

Fer à souder azote pour pannes C245 - JBC T245-NA

Réf. article WL23677

Fabricant JBC

Fer à souder standard à azote T245-NA pour la série de pannes C245. L'arrivée d'azote génère une chaleur plus élevée et prévient l'oxydation au point de soudure. La poignée ergonomique réduit la distance à la panne et nécessite le générateur GN-A.

DONNÉES TECHNIQUES

Plage de température **90-450 °C**

Poids **0.1 kg**

Puissance **150 W**

Température (max.) **bis 450 °C**


NORMES & CONFORMITÉ

Sécurité ESD IEC 61340-5-1

DESCRIPTION

Le fer à souder standard à azote T245-NA fonctionne avec la série de pannes C245 et amène de l'azote au point de soudure. Cela génère une chaleur plus élevée et évite l'oxydation. La poignée ergonomique réduit la distance entre la main et la panne et améliore le confort et la précision. Le générateur GN-A est nécessaire pour l'alimentation en azote.

AVANTAGES

- Arrivée d'azote pour une chaleur plus élevée et moins d'oxydation
- Poignée ergonomique avec une courte distance à la panne
- Pour la série de pannes C245
- Deux buses N2 et N3 fournies
- Nécessite le générateur d'azote GN-A

DONNÉES TECHNIQUES

Réf. article WL23677

Réf. fabricant T245-NA

Fabricant	JBC
Modèle	AD 2245-170 / T245-NA
Type de pièce à main	fer à azote
Pannes compatibles	C245
Longueur de câble	1,5 m
Contenu de la livraison	fer à souder, 1x buse N2 B7243, 1x buse N3 B7244
Dimensions avec emballage (LxIxH)	277 mm x 73 mm x 50 mm
Unité de vente	pièce

APPLICATIONS

Soudage sous azote pour les jonctions exigeantes qui demandent une chaleur plus élevée et un degré d'oxydation réduit.

COMPATIBILITÉ ET CONTENU

Compatible avec la série de pannes C245 et le générateur d'azote GN-A. Livré comme fer à souder avec une buse N2 B7243 et une buse N3 B7244.

Adapté aux postes de travail ESD conformes à la norme IEC 61340-5-1. Fabriqué en Espagne.