

Fer à dessouder WXDP 120 pour travail horizontal, 120 W, 100-450°C - Weller WXDP 120

Réf. article WL30621

Fabricant Weller

Fer à dessouder programmable de 120 W pour le travail horizontal sur stations WX. Un interrupteur au doigt commande le vide directement sur la poignée caoutchoutée, chauffe en 35 s et 20 s depuis la veille.

DONNÉES TECHNIQUES

Ausführungsklasse	ESD (antistatique)
Numéro de tarif douanier	85151990000
Pays d'origine	Allemagne
Poids	0.1 kg



NORMES & CONFORMITÉ

Sécurité ESD IEC 61340-5-1

DESCRIPTION

Le WXDP 120 est un fer à dessouder programmable pour le travail horizontal sur les stations Weller WX. Avec 120 W de puissance de chauffe et un temps de chauffe de 35 s, il dégage rapidement même les grandes soudures, et le vide est déclenché par un interrupteur au doigt sur la poignée caoutchoutée.

AVANTAGES

- 120 W de puissance pour un dessoudage rapide des grandes soudures
- Interrupteur au doigt sur la poignée caoutchoutée pour une commande ergonomique du vide
- Chauffe en 35 s, prêt en 20 s depuis la veille
- Cartouche d'étain à fermeture à baïonnette pour un changement rapide
- Programmable et entièrement compatible WX

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	WXDP 120
Réf. fabricant	T0051320199N

Série	Fer à dessouder
Puissance de chauffe	120 W
Tension d'alimentation	24 V
Plage de température	100-450 °C (200-850 °F)
Temps de chauffe	35 s
Buses d'aspiration adaptées	XDS, XDSL
Support adapté	WDH 70
Unité de commande adaptée	WXD 2, WXR 3
Contenu de la livraison	Fer à dessouder WXD 120, buse XDS 1

APPLICATIONS

- Dessoudage horizontal de composants traversants en réparation et production
- Travaux de reprise sur cartes à forte demande thermique

COMPATIBILITÉ ET CONTENU

- Se connecte aux unités d'alimentation WXD 2 et WXR 3
- Buses d'aspiration des séries XDS et XDSL
- Inclus : buse XDS 1

Sécurité ESD selon IEC 61340-5-1. Fabriqué en Allemagne.