

Panne sabot avec cuvette 45° 2,0 mm série T - Thermaltronics T60WV020

Réf. article WL38335

Fabricant Thermaltronics

Le soudage par traînée sur pas fin exige une panne qui emporte une réserve de brasure. La panne sabot T60WV020, biseau à 45° et cuvette, retient cette réserve sur 2,0 mm de largeur utile et la répartit régulièrement sur la rangée de broches. Point de Curie 325-358 °C, pour la pièce à main SHP-T et les stations TMT-5000S-1 et TMT-5000S-2.

DONNÉES TECHNIQUES

Poids

0.1 kg



DESCRIPTION

Une rangée de broches à pas fin se soude le plus vite en un seul passage lorsque la panne transporte une quantité de brasure définie. La forme de sabot à cuvette de la T60WV020 conserve cette réserve sur 2,0 mm de largeur et 13 mm de longueur, le biseau à 45° laissant la brasure bien visible.

AVANTAGES

- Cuvette du sabot qui retient une réserve de brasure et la libère régulièrement sur les broches
- Biseau à 45° sur 2,0 mm de largeur pour une bonne visibilité et une traînée maîtrisée
- Température autorégulée au point de Curie de 325 à 358 °C, sans étalonnage
- Longueur de panne de 13 mm pour passer à côté de composants voisins plus hauts
- Sans plomb et conforme RoHS

DONNÉES TECHNIQUES

Référence article	WL38335
Modèle	T60WV020
Fabricant	Thermaltronics
Référence fabricant	T60WV020
Série	Série de pannes T, 325-358 °C

Type	Panne de soudage
Forme de panne	Sabot avec cuvette, 45°
Largeur de panne	2 mm
Longueur de panne	13 mm
Plage de température	325-358 °C
Pièce à main compatible	SHP-T
Stations compatibles	TMT-5000S-1, TMT-5000S-2
Conformité	Conforme RoHS, sans plomb
Dimensions avec emballage (LxIxH)	117 mm x 33 mm x 13 mm
Poids	0,1 kg
Unité de vente	Pièce

APPLICATIONS

Soudage par traînée de rangées QFP et SOIC, retouche de broches à pas fin, élimination de ponts de brasure et reprise de broches isolées en réparation.

COMPATIBILITÉ ET CONTENU

Compatible avec la pièce à main SHP-T et les stations TMT-5000S-1 et TMT-5000S-2. Une cartouche de panne est livrée, sans pièce à main ni station.