

Micro-lime pneumatique MAH-16, 11.000 min-1 - Nitto Kohki 111100001

Réf. article NHK-111100001

Fabricant Nitto Kohki

Micro-limes pneumatiques portables pour gravures, petits rayons et arêtes fines. Des courses de 0,5 à 2,2 mm à 11 000 à 22 000 par minute donnent un enlèvement maîtrisé en travail fin. Avec 0,37 kg et 0,07 m³/min, elles conviennent au travail prolongé à l'établi, limes diamantées et raccord rapide fournis. Modèle MAH-16, 11.000 min-1.

DONNÉES TECHNIQUES

Détection de position	Non
Poids	0.37 kg



DESCRIPTION

Gravures, petits rayons et arêtes fines restent hors d'atteinte d'une lime mécanique classique, dont l'outil n'entre pas dans la géométrie. Ces micro-limes pèsent 0,37 kg, travaillent avec des courses de 0,5 à 2,2 mm et ne consomment que 0,07 m³/min d'air.

- Des courses courtes de 0,5 à 2,2 mm gardent l'outil maîtrisable dans les petits contours et les gravures.
- Des cadences de 11 000 à 22 000 courses par minute assurent un enlèvement régulier sous faible pression d'appui.
- Un poids de 0,37 kg permet de tenir l'outil comme un stylo.
- Une consommation de 0,07 m³/min reste faible, plusieurs postes peuvent fonctionner sur un même réseau.
- Une lime diamantée plate et une lime ronde sont fournies, avec la clé six pans et un raccord rapide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	MAH-16
Course	2.2 mm
Fréquence de frappe	11.000 min-1
Consommation d'air (à vide)	0.07 m³/min

Poids
Référence

0.37 kg

111100001

APPLICATIONS

- Retouche de gravures et d'outils de marquage
- Ébavurage de petits alésages et découpes
- Reprise fine sur moules d'injection
- Préparation de petites pièces avant polissage
- Travail sur prototypes métal et plastique

ACCESSOIRES FOURNIS

- Each 1 pc. of diamond flat and round file
- Hex. Wrench key 2 : 1 pc.
- Cupla Model HA-658N : 1 pc.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Un moteur pneumatique transforme l'alimentation en air en une oscillation longitudinale de faible course de la lime serrée. La version à course courte tourne à la cadence la plus élevée, les deux exécutions se distinguent donc par la finesse atteinte.