

Fer à souder à azote HD pour pannes C470 - JBC T470-NA

Réf. article WL42504

Fabricant JBC

Fer à souder à azote haute performance T470-NA pour les applications à forte inertie thermique. L'azote chasse l'oxygène et empêche la formation d'oxyde au point de soudure, ce qui permet d'utiliser des flux plus doux. Fonctionne avec la station HDE et la série de pannes C470.

DONNÉES TECHNIQUES

Plage de température **90-450 °C**

Poids **0.1 kg**

Puissance **250 W**

Température (max.) **bis 450 °C**


NORMES & CONFORMITÉ

IEC 61340-5-1

DESCRIPTION

Le fer à souder à azote T470-NA crée une atmosphère inerte en chassant l'oxygène au point de soudure et empêche ainsi la formation d'oxyde pendant le soudage.

AVANTAGES

- Atmosphère inerte à l'azote empêchant la formation d'oxyde sur les applications à forte inertie thermique
- Permet l'utilisation de flux plus doux
- Livré avec trois buses B6193, B6194 et B6195 qui acheminent l'azote vers la panne
- Série de pannes C470 compatible, fonctionne avec la station haute performance HDE

DONNÉES TECHNIQUES

Réf. article WL42504

Modèle T470-NA

Réf. fabricant T470-NA

Fabricant JBC

Type de manche	fer à azote
Série de pannes	C470
Longueur de câble	1,5 m
Dimensions avec emballage (LxIxH)	277 mm x 73 mm x 50 mm
Contenu	fer à souder à azote, buse B6193 / B6194 / B6195
Unité de vente	pièce

APPLICATIONS

Soudage à forte inertie thermique avec formation d'oxyde réduite, par exemple sur les grands plans de masse et les assemblages exigeants.

COMPATIBILITÉ ET CONTENU

Fonctionne avec la station haute performance HDE et la série de pannes C470. Le support DN-SE, le régulateur de débit d'azote MNE-A et le générateur d'azote GN-A ne sont nécessaires qu'en l'absence d'alimentation en azote. Le contenu comprend le fer à souder à azote et les buses B6193, B6194 et B6195.

Adapté aux postes conformes à la norme IEC 61340-5-1. Fabriqué en Espagne.