



Gleichmäßiges Fräsen mit Auto-Vorschub. Umschaltbar auf Handbetrieb.

Automatischer Universal- Achsvorschub AV/E

Für die X-Achse der Fräse FF 500/BL. Passt aber auch zum Vorgänger Kreuztisch KT 400 und zur Fräse FF 400.

Einfache Montage: Die Einheit wird mit zwei Schrauben am Kreuztisch montiert und betätigt die Spindel der

X-Achse automatisch. Für den manuellen Betrieb wird das Handrad auf der Welle des Achsenantriebs befestigt.

Balancierter DC-Spezialmotor mit elektronischer Drehzahlregelung (Vollwellenelektronik). Manuelles Getriebe mit Freilauf und zwei Geschwindigkeitsstufen: Stufe 1 für normales Bearbeiten (20 - 75 mm/min). Stufe 2: Bearbeitung mit hoher Geschwindigkeit oder schnelles Verfahren der X-Achse (90 - 260 mm/min). Freilauf für manuelle Bearbeitung mittels Handrad.

Technische Daten:

230 V. 100 W. 50/60 Hz. Spindeldrehzahlen 10 - 130 U/min. Abmessungen: H 120, B 170, T 210 mm. Gewicht 3,5 kg. Schutzisoliert nach Klasse 1.

NO 24 326



Besuchen Sie uns auf YouTube!

Hinweis:

Die abgebildete Feinfräse gehört nicht zum Lieferumfang.

