

Fer à dessouder DSX 120, 120 W, 50-450 °C, pour travail horizontal - Weller DSX 120

Réf. article WL27811

Fabricant Weller

Fer à dessouder haute performance DSX 120, 120 W et seulement 35 s de chauffe, pour le travail horizontal. Déflecteur d'étain intégré et fonction set-back, buse d'aspiration XDS 1 incluse. Pour les stations de reprise WR 2, WR 3M et WDD 161V.

DONNÉES TECHNIQUES

Ausführungsklasse	ESD (antistatique)
Numéro de tarif douanier	85151990000
Pays d'origine	Allemagne
Poids	0.1 kg



NORMES & CONFORMITÉ

Sécurité ESD IEC 61340-5-1

DESCRIPTION

Le DSX 120 est un fer à dessouder haute performance pour retirer rapidement les liaisons soudées en travail horizontal. Avec 120 W sous 24 V, il atteint la température de travail en environ 35 secondes seulement et couvre une plage de 50 à 450 °C.

AVANTAGES

- 120 W sous 24 V et seulement 35 s de chauffe pour une grande productivité
- Déflecteur d'étain intégré protégeant des projections
- Fonction set-back qui abaisse automatiquement la température pendant les pauses
- Fixation par excentrique pour un changement rapide de buse d'aspiration

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	DSX 120
Réf. fabricant	T0051319899N
Type de manche	fer à dessouder
Puissance	120 W

Tension	24 V
Temps de chauffe	35 s
Plage de température	50-450 °C (150-850 °F)
Support adapté	WDH 30
Pannes adaptées	XDS, XDSL
Buse d'aspiration incluse	XDS 1
Unité de commande adaptée	WDD 161V, WR 2, WR 3M, WR 3ME

APPLICATIONS

Dessoudage de composants traversants et travaux de réparation sur modules électroniques en travail horizontal.

COMPATIBILITÉ ET CONTENU DE LA LIVRAISON

Fonctionne sur les stations de commande/reprise WDD 161V, WR 2, WR 3M et WR 3ME. Support adapté WDH 30. La buse d'aspiration XDS 1 est incluse. Le support de sécurité doit être commandé séparément.

Sécurité ESD selon IEC 61340-5-1. Origine Allemagne.