

## Weidinger WEID 0160.1-MD.11.10.6022. Aspirateur à fumée de soudage, 2 embouts aspirants 80 m3/h pour 1900 Pa

Réf. article WL37327

Fabricant A1-ESD

Aspirateur à fumée de soudage, 2 embouts aspirants 80 m3/h pour 1900 Pa

### DONNÉES TECHNIQUES

Poids

0.1 kg



### DESCRIPTION

L'appareil d'aspiration WSA-10LR pour fumées de brasage dispose de 2 tubulures d'aspiration d'un diamètre extérieur de 50 mm (en haut), de 4 soufflettes réglables (des deux côtés, en bas), d'un indicateur visuel de filtre et d'un régulateur de débit.

Le fonctionnement du WSA-10LR : une soufflerie EC avec une grande réserve de pression génère un débit volumétrique adapté à l'application sur le côté évacuation d'air du filtre. Le débit volumétrique peut être réglé individuellement et en continu. De cette manière, le gaz brut contenant des substances nocives est aspiré de manière fiable. Lors des travaux de brasage, des fumées de brasage se forment à partir de l'évaporation du flux, de petites quantités de brasure et de substances dégagées par les cartes de circuits imprimés, les circuits imprimés et les composants usinés. Ces fumées se composent d'un mélange d'aérosols de colle, de particules et de gaz qui doivent être éliminés du gaz brut.

Cette installation de filtrage a été spécialement conçue à cet effet. Une combinaison de matelas filtrants placée en amont retient les aérosols collants refroidis dans la conduite d'aspiration et empêche un colmatage prématuré de l'élément filtrant principal H13 qui suit. Un remplacement régulier de la combinaison de non-tissés filtrants M5/F7 à des intervalles plus courts prolonge considérablement la fonctionnalité du filtre principal. Les particules contenues dans les fumées de brasage sont séparées dans un système de filtre à accumulation à plusieurs niveaux. Les nattes filtrantes utilisées sont particulièrement adaptées à la séparation des fumées de brasage en raison

de leur action en profondeur. Une grande partie des particules contenues dans les fumées de brasage sont retenues à ce niveau. Les particules en suspension extrêmement fines sont retenues par le filtre pour particules en suspension H13 dans la cassette filtrante combinée H13A. Cela garantit un taux de séparation des particules de 99,95 %. La séparation (adsorption) des impuretés de l'air sous forme de gaz et de vapeur s'effectue dans le lit de charbon actif de la cassette filtrante combinée H13A. L'effet filtrant du charbon actif repose sur l'adsorption, c'est-à-dire sur le dépôt de substances (gazeuses) à la surface du charbon actif.

En général, l'adsorption physique n'entraîne pas de modifications chimiques de la substance adsorbée lors de l'adsorption physique. Le débit volumique nominal des appareils dépend de la construction du filtre, le temps de contact est axé sur un comportement d'adsorption moyen. Grâce au degré d'épuration élevé, le gaz épuré filtré peut ensuite être réintroduit dans l'espace de travail (mode de circulation d'air). Cela permet d'éviter toute perte de chaleur. Le mode recyclage n'est pas autorisé pour l'aspiration et la filtration de substances cancérogènes, mutagènes ou reprotoxiques.

- Dispositif d'extraction et de filtrage des fumées, gaz et vapeurs de soudure dans des mélanges d'air non explosifs

- 2 raccord d'admission DN50

- pour 1-2 postes de travail

- Sortie d'air : pales, des deux côtés, réglables

- Couleur RAL 7035

- Équipement : ventilateur, entraînement CE sans entretien, contrôle du débit volumétrique, affichage de l'occupation du filtre à particules

- Filtre composé de : filtre en métal déployé (facultatif), tapis filtrant M5/F7, cassette de filtre combiné H13A