

Fer à souder à avance automatique pour C250 - JBC ALE250-A

Réf. article WL71739

Fabricant JBC

Fer à souder à avance automatique qui délivre la quantité exacte de soudure programmée dans la station d'une simple pression, laissant une main libre. Idéal quand une quantité de soudure constante est requise sur des points répétitifs. Le fer fonctionne avec la station à avance automatique ALE et la gamme de cartouches C250.

DONNÉES TECHNIQUES

Plage de température	90-450 °C
Poids	0.1 kg
Puissance	150 W
Température (max.)	bis 450 °C



DESCRIPTION

Le ALE250 est un fer à souder à avance automatique pour les applications nécessitant une main libre. D'une seule pression sur un bouton, il délivre la quantité exacte de soudure programmée dans la station, ce qui le rend adapté aux points de soudure répétitifs et réguliers.

AVANTAGES

- Avance automatique de la soudure sur simple pression pour des points réguliers
- Laisse une main libre pendant le soudage
- Vis anti-rotation pour un alignement optimal de la cartouche
- Fonctionne avec la gamme de cartouches C250

DONNÉES TECHNIQUES

Réf. article	WL71739
Réf. fabricant	ALE250-A
Fabricant	JBC
Type de manche	fer à souder
Gamme de cartouches	C250
Unité de contrôle	station à avance automatique ALE
Dimensions outil (LxlxH)	130 x 14 x 30 mm

Poids outil	0,15 kg
Dimensions avec emballage (LxIxH)	300 x 125 x 65 mm
Poids avec emballage	0,26 kg
Unité de vente	pièce

APPLICATIONS

Travaux de soudage répétitifs avec une quantité de soudure constante en production et en réparation, lorsqu'une main doit rester libre pour la pièce.

COMPATIBILITÉ ET CONTENU

Le ALE250 fonctionne uniquement avec la station à avance automatique ALE et la gamme de cartouches C250. Contenu: un fer à avance automatique ALE250. La cartouche et le guide-fil ne sont pas inclus, et des kits de guide-fil sont disponibles pour différents diamètres de fil.

Fabriqué en Espagne.