



**Weg von der Druckluft! Einfacher, geräuscharm und umweltfreundlich schrauben.**



## MICRO-Schrauber MIS 1



**Für Anzugsdrehmomente von 0,35 bis 2 Nm. Durch Wipp-Schalter für Vor- und Rücklauf auch ideal zum Gewindeschneiden.**

Klein, leicht und handlich. Werkzeugaufnahme durch Zahnkranzbohrfutter für Schäfte bis 6,5 mm (auch für 1/4"-Normalbits). Gehäuse aus glasfaserverstärktem POLYAMID. Komplett mit 16 Einsatzwerkzeugen aus Chrom-Molybdän-Stahl.

- ⊖ Schlitz: 0,3 x 1,5 / 0,35 x 2 / 0,4 x 2,5 mm
- ⊕ PH: Größe 0 und 1
- ⊛ TX: T 6, T 8 und T 10
- ⦶ Innen-Sechskant: 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 mm
- ⦿ Außen-Sechskant: 1,5 - 2 und 2,5 mm

### Technische Daten:

Gleichspannung 12 - 18 V. 50 W. Anzugsdrehmomente von 0,35 - 1 Nm (Stufe 6 eliminiert die Funktion der Rutschkupplung = ca. 2 Nm). Länge 200 mm. Gewicht 415 g. Zum Betrieb empfehlen wir MICROMOT-Netzgeräte ab 2 A.

**NO 28 690**



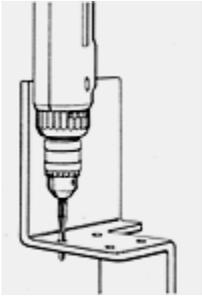
Besuchen Sie uns auf YouTube!

**Hinweis:**

Der oben abgebildete Kleinteilehalter 50 x 76 x 15 mm (2 Stück, ohne Einsatzwerkzeuge) zum Aufbewahren von rotierenden Einsatzwerkzeugen mit Schaft  $\varnothing$  2,35 - 3,0 und 3,2 mm ist erhältlich unter NO 28 359.

**Hinweis für industriellen Einsatz:**

Für den Drehmomentbereich bis 2,0 Nm ist der MIS 1 als Elektroschrauber Druckluftwerkzeugen überlegen. Nicht nur wegen der geringeren Energiekosten. Er arbeitet leise und sauber (keine geölte Druckluft als Abluft am Arbeitsplatz). Durch hochflexibles Spiralkabel ist das Gerät angenehm zu führen.



Der MIS 1 ist in Verbindung mit der Bohrvorrichtung BV 2000 eine Problemlösung zum Gewindeschneiden.