

Station de reprise WR 2000A numérique 2 canaux set avec fer à air chaud, 300 W - Weller WR 2000A

Réf. article WL26294

Fabricant Weller

Station de reprise numérique à 2 canaux avec pompe à vide intégrée et fer à air chaud HAP 1. 300 W, 50-550°C, reconnaissance automatique des outils pour souder et braser à l'air chaud simultanément.

DONNÉES TECHNIQUES

Ausführungsklasse	ESD (antistatique)
Détection de position	Non
Numéro de tarif douanier	85151990000
Pays d'origine	Allemagne
Poids	0.1 kg



NORMES & CONFORMITÉ

Sécurité ESD IEC 61340-5-1

DESCRIPTION

La WR 2000A est une station de soudage et de dessoudage polyvalente pour les travaux de réparation professionnels sur modules électroniques, en fabrication, réparation et laboratoire. Elle dispose de deux canaux d'outils indépendants avec reconnaissance automatique et est livrée en set avec le fer à air chaud HAP 1, ce qui permet de souder et de braser à l'air chaud en parallèle.

AVANTAGES

- Deux canaux indépendants avec reconnaissance automatique des outils pour un travail simultané
- Pompe à vide intégrée (max. 0,7 bar, débit 18 l/min) avec raccord pour fer à souder et fonctionnement à air chaud
- Accepte tous les outils de soudage jusqu'à 200 W (sauf les High-Speed Tools)
- Plage de température 50-550 °C, selon l'outil, avec une stabilité de ± 2 °C
- Conforme IPC (Tip to ground selon IPC-J-001), écran LCD, disjoncteur de surintensité 1,6 A

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle

WR 2000A

Ligne de modèle	WR 2
Réf. fabricant	T0053378699N
Type de station	station de soudage
Puissance nominale	300 W
Tension	230 V
Plage de température	50-550 °C (150-950 °F)
Stabilité de température	±2 °C
Nombre de canaux	2
Dépression	0,7 bar
Débit	18 l/min
Débit d'air chaud max.	10 l/min
Dimensions (LxIxH)	280 x 240 x 103 mm
Contenu de la livraison	Unité de commande WR 2, fer à air chaud HAP 1, buses R04 et R06, support WD

APPLICATIONS

- Réparation et reprise sur modules électroniques
- Soudage et brasage à l'air chaud simultanés
- Fabrication industrielle, laboratoire et service

COMPATIBILITÉ ET CONTENU

Plage de température réglable selon l'outil : WP 80/WP 120 et DSX 80/DXV 80 ainsi que DSX 120 chacun 50-450 °C, WSP 150 et HAP 1 chacun 50-550 °C. Compatible WT. Tous les outils de soudage Weller peuvent être utilisés (sauf les High-Speed Tools).

CE, RoHS, sécurité ESD selon IEC 61340-5-1. Origine Allemagne.