

## SUPERFORM/AP cutting bending forming axial comp.reinforced bend.wheels Z - Iteco 7915102B

Réf. article ITC-7915102B

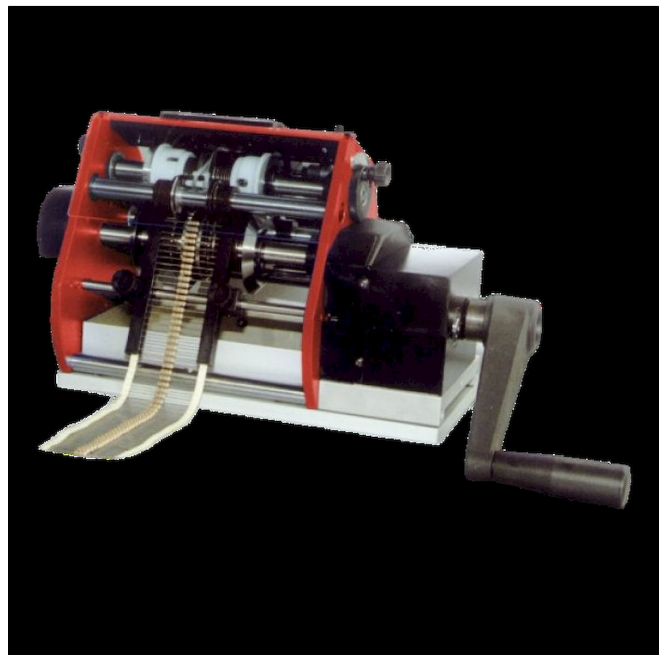
Fabricant Iteco

Superform/AP – Iteco 7915102B: Version renforcée avec couteaux de pliage améliorés pour traitement robuste de composants axiaux sur ruban.

### DONNÉES TECHNIQUES

Poids

1 kg



### DESCRIPTION

BR6

7915.030

7915.031

7915.180

7915.185

7915.030

7915.031

7915.032

7915.033

600.023

7915.030

7915.031

7915.180

7915.185

7815.185

Z

P

B

C

L

**esd.equipment**

Keldersstr. 15

42697 Solingen, Deutschland

N° TVA: DE269659389

Tél.: +49 212 38340680  
shop@esd-equipment.com**esd.equipment**

Page 1/5

d  
D  
h  
Fix.  
Min. Max. Min. Max. Min. Max. Max. Min. Max. Max. Min. Max.  
7915.102A  
3.1  
6.5  
60  
10  
14  
1.2  
10  
50  
1  
1.3  
16  
7  
11  
7915.102B  
3.1  
10.2  
60  
2.4  
1.4  
7915.102C  
3.9  
6.5  
60  
1.2  
1.3  
7915.102D  
3.9  
10.2  
60  
2.4  
1.4  
7915.102E  
5  
6.5  
60  
1.2  
1.3  
7915.102F  
5

10.2  
60  
2.4  
1.4  
B  
P  
C  
D  
d  
L  
Min. Max. Min.  
Max.  
Min. Max. Min. Max. Max.  
7915.100 A  
4  
13  
6.5  
60 (40\*)  
1.2  
16  
0.4  
1.3  
50  
7915.100AR  
7915.100 D  
5  
13  
10,2  
60 (40\*)  
2.4  
16  
0.6  
1.4  
50  
7915.100DR  
7915.100 F  
4  
13  
5  
60 (40\*)  
0.8  
10  
0.4  
0.8  
50

7915.100FR

7915.100 G

4

10

5

-

0.5

4

0.4

0.6

3.5

-

SUPERFORM-A

SUPERFORM-AP

La machine SUPERFORM/A coupe et plie les pattes des composants axiaux en bande (et en vrac avec l'option alimentateur vrac). Motorisation en option (voir page 10).

La machine est solide et compacte : elle peut admettre des pattes de diamètre maximum 1,3mm, voire 1,4mm en variante. Les réglages permettant de changer de dimensions de formage ou de coupe sont rapides et simples.

Production: jusqu'à 40000 pièces/heure

(en option) Motorisation, 230V - 50/60Hz

(en option) Motorisation, 115V - 50/60Hz

(en option) Alimentateur vrac CS10

(en option) Porte-bobine BR6

(en option) Motorisation, 230V - 50/60Hz

(en option) Motorisation, 115V - 50/60Hz

(en option) Alimentateur vrac CS10

(en option) Porte-bobine BR6

La machine SUPERFORM/AP coupe et plie les pattes des composants axiaux en bande, et forme en plus une boucle sur chaque patte. Motorisation et alimentateur vrac en option On peut former des pattes d'un diamètre 1mm mini à 1,4mm maxi.

En remplaçant les deux roues coupe/forme avec "deux roues de coupe seulement" (en option) on peut obtenir une forme U sans boucle.

Production: jusqu'à 20000 pièces/heure.

MOTORISATION pour SUPERFORM

La motorisation des machines SUPERFORM est équipée d'un variateur de vitesse.

Motorisation 230V pour SUPERFORM/A-AP-S-V-R-RCP

Motorisation 115V pour SUPERFORM/A-AP-S-V-R-RCP

Motorisation 230V pour SUPERFORM/AF-VP

Motorisation 115V pour SUPERFORM/AF-VP

Pédale de commande pour 7915.030/031/032/033

Porte-bobine BR6 pour SUPERFORM

Adapté sur les machines SUPERFORM, il facilite le déroulement des bobines des composants en bande.

Porte-bobine BR6 pour SUPERFORM

ACCESSOIRES EN OPTION

.

mod.

modèle standard

couteaux de pliage renforcé

modèle standard

couteaux de pliage renforcé

modèle standard

couteaux de pliage renforcé

(\*) dimension maxi. de P avec le réglage rapide

mod.

avec réglage

rapide

modèle standard

couteaux de coupe renforcés

long. de coupe réduite

long. de pliage réduite

idem "F" avec pas fixe

9