceuses pneumatiques pèsent de 0,53 à 2,5 kg selon la taille et tournent de 7 600 à 19 000 tr/min à vide, ce qui permet d'adapter le diamètre et le débit d'enlèvement au travail.

- Des diamètres de meule et de plateau de 51 à 180 mm couvrent aussi bien le travail d'arête que l'arasage de surface.
- Des vitesses à vide de 7 600 à 19 000 tr/min permettent d'ajuster la vitesse périphérique au matériau et au grain.
- Un poids à partir de 0,53 kg limite la fatigue lors des travaux en hauteur et des passes longues.
- La consommation d'air annoncée, de 0,15 à 0,95 m³/min, se compare directement au débit du compresseur disponible.
- Les modèles à plateau sont livrés avec des disques auto-agrippants en plusieurs grains et le plateau support correspondant, le changement de grain se fait sans outil.
- Les modèles les plus grands reçoivent une poignée latérale, dont une version amortie contre les vibrations.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	CMX-20
Taille de disque	50,8 mm/2"

Vitesse à vide	13.000 min-1
Consommation d'air (à vide)	0.15 m³/min
Poids	0.53 (without Pad)
Référence	75608001

APPLICATIONS

- Arasage de cordons de soudure en construction métallique et chaudronnerie
- Ébavurage de pièces de fonderie et d'usinage en reprise
- Ponçage de finition sur moules et montages d'usinage
- Préparation de surface avant peinture ou revêtement
- Travail de l'acier inoxydable en tuyauterie et appareils sous pression

ACCESSOIRES FOURNIS

- 2" Round Pad
- 16 mm Finger Pad
- 4 mm Hex. Socket Screw Key
- Bushing R 1/4 x NPT 1/4
- Ultra-thin Wrench SNT1012
- Tool Box
- 2" Velcro Abrasive Disc #80: 2 pcs.
- 2" Velcro Abrasive Disc #120: 2 pcs.
- 2" Velcro Abrasive Disc #180: 2 pcs.
- 26 x 50 mm Velcro Abrasive Sheet #80: 2 pcs.
- 26 x 50 mm Velcro Abrasive Sheet #120: 2 pcs.
- 26 x 50 mm Velcro Abrasive Sheet #180: 2 pcs.
- 16 mm Self Adhesive Abrasive Disc #80: 5 pcs.
- 16 mm Self Adhesive Abrasive Disc #120: 5 pcs.
- 16 mm Self Adhesive Abrasive Disc #180: 5 pcs.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le moteur pneumatique entraîne directement le plateau ou la meule. Les vitesses indiquées sont mesurées à vide et diminuent en charge, il convient donc de dimensionner le tuyau et le débit d'air selon la consommation annoncée.